



## Pyramidale Walzenbiegemaschine Ø 40 mm Wellen

### MODELLE

Art.	Phase	Mittelwalzenzustellung	Angetriebene Wellen
CE40H3	Dreiphasig	Hydraulisch	3
CE40MR3	Dreiphasig	Manuell	3
CE40MR2	Dreiphasig	Manuell	2



Art. CE40MR2 - CE40MR3



Art. CE40H3

### MAXIMALE LEISTUNG

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm<sup>2</sup> - Zugfestigkeit 250N/mm<sup>2</sup> und auf mehrere Durchläufe (Zustellungsschritte)

Profil	Abmessungen, mm	Mindestradius, mm
○ Gas-Rohr	2" x 3.2	450
○	70 x 1.5	700
□	50 x 50 x 3	500
▭	60 x 30 x 3	600
●	35	250
■	35 x 35	250
▬	50 x 10	300
L	25 x 25 x 3 40 x 40 x 4 50 x 50 x 6	150 250 300
┌	60 x 60 x 6	400
□	80 x 45 x 6	350

Für andere Profile siehe Tabelle "CE Walzenbiegemaschinen Kapazität" auf Seite 6

### SPEZIELLE MODELLE

Die maximale Leistung und die technische Eigenschaften, sind in der Tabelle der Standard-Modelle aufgeführt.

Art.	Descrizione
CE40H3 CE40MR3 CE40MR2	V2* Mit 2 Geschwindigkeiten – weitere Eigenschaften wie Standard Modelle

\* Geschwindigkeit für V2 Modelle: 10/20 U/min mit Bremse (mit 60 Hz), 9/16 U/min (mit 50 Hz)

### TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	CE40H3	CE40MR3	CE40MR2
Schaftdurchmesser	40 mm	40 mm	40 mm
Standard-Walzendurchmesser	165 mm	165 mm	165 mm
Max. Zustellweg	124 mm	124 mm	125 mm
Walzengeschwindigkeit	10 U/min	10 U/min	10 U/min
Unabhängig angetriebene Wellen	3 glatt	3 glatt	2 geriffelt
Anschlussspannung*	220 / 240 - 380 / 440 V	220 / 240 - 380 / 440 V	220 / 240 - 380 / 440 V
Motor	1.85 kW	1.85 kW	1.85 kW
Motore hydraulische Einheit	1.50 kW	Nein	Nein
Maschinenstruktur	Gußeisen	Gußeisen	Gußeisen
Kolbendruck	7 t	Nein	Nein
Arbeitsposition	Hor. / Vert.	Hor. / Vert.	Hor. / Vert.
Mittelwalzenzustellung	Hydraulisch	Manuell (mit Reduziergetriebe)	Manuell (mit Reduziergetriebe)
Display	Digital Programmierbar	Digital	Digital
Maschinenschulter Monoblock	Ja	Ja	Ja
Anzahl der Programme	8	1	1
Fußpedalsteuerung	Ja	Ja	Ja
Abmessungen (B x H x T)	560 x 1430 x 980 mm	560 x 1430 x 980 mm	560 x 1430 x 980 mm
Gewicht	340 Kg	300 Kg	280 Kg

\* Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.



## MAX. BIEGELEISTUNG

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm<sup>2</sup> - Zugfestigkeit 250N/mm<sup>2</sup> und auf mehrere Durchläufe (Zustellungsschritte).

Ref.	Profil	CE100			CE70			CE50			CE40		
		Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)	Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)	Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)	Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)
1		4" x 10	600	RT + TI	1/2" x 3	200	RT	3/4" x 3.2	100	RT	1/2" x 2.3	100	RT
		5" x 6	1000	RT + TI	3" x 6	600	RT + TI	2" x 3.9	300	RT	1" x 3.2	250	RT
2		30 x 2	250	RT	20 x 3	200	RT	25 x 3.2	100	RT	22 x 3	100	RT
		150 x 5	1000	RT + TI	100 x 4	600	RT + TI	60 x 5	500	RT	35 x 3	200	RT
3		30 x 30 x 2	250	SR	25 x 25 x 1.5	200	SR	20 x 20 x 2	100	RS + SR	20 x 20 x 2	150	RS + SR
		120 x 120 x 4	1300	SR + TI	80 x 80 x 3.2	1200	RS + TI	50 x 50 x 3	500	RS + TI/SR + TI	40 x 40 x 3	400	RS + TI/SR + TI
4		30 x 15 x 2	300	SR	30 x 15 x 1.5	200	RS - SR	30 x 15 x 2	150	RS + SR	30 x 10 x 2	150	RS + SR
		120 x 60 x 5	1500	SR + TI	100 x 50 x 3.2	1000	RS - SR - TI	60 x 40 x 3	600	RS + TI/SR + TI	40 x 20 x 3	450	RS + TI/SR + TI
5		30 x 15 x 2	300	SR	30 x 15 x 1.5	200	SR	30 x 10 x 2	150	RS + SR	30 x 10 x 2	150	RS + SR
		140 x 60 x 5	1500	SR + TI	120 x 60 x 5	1200	SR - TI	60 x 40 x 3	500	RS + TI/SR + TI	50 x 25 x 3	500	RS + TI/SR + TI
6		50 x 25 x 2.5	300	SR	50 x 25 x 2	200	SR	30 x 15 x 2	200	SR	30 x 15 x 2	200	SR
		120 x 60 x 3	1000	SR + TI	100 x 50 x 3.2	1200	SR	60 x 30 x 3	600	SR + TI	50 x 25 x 3	600	SR + TI
7		40	200	RT	30	150	RT	20	100	RT	20	100	RT
		70	300	RT + TI	60	300	RT + TI	40	250	RT + TI	35	250	RT + TI
8		40 x 40	300	RS	30 x 30	150	RS	15 x 15	100	RS	15 x 15	100	RS
		60 x 60	300	RS	50 x 50	300	RS + TI	30 x 30	200	RS + TI	25 x 25	200	RS + TI
9		40 x 40	200	SR	30 x 30	200	SR	15 x 15	150	SR	15 x 15	150	SR
		60 x 60	400	SR + TI	50 x 50	400	SR + TI	40 x 40	350	SR + TI	35 x 35	300	SR + TI
10		30 x 5	250	RS	30 x 5	200	RS	20 x 10	150	RS	20 x 10	100	RS
		120 x 20	500	RS + TI	100 x 12	800	RS + TI	60 x 10	200	RS	50 x 10	250	RS
11		50 x 10	250	RS	30 x 8	200	RS	50 x 10	150	RS	40 x 5	100	RS
		200 x 40	500	SR + TI	140 x 30	350	SR + TI	80 x 15	200	RS + TI	60 x 15	150	RS + TI
12		40 x 40 x 5	300	RS	30 x 30 x 4	250	RS	25 x 25 x 4	150	RS + SR	25 x 25 x 4	150	RS + SR
		80 x 80 x 16	500	RS	80 x 80 x 12	800	RS + TI	50 x 50 x 6	300	RS + SR	40 x 40 x 3	300	RS + SR
13		40 x 40 x 5	300	RS + RA	30 x 30 x 4	250	RS + RA	25 x 25 x 3	150	RS + SR + RA	25 x 25 x 3	150	RS + SR + RA
		80 x 80 x 16	500	RS + RA	80 x 80 x 12	1000	RS + RA	50 x 50 x 6	300	RS + SR + RA	40 x 40 x 4	250	RS + SR + RA
14		30 x 30 x 5	200	RS	25 x 25 x 3	200	RS	30 x 30 x 3	100	RS	30 x 30 x 3	100	RS
		120 x 100 x 12	500	RS + TI	120 x 80 x 10	600	RS + TI	50 x 50 x 6	200	RS + TI	40 x 40 x 5	200	RS + TI
15		30 x 30 x 5	250	RS + SR	25 x 25 x 3	200	RS + SR	30 x 30 x 3	100	RS + SR	30 x 30 x 3	100	RS + SR
		120 x 100 x 12	500	RS + SR + TI	100 x 80 x 9	800	RS + SR + TI	50 x 50 x 6	200	RS + SR + TI	40 x 40 x 5	200	RS + SR + TI
16		U 40 x 35	250	SR	U 30 x 15	150	SR	30 x 15 x 4	100	RS + SR	30 x 15 x 4	100	RS + SR
		UPN 180 x 70	400	SR + TI	UPN 100 x 50	400	SR + TI	100 x 45 x 6	350	SR + TI	80 x 45 x 6	350	SR + TI
17		UPN 260 x 90	600	SR + TI	UPN 160 x 65	800	SR + TI						
		UPN 180 x 70	400	SR + TI	UPN 100 x 50	400	SR + TI	40 x 20 x 5	150	RS + SR	40 x 20 x 5	100	RS + SR
18		UPN 140	2500	5R + SR	—	—	—	—	—	—	—	—	
19		IPN 140	1200	4R + SR + TI	—	—	—	—	—	—	—	—	
20		IPN - IPE 80	500	SR	IPN - IPE 80	600	SR	—	—	—	—	—	
		IPN - IPE 180	500	SR + TI	IPN - IPE 140	1200	SR + TI						
21		IPN - IPE 240	600	SR + TI									
		HEB 100	1000	SR + TI	HEA 100	1200	SR + TI	—	—	—	—	—	
21		HEA 140	1800	SR + TI									

### LEGENDE: WALZEN UND ZUBEHÖR

RS = Standard-Walzensatz (Serienmäßig)  
 RT = Walzensatz für Rohre und Stäbe  
 SR = Spezial-Walzensatz

TI = T-Verbindungsstange  
 RA = Richtrollen für Winkelisen  
 4R = 4te Walze Zubehör - 5R = 5te Walze Zubehör

### Anmerkungen:

Die angegebenen Radien beziehen sich auf Standardwalzen.  
 Für kleinere Radien werden Spezialwalzen benötigt.  
 Bei der Anfrage, bitte den Material-Typ und DIN-Zugehörigkeit des Material angeben.

DIE MAXIMALE LEISTUNGEN UND DIE MINDESTADIEN DIENEN ALS INFORMATION UND SIND NICHT BINDEND



## WERKZEUGZUBEHÖR

Montageschlüssel, zur Montage und Einstellung der Werkzeuge, sind im Lieferumfang enthalten.



CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
●	●	●	●	●	●	●
Art. CP8150		Art. CPA01, CP260, CP261, CP262, EP25-154			Art. ET32-104	

## KIT ZUR MESSUNG VON WINKELN UND RADIIEN

Messgeräte, die bei dem Biegeprozess zur Messung der Biegewinkel und der Biegeradien benötigt werden.

Art.	Beschreibung
KARC	Kompletter Satz zur Messung von Radien und Winkeln. Es beinhaltet: digitale Messuhr (Art. WDC-001), 160 mm Messbrücke für die Messuhr (Art. ARC-160), 350 mm Messbrücke für die Messuhr (Art. ARC-350) und digitaler Winkelmesser (Art. X/C025)
ARC-160A	Satz zur Messung von Radien, beinhaltet: 160 mm Messbrücke für die Messuhr (Art. ARC-160) und digitale Messuhr (Art. WDC-001)
ARC-350A	Satz zur Messung von Radien, beinhaltet: 350 mm Messbrücke für die Messuhr (Art. ARC-350) und digitale Messuhr (Art. WDC-001)
X/C025	Digitaler Winkelmesser

CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲

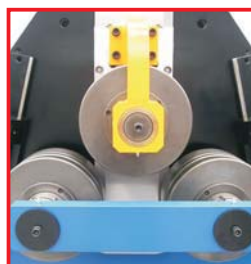


## T-VERBINDUNGSSTANGE

Notwendig für das Verbinden und Verstärken der Schäfte beim Walzen von schweren Rohren oder Profilen nahe an der max. Leistungsgrenze. Die T-Verbindungsstange gewährleistet eine hohe Steifigkeit während der Biegung und erlaubt die serienmäßige Wiederholbarkeit des Biegeradius.



Art. C5A2



Art. C100BA2

CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
▲	▲	▲	▲	▲	na	na
Art. C100BA2	Art. C70A2	Art. C5A2				

### ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig    ▲ = Auf Anfrage    na = Nicht verfügbar





## Die 4. ROLLE FÜR IPE-IPN-HE PROFILE

Vorrichtung zur Biegung von "H" und "I" Profile.

CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
▲	na	na	na	na	na	na
Art. 4R10						

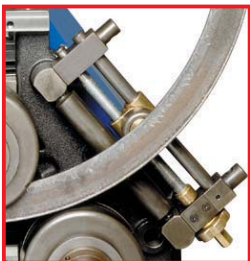


Art. 4R10

## RICHTROLLEN FÜR WINKELEISEN

Notwendig um das Verdrehen von L-Profilen beim "Schenkel-innen" biegen zu verhindern. Die Richtrollen für Winkelleisen werden mit den Standard-Richtrollen kombiniert. Sie üben eine Kraft auf das Profil aus das sich während der Biegung deformiert, und erlaubt dem Fachmann die Verdrehung zu korrigieren und eine perfekte glatte Fläche zu erlangen.

CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
na	na	▲	▲	▲	▲	▲
Art. C5A4					Art. C4 ECO50	Art. CEA4-ECO40



Art. C5A4

## MIKROMETRISCHER ANSCHLAG

Notwendig um die Zustellung der Mittelwalze mikrometrisch zu regulieren und seine Position einzuhalten. Nur auf hydraulischen Modellen.

CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
na	na	▲	▲	na	na	na
Art. BS501						



Art. BS501

### ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig    ▲ = Auf Anfrage    na = Nicht verfügbar





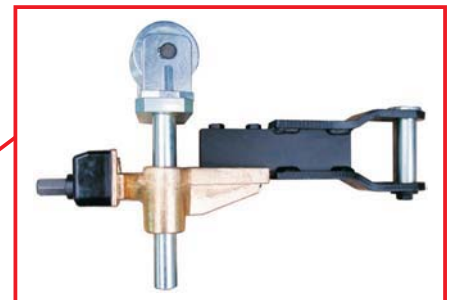
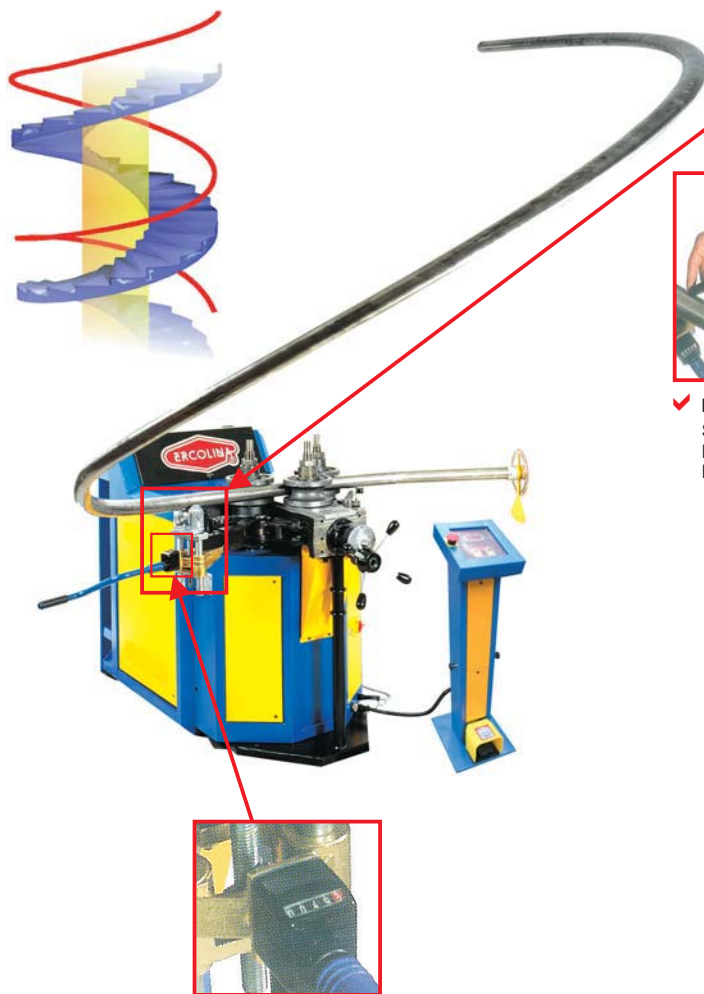


## WENDELBIEGEEINRICHTUNG

Zubehör zur Erstellung großer Spiralen, wie Handläufe für Wendeltreppen, für Rohre bis zu 50 mm Durchmesser. Die Einrichtung ist zur Herstellung von spiralförmigen Rohren gedacht. Das Verbindungssystem an der Maschine ist für eine einfache Montage und Demontage geplant und ist für Links- wie Rechtswendel geeignet.

CE100	CE70	CE50	CE40	CE50-ECO/02	ECO50	ECO40
na	▲	▲	▲	▲	▲	na
	Art. CS7A11, ELI-KIT, ELI-SOFT1	Art. CS5A11, ELI-KIT, ELI-SOFT1				

Art.	Beschreibung
CS5A11 CS7A11	Wendelbiegeeinrichtung wird mit Art. ELI-KIT und ELI-SOFT1 benutzt.
ELI-KIT	Beinhaltet: Winkelmesser (Art. ELI-001), kurze Messbrücke (Art. ELI-002) und lange Messbrücke (Art. ELI-003).
ELI-SOFT1	PC Software zum Wendelbiegen (mit Art. CS5A11, CS7A11 und ELI-KIT benutzen).



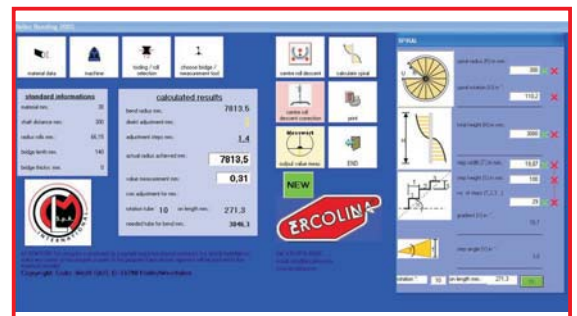
Art. CS5A11



✓ Messbrücke mit Schiebellehre zur Messung der Biegeradien.



Art. ELI-KIT



Art. ELI-SOFT1

✓ Das präzise mechanische Zählwerk erlaubt die Wiederholbarkeit der Positionierung der Hebungssrolle.

### ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig    ▲ = Auf Anfrage    na = Nicht verfügbar

