



Horizontalpresse für das
Tiefziehen, Verjüngern und
Flanschen von Rohren

MODELLE

Art.	Phase	Max. Kolbendruck	Presse	Tiefziehen / Verjüngern / Flanschen
EP45H2-V2	Dreiphasig	45 T	✓	✓
EP45H1-V2	Dreiphasig	45 T	✓	-
EP25H2-V2	Dreiphasig	25 T	✓	✓
EP25H1-V2	Dreiphasig	25 T	✓	-



MAXIMALE LEISTUNG

LEISTUNG	EP45H2-V2	EP45H1-V2	EP25H2-V2	EP25H1-V2
Biegen von Flacheisen (Fe 370 N/mm ²)	200 x 20 mm a 90° (V = 140 mm)	160 x 20 mm (V = 120 mm) 200 x 20 mm (V = 140 mm)	130 x 15 mm (V = 100 mm) 200 x 15 mm (V = 130 mm)	200 x 15 mm bei 90° (V = 140 mm)
Tiefziehen/Verjüngern/Flanschen*	2"1/2 Zoll (Ø 76.1 mm x 3 mm) 3" OD (Ø 76.2 mm x 3 mm)	-	2"1/2 Zoll (Ø 76.1 mm x 3 mm) 3" OD (Ø 76.2 mm x 3 mm)	-

* Für Ø > 76 mm, ist eine spezielle Werkzeugaufnahme erforderlich, auf Anfrage lieferbar.

VORTEILE

- ✓ Robuste Struktur mit "geschliffener" Arbeitsfläche, zuverlässig für schwere und präzise Arbeiten.
- ✓ Maximale Arbeitsflexibilität, garantiert durch die Regulierung der Leistung und der programmierbaren Geschwindigkeit des hydraulischen Kolbens.
- ✓ Elektronische Steuerung mit zweifacher, programmierbarer Positionierung des Kolbens um Serienarbeiten zu ermöglichen.
- ✓ Schneller Werkzeugwechsel für verschiedene Arbeiten.

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	EP45H2-V2	EP45H1-V2	EP25H2-V2	EP45H2-V2
Max. Arbeitshub	250 mm	250 mm	170 mm	170 mm
Max. Leistung des hydraulischen Kolbens	45 t	45 t	25 t	25 t
Drehstrommotor	4 kW	4 kW	2.7 / 3.5 kW	2.7 / 3.5 kW
Zwei Geschwindigkeiten	Ja	Ja	Ja	Ja
Anschlussspannung*	220 / 400 V	220 / 400 V	220 / 400 V	220 / 400 V
Steuerung zur Positionierung des hydraulischen Kolbens	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch
Verschiedene Programme um die Positionierung des Kolbens zu steuern	Ja	Ja	Ja	Ja
Arbeitsgeschwindigkeit	14 / 28 mm/sek.	14 / 28 mm/sek.	14 / 28 mm/sek.	14 / 28 mm/sek.
Gewicht	1000 Kg	1000 Kg	880 Kg	880 Kg
Abmessungen (B x H x T)	750 x 1220 x 1100 mm	750 x 1220 x 1100 mm	750 x 1220 x 1040 mm	750 x 1220 x 1040 mm

* Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

ERCO PRESS ZUBEHÖR

PRISMENHALTER FÜR FLACHBIEGUNGEN



Art. EP25-0007-00

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
●	●	●	●
Art. EP25-0007-00			

RICHTBOLZEN



Art. EP45PL - EP25-0005-00

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
●	●	●	●
Art. EP45PL		Art. EP25-0005-00	

ZUBEHÖR

Endanschlag zur Positionierung des Materials.



Art. EPBM

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
●	●	●	●
Art. EPBM			

ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig ▲ = Auf Anfrage na = Nicht verfügbar

WARTUNGSWERKZEUGE



Art. ET32-104 - EP25-156
CP262 - CP261

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
●	●	●	●
Art. ET32-104 - EP25-156 CP262 - CP261			

STEMPELHALTER FÜR DAS TIEFZIEHEN



Art. EP25-0006-00

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
na	●	na	●
Art. EP25-0006-00			

ZUGSTANGE FÜR DAS TIEFZIEHEN



Art. EP25TI - EP45TI

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
na	●	na	●
Art. EP25TI - EP45TI			

ZUGSTANGE FÜR DAS BIEGEN

Obligatorisch für Bearbeitungen nahe an der Maximalleistung (Flach FE 150 x 10).



Art. EP25TP - EP45TP

EP45H1-V2	EP45H2-V2	EP25H1-V2	EP25H2-V2
▲	▲	▲	▲
Art. EP25TP - EP45TP			

ZEICHENERKLÄRUNG

● = Serienmäßig ▲ = Auf Anfrage na = Nicht verfügbar



● — Für EP45 und EP25 — ●

WERKZEUGE ZUM FLACHBIEGEN

Art.	Beschreibung
EP2MS4V	Prisma mit 4 Kehlen (Breite 16 - 22 - 35 - 50). Höhe 200 mm. Max. Biegeleistung mit Flachprofilen: 200 x 6 mm bis 90° Biegeleistung.
EP2MS85-80	Prisma mit 80 mm Kehle und 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mitn Flachprofile 200 x 10 mm bis 90°.
EP2MS80-140	Prisma mit 140 mm Kehle und 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofilen 200 x 15 mm (EP25) und 200 x 20 (EP45) bis 90° Biegeleistung.
EP25-0008-00	Messerhalter Höhe 200 mm, einschließlich ein Messer mit 3 mm Radius um Flachprofile bis max. 200 x 6 mm (für EP25) zu biegen.
EP45PC	Messerhalter Höhe 205 mm, einschließlich ein Messer mit 3 mm Radius um Flachprofile bis max. 200 x 10 mm (für EP45) zu biegen.
EPL60R5	Messer mit 5 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofilen 200 x 10 mm (für EP25).
EPL60R10	Messer mit 10 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 15 mm (für EP25).
EP4CR5	Messer mit 5 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 12 mm (für EP45).
EP4CR10	Messer mit 10 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 15 mm (für EP45).
EP4CR15	Messer mit 15 mm Radius, 200 mm Höhe. Max. Biegeleistung mit Flachprofile 200 x 20 mm (für EP45).



EP2MS4V



EP2MS85-80



EP2MS80-140



EP25-0008-00
EP45PC



EPL60R10



EP4CR5

WERKZEUGE ZUM TIEFZIEHEN/VERJÜNGERN

Artikel	Beschreibung
EP250-G1	Spannbacken (Satz bestehend aus 2 Teilen) Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø angeben.
EP250-G2	Spannbacken (Satz bestehend aus 2 Teilen) Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø angeben.
EP250-E1*	Stempel zum Tiefziehen Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-E2*	Stempel zum Tiefziehen Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-R1*	Stempel zum Reduzieren Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-R2*	Stempel zum Reduzieren Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-F1	Stempel für flache Rohrstützen Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-F2	Stempel für flache Rohrstützen Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-C1	Stempel für 45° konische Rohrstützen Ø 10 ÷ 48 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.
EP250-C2	Stempel für 45° konische Rohrstützen Ø 49 ÷ 76 mm. Bitte genauen Ø und Wandstärke angeben.



EP250-G1/G2



EP250-E1/E2



EP250-R1/R2



EP250-F1/F2



EP250-C1/C2

* Max. Standardnutzlänge des Rohrs = 2 x Ø.
Für größere Längen, fordern Sie bitte eine Machbarkeitsstudie über unser Technisches Büro an.

