

CE100

Pyramidale Walzenbiegemaschine
Ø 100 mm Wellen



MODELLE

Art.	Phase	Mittelwalzenzustellung	Angetriebene Wellen	RLI
CE100H3-RLI	Dreiphasig	Hydraulisch	3	✓



Art. CE100H3-RLI

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	CE100H3-RLI
Schaftdurchmesser	100 mm
Standard-Walzendurchmesser	310 mm
Standard-Schaftlänge	200 mm
Verlängerte Wellen	220 mm (auf Anfrage)
Zustellweg	300 mm
Walzengeschwindigkeit	6 U/min
Unabhängig angetriebene Wellen	3 Glatt
Anschlussspannung*	220 / 380 / 440 - 480 V
Antriebsmotor Mittelwalze	2 kW
Antriebsmotor untere Walzen	1.5 kW x 2
Motor hydraulische Einheit	2 kW
Kolbendruck	36 ton
Arbeitsposition	Hor. / Vert.
Mittelwalzenzustellung	Hydraulisch
Richtrollen-Positionierung	Hydraulisch
Display	Digital progr.
Unterbaustruktur	Stahl elektrogeschw.
Anzahl Programme	8
Fußpedalsteuerung	Ja
Geräuschpegel (machine operating)	< 70 dB
Abmessungen (B x H x T)	1800 x 1650 x 2000 mm
Gewicht	2600 Kg

* Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

CE70

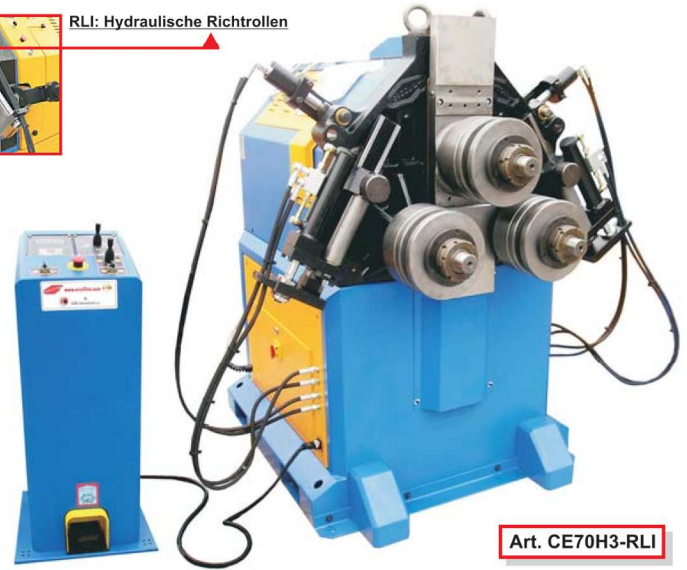
Pyramidale Walzenbiegemaschine
Ø 70 mm Wellen

MODELLE

Art.	Phase	Mittelwalzenzustellung	Angetriebene Wellen	RLI
CE70H3-RLI	Dreiphasig	Hydraulisch	3	✓



RLI: Hydraulische Richtrollen



Art. CE70H3-RLI

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	CE70H3-RLI
Schaftdurchmesser	70 mm
Standard-Walzendurchmesser	245 mm
Standard-Schaftlänge	160 mm
Zustellweg	220 mm
Walzengeschwindigkeit	5.6 - 6.7 U/min
Unabhängig angetriebene Wellen	3 Glatt
Anschlussspannung*	220 / 380 / 440 - 480 V
Antriebsmotor Mittelwalze	1.1 kW
Antriebsmotor untere Walzen	1.1 kW x 2
Motor hydraulische Einheit	2 kW
Maschinenstruktur	Gußeisen
Kolbendruck	22 ton
Arbeitsposition	Hor. / Vert.
Mittelwalzenzustellung	Hydraulisch
Richtrollen-Positionierung	Hydraulisch
Display	Digital progr.
Maschinenschulter Monoblock	Stahl elektrogeschw.
Anzahl Programme	8
Fußpedalsteuerung	Ja
Geräuschpegel (machine operating)	< 70 dB
Abmessungen (B x H x T)	1000 x 1500 x 1250 mm
Gewicht	1400 Kg

* Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

PYRAMIDALE CE-REIHE



MAX. BIEGELEISTUNG CE-REIHE

Die Leistung bezieht sich auf Material mit 42 kg/mm² - L.E. 250 N/mm² Festigkeit in ein oder mehreren Durchläufen (Zustellungsschritten) gebogen.

Ref.	Profil	CE100			CE70			CE50			CE40		
		Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)	Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)	Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)	Abmessungen (mm)	Min. Radius (mm)	Werkzeug (Typ)
1		4" x 10	600	RT + TI	1/2" x 3	200	RT	3/4" x 3.2	100	RT	1/2" x 2.3	100	RT
		5" x 6	1000	RT + TI	3" x 6	600	RT + TI	2" x 3.9	300	RT	1" x 3.2	250	RT
2		30 x 2	250	RT	20 x 3	200	RT	25 x 3.2	100	RT	22 x 3	100	RT
		150 x 5	1000	RT + TI	100 x 4	600	RT + TI	60 x 5	500	RT	35 x 3	200	RT
3		30 x 30 x 2	250	SR	25 x 25 x 1.5	200	SR	20 x 20 x 2	100	RS + SR	20 x 20 x 2	150	RS + SR
		120 x 120 x 4	1300	SR + TI	80 x 80 x 3.2	1200	RS + TI	50 x 50 x 3	500	RS + TI/SR + TI	40 x 40 x 3	400	RS + TI/SR + TI
4		30 x 15 x 2	300	SR	30 x 15 x 1.5	200	RS - SR	30 x 10 x 2	150	RS + SR	30 x 10 x 2	150	RS + SR
		120 x 60 x 5	1500	SR + TI	100 x 50 x 3.2	1000	RS - SR - TI	60 x 40 x 3	500	RS + TI/SR + TI	40 x 20 x 3	450	RS + TI/SR + TI
5		30 x 15 x 2	300	SR	30 x 15 x 1.5	200	SR	30 x 15 x 2	150	RS + SR	30 x 10 x 2	150	RS + SR
		140 x 60 x 5	1500	SR + TI	120 x 60 x 5	1200	SR - TI	60 x 40 x 3	600	RS + TI/SR + TI	50 x 25 x 3	500	RS + TI/SR + TI
6		50 x 25 x 2.5	300	SR	50 x 25 x 2	200	SR	30 x 15 x 2	200	SR	30 x 10 x 2	200	SR
		120 x 60 x 3	1000	SR + TI	100 x 50 x 3.2	1200	SR	60 x 30 x 3	600	SR + TI	50 x 25 x 3	600	SR + TI
7		40	200	RT	30	150	RT	20	100	RT	20	100	RT
		70	300	RT + TI	60	300	RT + TI	40	250	RT + TI	35	250	RT + TI
8		40 x 40	300	RS	30 x 30	150	RS	15 x 15	100	RS	15 x 15	100	RS
		60 x 60	300	RS	50 x 50	300	RS + TI	30 x 30	200	RS + TI	25 x 25	200	RS + TI
9		40 x 40	200	SR	30 x 30	200	SR	40 x 40	350	SR	15 x 15	150	SR
		60 x 60	400	SR + TI	50 x 50	400	SR + TI	15 x 15	150	SR + TI	35 x 35	300	SR + TI
10		30 x 5	250	RS	30 x 5	200	RS	20 x 10	150	RS	20 x 10	100	RS
		120 x 20	500	RS + TI	100 x 12	800	RS + TI	60 x 10	200	RS	50 x 10	250	RS
11		50 x 10	250	RS	30 x 8	200	RS	50 x 10	150	RS	40 x 5	100	RS
		200 x 40	500	SR + TI	140 x 30	350	SR + TI	80 x 15	200	RS + TI	60 x 15	150	RS + TI
12		40 x 40 x 5	300	RS	30 x 30 x 4	250	RS	25 x 25 x 4	150	RS + SR	25 x 25 x 4	150	RS + SR
		80 x 80 x 16	500	RS	80 x 80 x 12	800	RS + TI	50 x 50 x 6	300	RS + SR	40 x 40 x 3	300	RS + SR
13		40 x 40 x 5	300	RS + RA	30 x 30 x 4	250	RS + RA	25 x 25 x 3	150	RS + SR + RA	25 x 25 x 3	150	RS + SR + RA
		80 x 80 x 16	500	RS + RA	80 x 80 x 12	1000	RS + RA	50 x 50 x 6	300	RS + SR + RA	40 x 40 x 4	250	RS + SR + RA
14		30 x 30 x 5	200	RS	25 x 25 x 3	200	RS	30 x 30 x 3	100	RS	30 x 30 x 3	100	RS
		120 x 100 x 12	500	RS + TI	120 x 80 x 10	600	RS + TI	50 x 50 x 6	200	RS + TI	40 x 40 x 5	200	RS + TI
15		30 x 30 x 5	250	RS + SR	25 x 25 x 3	200	RS + SR	30 x 30 x 3	100	RS + SR	30 x 30 x 3	100	RS + SR
		120 x 100 x 12	500	RS + SR + TI	100 x 80 x 9	800	RS + SR + TI	50 x 50 x 6	200	RS + SR + TI	40 x 40 x 5	200	RS + SR + TI
16		U 40 x 35	250	SR	U 30 x 15	150	SR	30 x 15 x 4	100	RS + SR	30 x 15 x 4	100	RS + SR
		UPN 180 x 70	400	SR + TI	UPN 100 x 50	400	SR + TI	100 x 45 x 6	350	SR + TI	80 x 45 x 6	350	SR + TI
17		UPN 260 x 90	600	SR + TI	UPN 160 x 65	800	SR + TI						
		UPN 180 x 70	250	SR	UPN 100 x 50	150	SR	40 x 20 x 5	150	RS + SR	40 x 20 x 5	100	RS + SR
18		UPN 140	2500	5R + SR									
19		IPN 140	1200	4R + SR + TI									
20		IPN - IPE 80	500	SR	IPN - IPE 80	600	SR						
		IPN - IPE 180	500	SR + TI	IPN - IPE 140	1200	SR + TI						
21		HEB 100	1000	SR + TI	HEA 100	1200	SR + TI						
		HEA 140	1800	SR + TI									

LEGENDE ZUBEHÖR UND WALZEN

RS = Standard-Walzensatz (Serienmäßig)
 RT = Walzenstanz für Rohre und Stäbe
 SR = Spezial-Walzensatz

TI = T-Verbindungsstange
 RA = Richtrollen für Winkelisen
 4R = 4° Walze-Zubehör - 5R = 5° Walze-Zubehör

Anmerkungen:

Die angegebenen Radien beziehen sich auf Standardwalzen.
 Für kleinere Radien werden Spezialwalzen benötigt.
 Bei der Anfrage, bitte Material-Typ und die DIN-Zugehörigkeit des zu biegenden Profil angeben.

DIE MAXIMALE LEISTUNGEN UND DIE MINDESTADIEN DIENEN ALS INFORMATION UND SIND NICHT BINDEND

