



# BROWN SN 300 SA

## HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE





# BROWN SN 300 SA

## HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE

### BROWN SN 300 SA HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE

2 Geschwindigkeiten, dreiphasig (400V - 50Hz, andere Spannungen auf Anfrage erhältlich)

#### SCHLÜSSELEMENTE

Alle Strukturelemente der Maschine sind aus Gusseisen. Die stabile Maschinenstruktur ermöglicht somit die Senkung der Vibrationen während den Trennprozess.














- 1. Motor in Vertikalposition** für Platzreduzierung und Antrieb durch Schneckengetriebe 1:40 in Ölbad.
- 2. Große Abstützfläche** verbunden mit dem Sägerahmen für eine optimale Abstützung des Materials. Dies ermöglicht eine große Präzision im Schnitt. Es dreht sich auf einer Kugelbahn und ermöglicht maximale Laufruhe beim Manövrieren.
- 3. Einstellbare Bügelpositionierung:** durch Riegel montiert auf Exzenterbuchse für 90° Schnitte, durch mechanische einstellbare Anschläge auf 45° rechts und 45°-60° links.
- 4. Bandführung:** führt das Band durch einstellbare Widia-Hartmetallplatten und Lager montiert auf Exzenterbuchse.
- 5. Hydraulizylinder für einstellbare Spannstockbewegung** positionierbar längs der kompletten Abstützbasis. Eigenschaften vom Spannstock: Schnellannäherung, Handrad für Annäherung, Flache, einstellbare Leiste.
- 6. Rück- und einstellbare Schulter.** Mit der Rückstellung der Spannstockschulter erreicht man eine Schnittkapazität von 330 x 150 auf 90°. Dadurch erreicht man immer eine präzise Einreihung.
- 7. Bandspannungsvorrichtung** durch eine Feder. Es garantiert Gleichmäßigkeit und Beständigkeit in der Spannung.
- 8. Bandkühlung durch Elektropumpe** und zwei einstellbaren Hähnen, diese sind auf der Bandführung angebracht.
- 9. Der Bedienpult befindet** sich in einer einfachen und zugänglichen Position.
- 10. Druckknopf "Bediener anwesend" für Ingangsetzung vom Band** ermöglicht die Banddrehung und ist gegen unfreiwillige Betätigungen durch eine Brücke geschützt. Die Maschine arbeitet in Niederspannung.
- 11. Fusspedal für den Start** in halbautomatischer Weise vom Schnittzyklus.
- 12. Der Bügel** ist auf einem Träger mit konischem Kugellager befestigt.
- 13. Doppelter Notaus-Knopf** befindet sich frontal auf dem Maschinenrahmen, für eine höhere Sicherheit.
- 14. Der Sicherheitssensor** blockiert das band im Falle einer Rutschung oder einen Bruch.

#### ZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

Laser Schnittanzeige  
Spanndruckregler  
Mikromistschmierung  
Elektronisches Getriebe  
Vertikale Antigratvorrichtung  
Lade- und Entladerollbahn

#### SCHNITTKAPAZITÄT

#### TECHNISCHE DATEN

				
 mm	160	220	200	130
 mm	120	290	150	110
 mm	160 x 130	330 x 150	160 x 130	110 x 110
 kW	1.25 / 1.75			
 m/1*	35 / 70			
 mm	360			
 mm	2825 x 27.0 x 0.9			
 kg	490			
 mm	1400 x 1500 x 1800			



Hydraulischer Zylinder mit doppelter Sicherheitsfeder und Linearpotentiometer



# BROWN SN 300 SA

## HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE



Hydraulische vertikale Spannvorrichtung (auf Anfrage)



Laser Schnittanzeige (auf Anfrage)

### BEDIENPULT FÜR SA-HYDR.

Bedienpult mit SPS spezifisch für Bandsägemaschinen, entwickelt durch Pedrazzoli und programmierbar je nach Einsatz der Maschine durch den Bediener. Möglichkeit der Arbeitsweise in manuell oder halbautomatischen Zyklus.

- A. Magneto-thermischer Schalter Ingangsetzung / Ausschaltung
- B. Anzeige
- C. Programmierbarer Stückzähler
- D. Banddrehgeschwindigkeit
- E. Schmierung
- F. Möglichkeit der Arbeitsweise in manuell oder halbautomatischen Zyklus
- G. Erweiterte Funktionen (Öffnung/Schließung Spannstock Schnittende –Drehung/Stop Banddrehung Schnittende etc.)
- H. Anzeige des Amperometer (ermöglicht die Prüfung der Schnittgeschwindigkeit, und Bandabnutzung etc.)
- I. Stop halbautomatischer Zyklus (durch Druck erfolgt die Hochhebung vom Bügel mit geschlossenem Spannstock)
- J. Flussregler, für die Einstellung der Senkgeschwindigkeit vom Bügel



**ERCOLINA HEAD OFFICE**

Località Annunziata snc  
03030 Piedimonte S. Germano (FR)  
(ITALY)  
Tel. (+39) 0776 40 28 1  
Fax (+39) 0776 40 48 01  
info@ercolina.com  
[www.ercolina.com](http://www.ercolina.com)

**PEDRAZZOLI HEAD OFFICE**

Viale Pecori Giraldi, 51  
36061 Bassano del Grappa (VI)  
(ITALY)  
Tel. (+39) 0424 50 90 11  
Fax (+39) 0424 50 90 49  
info@pedrazzoli.ercolina.it  
[www.pedrazzoli.it](http://www.pedrazzoli.it)

**BRANCH OFFICES****CML DEUTSCHLAND**

Remsweg 27,  
73660 Urbach  
(GERMANY)  
Tel. (+49) 07181 872 66  
Fax (+49) 07181 872 98  
info@cml-deutschland.de  
[www.ercolina.de](http://www.ercolina.de)

**CML USA**

3100 Research Parkway  
52806 Davenport, Iowa  
(USA)  
Tel. (+1) 563 391 77 00  
Fax (+1) 563 391 77 10  
info@ercolina-usa.com  
[www.ercolina-usa.com](http://www.ercolina-usa.com)

**CML ASIA**

102, Building 201, Bucheon Technopark,  
397 Seokcheon-ro, Bucheon  
(KOREA)  
Tel. (+82) 32 624 1939  
Fax (+82) 32 624 1940  
info@ercolina.co.kr  
[www.ercolina.co.kr](http://www.ercolina.co.kr)

**CML RUSSIA**

Varshavskoye shosse, House 125D  
Building 1, Room 328  
117587 Moscow  
(RUSSIA)  
Tel. (+7) 495 640 48 01  
info@ercolina.ru  
[www.ercolina.ru](http://www.ercolina.ru)

**PEDRAZZOLI****CML  
INTERNATIONAL  
S.p.A.**