



BROWN SN 420 SA

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE





BROWN SN 420 SA

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE

BROWN SN 420 SA HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE

2 Geschwindigkeiten, dreiphasig (400V - 50Hz, andere Spannungen auf Anfrage erhältlich)

SCHLÜSSELELEMENTE

Alle Strukturelemente der Maschine sind aus Gusseisen. Die stabile Maschinenstruktur ermöglicht somit die Senkung der Vibrationen während den Trennprozess.















1. **Motor in Vertikalposition** für Platzreduzierung und Antrieb durch Schneckengetriebe 1:40 in Ölbad.
2. **Große Abstützfläche** verbunden mit dem Sägerahmen für eine optimale Abstützung des Materials. Dies ermöglicht eine große Präzision im Schnitt. Es dreht sich auf einer Kugelbahn und ermöglicht maximale Laufruhe beim Manövrieren.
3. **Einstellbare Bügelpositionierung**: durch Riegel montiert auf Exzenterbuchse für 90° Schnitte, durch mechanische einstellbare Anschläge auf 45° rechts und 45°-60° links.
4. **Bandführung**: führt das Band durch einstellbare Widia-Hartmetallplatten und Lager montiert auf Exzenterbuchse.
5. **Hydraulikzylinder für einstellbare Spannstockbewegung** positionierbar längs der kompletten Abstützbasis. Eigenschaften vom Spannstock: Schnellannäherung, Handrad für Annäherung, Flache, einstellbare Leiste.
6. **Rück- und einstellbare Schulter**. Mit der Rückstellung der Spannstockschulter erreicht man eine Schnittkapazität von 420 x 190 auf 90°. Dadurch erreicht man immer eine präzise Einreihung.
7. **Bandspannungsvorrichtung** durch eine Feder. Es garantiert Gleichmäßigkeit und Beständigkeit in der Spannung.
8. **Bandkühlung durch Elektropumpe** und zwei einstellbaren Hähnen, diese sind auf der Bandführung angebracht.
9. **Der Bedienpult befindet** sich in einer einfachen und zugänglichen Position.
10. **Druckknopf "Bediener anwesend" für Ingangsetzung vom Band** ermöglicht die Banddrehung und ist gegen unfreiwillige Betätigungen durch eine Brücke geschützt. Die Maschine arbeitet in Niederspannung.
11. **Fusspedal für den Start** in halbautomatischer Weise vom Schnittzyklus.
12. **Der Bügel** ist auf einem Träger mit konischem Kugellager befestigt.
13. **Doppelter Notaus-Knopf** befindet sich frontal auf dem Maschinenrahmen, für eine höhere Sicherheit.
14. **Der Sicherheitssensor** blockiert das band im Falle einer Rutschung oder einen Bruch.

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE:

Laser Schnittanzeige
 Spanndruckregler
 Mikromistschmierung
 Elektronisches Getriebe
 Vertikale Antigratvorrichtung
 Lade- und Entladerollbahn

SCHNITTKAPAZITÄT

TECHNISCHE DATEN

				
	45	0	45	60
 mm	170	280	230	150
 mm	150	270	220	150
 mm	240 x 90	420 x 190	230 x 150	140 x 220
 kW	1.6 / 2.0			
 m/1*	35 / 70			
 mm	420			
 mm	3150 x 27.0 x 0.9			
 kg	610			
 mm	870 x 1860 x 2100			
 mm	955			



Hydraulischer Zylinder mit doppelter Sicherheitsfeder und Linearpotentiometer



BROWN SN 420 SA

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGE



Hydraulische vertikale Spannvorrichtung (auf Anfrage)



Laser Schnittanzeige (auf Anfrage)

BEDIENPULT FÜR SA-HYDR.

Bedienpult mit SPS spezifisch für Bandsägemaschinen, entwickelt durch Pedrazzoli und programmierbar je nach Einsatz der Maschine durch den Bediener. Möglichkeit der Arbeitsweise in manuell oder halbautomatischen Zyklus.

- A. Magneto-thermischer Schalter Ingangsetzung / Ausschaltung
- B. Anzeige
- C. Programmierbarer Stückzähler
- D. Banddrehgeschwindigkeit
- E. Schmierung
- F. Möglichkeit der Arbeitsweise in manuell oder halbautomatischen Zyklus
- G. Erweiterte Funktionen (Öffnung/Schließung Spannstock Schnittende –Drehung/Stop Banddrehung Schnittende etc.)
- H. Anzeige des Amperometer (ermöglicht die Prüfung der Schnittgeschwindigkeit, und Bandabnutzung etc.)
- I. Stop halbautomatischer Zyklus (durch Druck erfolgt die Hochhebung vom Bügel mit geschlossenem Spannstock)
- J. Flussregler, für die Einstellung der Senkgeschwindigkeit vom Bügel



ERCOLINA HEAD OFFICE

Località Annunziata snc
03030 Piedimonte S. Germano (FR)
(ITALY)
Tel. (+39) 0776 40 28 1
Fax (+39) 0776 40 48 01
info@ercolina.com
www.ercolina.com

PEDRAZZOLI HEAD OFFICE

Viale Pecori Giraldi, 51
36061 Bassano del Grappa (VI)
(ITALY)
Tel. (+39) 0424 50 90 11
Fax (+39) 0424 50 90 49
info@pedrazzoli.ercolina.it
www.pedrazzoli.it

BRANCH OFFICES**CML DEUTSCHLAND**

Remsweg 27,
73660 Urbach
(GERMANY)
Tel. (+49) 07181 872 66
Fax (+49) 07181 872 98
info@cml-deutschland.de
www.ercolina.de

CML USA

3100 Research Parkway
52806 Davenport, Iowa
(USA)
Tel. (+1) 563 391 77 00
Fax (+1) 563 391 77 10
info@ercolina-usa.com
www.ercolina-usa.com

CML ASIA

102, Building 201, Bucheon Technopark,
397 Seokcheon-ro, Bucheon
(KOREA)
Tel. (+82) 32 624 1939
Fax (+82) 32 624 1940
info@ercolina.co.kr
www.ercolina.co.kr

CML RUSSIA

Varshavskoye shosse, House 125D
Building 1, Room 328
117587 Moscow
(RUSSIA)
Tel. (+7) 495 640 48 01
info@ercolina.ru
www.ercolina.ru

**PEDRAZZOLI****CML
INTERNATIONAL
S.p.A.**