

ITA - ENG

# MACCHINE CENTINATRICI RING ROLLERS

CATALOGO GENERALE - GENERAL CATALOGUE



MADE IN ITALY

 CML  
INTERNATIONAL  
SPA

## ATTENZIONE

Quanto illustrato in questo catalogo  
è di proprietà di CML International SpA e, a termini di legge  
ne è vietata la riproduzione anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

I prodotti di CML International SpA, sono coperti da Brevetti

## TUTTE LE IMMAGINI

sono inserite a scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale.

Tutti i prodotti del catalogo, possono subire variazioni o modifiche  
senza obbligo di preavviso.

## ATTENTION

what is shown in this catalog  
is property of CML International SpA and, according to the law  
the reproduction is prohibited, unless explicitly authorized.

The products of CML International SpA are covered by patents

## ALL IMAGES

are inserted only for illustrative purposes and do not constitute a contractual element.

All products in the catalog may undergo variations or modifications  
without obligation of notice.



MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



**CML**  
INTERNATIONAL  
SPA



## L'AZIENDA

Nell'ottobre del 1973 la Costruzioni Meccaniche Liri (CML) sviluppa e breveta macchine curvatubi portatili, gli attuali modelli Jolly e Junior, e ne avvia la commercializzazione in tutto il mondo con il marchio ERCOLINA®, che grazie alla continua innovazione ed ai numerosi brevetti internazionali, si è andato affermando globalmente come sinonimo di qualità, affidabilità e durabilità.

Tutte le macchine ERCOLINA® sono progettate, sviluppate e prodotte in Italia nell'unico stabilimento produttivo della CML International SpA, sito in Piedimonte San Germano (FR), località tra Roma e Napoli. L'azienda, vero e proprio centro di eccellenza tecnologico specializzato nella lavorazione del metallo, vanta oltre 100 dipendenti, una supercie coperta di oltre 16.000 mq ed un'attrezzata sala demo. Un'esperienza ultra quarantennale, qualificate risorse umane, moderne infrastrutture, continui investimenti in ricerca & sviluppo e l'elevata qualità delle materie prime utilizzate permettono oggi alla CML International SpA di offrire al mercato una completa e moderna linea di macchine per la deformazione a freddo di tubi e profilati: curvatubi e curvaprofili senza anima e con anima manuali, curvatrici a tre rulli, presse orizzontali, flangiatrici e sgolatubi semiautomatiche e completamente automatiche (NC&CNC) oltre 13 assi.

Le macchine ERCOLINA® sono commercializzate in tutto il mondo grazie ad un'ampia rete di distribuzione costituita da 3 filiali (in USA, Germania e Corea del Sud) e da rivenditori autorizzati (circa 600 in Italia e 200 nel mondo), tutti qualificati ed in grado di offrire servizi di pre e post vendita in linea con gli alti standard qualitativi ERCOLINA®. L'impegno, la professionalità e la passione muovono ancora oggi, come oltre quaranta anni fa, la CML International SpA verso la sua missione: la piena soddisfazione del cliente, nell'assoluto rispetto della qualità e competitività del prodotto. Inoltre, l'azienda è certificata ISO 9001:2008 ed è presente sul mercato nazionale e internazionale attraverso fiere, open house e dimostrazioni, che contribuiscono a garantire un contatto costante e personalizzato con il cliente.

ERCOLINA® continua ad essere leader nel settore delle macchine curvatubi e curvaprofili e nella lavorazione dei metalli; per saperne di più, visita il nostro sito [www.ercolina.it](http://www.ercolina.it)

## THE COMPANY

Founded in 1973, CML International S.p.A. began as an Italian manufacturer of small push-type benders, nowadays known around the world as Jolly and Junior.

Due to a strong international patent, ERCOLINA® Trademark has rapidly established itself as a leading brand in major worldwide markets.

Later, ERCOLINA® launched other machines including Ring Rollers, Horizontal Presses, Notchers, and others, which are completely designed and manufactured in Italy by CML.

With a solid experience and a new infrastructure, CML improved its bending technology, offering mandrel benders with automatic working cycles and high precision CNC controls.

Key aspects of the Company success are: continuous investments in research & development (more than 7% of profits), first-class quality of raw materials and a specialized workforce (more than 150 employees), wide distribution network (more than 60 retailers in Italy, 200 distributors throughout the world, 3 branches in Germany, USA and Korea).

Today the manufacturing plant, situated a between Rome and Naples and covering a surface of more than 16,000 m<sup>2</sup> is a state of the art technological center of specialized metalworking machinery.

Commitment, expertise and dedication moves CML towards its mission, full customer satisfaction, with total abidance to quality (company certified UNI EN ISO 9001:2008).

CML International S.p.A. in Piedimonte San Germano (FR) Italy is the official and sole production plant for ERCOLINA®.

As an organization, CML International S.p.A. takes pride in having friendly, knowledgeable sales and customer service staff ready to assist your project needs. Our network of knowledgeable dealers in the metal fabricating industry offers local sales and support. Our goal is to provide high quality machines at reasonable pricing with profitable solutions for your bending and fabricating needs.

Our Mission is to develop successful long term relationships with our dealers and product owners. Constantly seeking to innovate and improve our product offerings, customer service and business methods. Continue to lead the market with product innovation, and sales of tube and pipe bending machinery. Develop beneficial Ercolina product information and support on the World Wide Web including e-commerce.

Develop and expand new markets for our products.





**CML INTERNATIONAL**

FUTURE IS NOW

SINCE 1973



**GUIDA ALLA SCELTA - MODEL SELECTION GUIDE 6**

- CE350H3VG 12**
  - CE120H3-RLI 14**
  - CE100SH3-RLI 16**
  - CE70H3 18**
  - CE70H3-RLI 19**
  - CE70H3DP 20**
  - CE70H3DP CNC3 22**
  - CE60H3 24**
  - CE60H3VG 26**
  - CE50H 28**
  - CE50MR 30**
  - CE50ECO/02 32**
  - ECO50V1T 34**
  - CE40H 36**
  - CE40H3 37**
  - CE40MR 38**
  - CE40MR3 39**
  - CE40M 40**
- ACCESSORI CENTINATRICI - RONG ROLLERS ACCESSORIES 42**
- UTENSILI CENTINATRICI - RING ROLLERS TOOLING 48**
- TABELLA CONVERSIONE 66**

**MACCHINE  
CENTINATRICI**

**RING  
ROLLERS**



Le **CENTINATRICI Ercolina®** sono la scelta ideale per tutti coloro che sono alla ricerca di una macchina potente adatta alla curvatura di ogni tipo di profilo che, con facili configurazioni degli utensili forniti in dotazione e una semplice programmazione, garantisca curve di qualità con grandi raggi ed alta ripetibilità di risultati.

Ercolina® è orgogliosa di offrire una gamma completa di centinatrici che copre ogni necessità di mercato, da modelli manuali dalle basse capacità fino a macchine più potenti per grossi diametri.

Particolare attenzione è rivolta alla realizzazione di robuste strutture portanti in acciaio elettrosaldato. Il corpo macchina è realizzato in un unico blocco di fusione di ghisa in modo da contenere al massimo la flessione esercitata dalle lavorazioni sugli alberi realizzati in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati. Gli alberi filettati delle macchine presentano una ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.

I rulli Ercolina® vengono sottoposti a particolari trattamenti termici che portano i materiali ad elevatissimi gradi di durezza tali da renderli anti scalpitura. La dimensione dei rulli è maggiore della teorica richiesta al fine di garantire una sicura presa dei profili da curvare e al contempo una maggiore precisione della centina. Accurati controlli produttivi assicurano l'esatto allineamento degli alberi con il corpo macchina garantendo un'elevata capacità di trascinamento ad elevate velocità di rotazione. Questo si traduce in alta efficienza produttiva.

Diversi sistemi di guida esterna dei profili equipaggiano le centinatrici Ercolina®: guide laterali sia manuali che idrauliche (come i Raddrizzatori Laterali Idraulici-RLI) assicurano l'anti svergolamento di profilati complessi anche con alti spessori.

La discesa del rullo centrale è misurata con un sistema micrometrico nelle macchine manuali e con un accurato sistema di lettura di posizione elettronico (encoder) in tutti i modelli tranne la CE40M2/M3. Questo garantisce ripetibilità assoluta dei risultati di curva senza alcun danno per il profilo curvato.

I pannelli di controllo delle macchine Ercolina sono studiati per rendere la programmazione dei cicli di lavoro molto intuitiva. Le funzioni operative sono facilmente impostabili. Per l'utilizzo delle macchine centinatrici si richiede una fase di apprendimento molto breve. Precisione e manualità dell'utilizzatore rendono possibili lavorazioni altrimenti pensabili solo con prodotti molto sofisticati.

Ulteriori punti di forza dei prodotti Ercolina della linea Centinatrici sono:

- Rapida sostituzione degli utensili

- Ridotta manutenzione : Frizioni e freni presentano tempi di vita elevatissimi;

- Prodotti progettati per durare a lungo in condizioni di lavoro estreme. Materiali di primissima qualità compongono il corpo macchina.-La sicurezza dell'operatore è garantita da pulsanti di stop d'emergenza. Tutte le macchine sono rigorosamente conformi alle direttive CE;

- Curvatura dei profili più complessi: angolari alainterna-esterna, piatti di costa o sul piano, pieni, quadri, profili UNP, IPE, HEA, HEB per strutture montanti, profili LTZ e in alluminio per serramenti;

- Studio e realizzazione di applicazioni speciali su specifiche richieste del cliente, garantiti da oltre 40 anni di esperienza nella costruzione di attrezzature speciali per ogni tipologia di profilato nei diversi settori di applicazione: serramentistica, arredamento, edilizia, carpenteria, e molti altri ancora.

Ercolina® vanta una lunga esperienza, con la linea Centinatrici nella produzione e vendita migliaia di utensili curvaprofilo in tutto il mondo.

**Ercolina® Ring Rollers** are the top, most powerful and reliable choice for everyone who is looking for a very powerful machine, capable of bending all types of profiles. With fast tooling set-up and easy programming, the machine line guarantees excellent quality and high repeatability bends.

Ercolina® is proud of offering a wide range of angle rolling machines for all different market requests, from small-size manual machines to big-size sophisticated CNC machines.

Welded steel construction and cast iron mainframes add strength and rigidity to the machines, also equipped with forged, treated and rectified chrome-nichel alloy steel shafts.

Threaded shafts with micrometric regulating ring for accurate and easy tooling positioning, with no additional spacers normally required.

Ercolina® rolls are specially heat-treated to obtain the highest material hardness and anti-scratching finishing on profiles. To ensure tighter material grip and higher rolling accuracy, rolls diameters are larger than those that may be presently found on the market.

The quality controls guarantee exact shaft alignment with machine mainframe to provide a strong pulling capacity, also with high rotation speeds, which leads to high production volumes.

The machine line offers both manual and hydraulic side guides (like the RLI-Hydraulic Side Pressure Rolls) to help minimize deflections on high wall thickness sections and complex profiles, such as angles leg-in & leg-out.

Central positioning is micro-adjusted on manual machines and electronically adjusted by a positioning device (encoder) on all hydraulic machines, for accurate repeatability of bending results and "no marks" final bending quality.

Ercolina® control panels are designed for user friendly bend programming. Operating functions are easy to set. For operating Ercolina® Ring Rollers only a brief product training is required. Accuracy and simple operator skills make these machines the optimal choice compared to other very expensive and sophisticated machinery.

All Ercolina® Ring Rollers offer further highly competitive advantages such as:

- Quick tool change over

- Low Maintenance. Clutches and brakes have very extensive life cycles

- Long-Lasting products designed to perform under the hardest and challenging conditions.

- All machines are made of finest quality materials.

- Operator safety measures. All machines are supplied with emergency stop buttons. Ercolina® products comply with CE standards

- Bending special profile sections is also easy for profiles such as: angle leg-in & leg-out, flat bars on-edge & on-flat, round and square bars, H & I beams, and many others

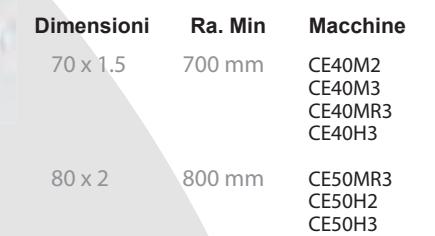
Customized products guaranteed by a 40 or more year old technical department constantly dedicated to special tooling applications. Ercolina® special tooling allows to bend all kind of profiles in all different application sectors: windows and doors, ironworking, furniture, and many others.



1

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 2"gas x 2,6       | 450 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 2"1/2gas x 3,6    | 400 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 3"gas x 4         | 600 mm         | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 3"gas x 6         | 600 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 5"gas x 6         | 1000 mm        | CE100SH3                              |
|   | 6"gas x 6,3       | 5000 mm        | CE120H3                               |
|   | 8"gas x 8,2       | 2000 mm        | CE350VG                               |

2

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 70 x 1.5          | 700 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 80 x 2            | 800 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 90 x 4            | 600 mm         | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 100 x 4           | 600 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 150 x 5           | 1000 mm        | CE100SH3                              |
|  | 170 x 7           | 5000 mm        | CE120H3                               |
|  | 219 x 8,18        | 2000 mm        | CE350VG                               |

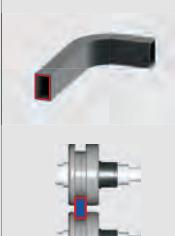
3

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 50 x 50 x 3       | 500 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 60 x 3       | 600 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 60 x 60 x 6       | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 80 x 80 x 3,2     | 1200 mm        | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 120 x 120 x 4     | 1300 mm        | CE100SH3                              |
|  | 120 x 120 x 8     | 3000 mm        | CE120H3                               |
|  | 180 x 180 x 8     | 3000 mm        | CE350VG                               |

4

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 40 x 30 x 3       | 600 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 40 x 3       | 600 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 100 x 40 x 4      | 600 mm         | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 100 x 50 x 3,2    | 1000 mm        | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 120 x 60 x 5      | 1500 mm        | CE100SH3                              |
|   | 160 x 80 x 7      | 3000 mm        | CE120H3                               |
|   | 240 x 120 x 12    | 3000 mm        | CE350VG                               |

5

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 80 x 30 x 3       | 700 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 100 x 40 x 4      | 1300 mm        | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 100 x 40 x 7      | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 120 x 60 x 5      | 1200 mm        | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 140 x 60 x 5      | 1500 mm        | CE100SH3                              |
|   | 220 x 70 x 10     | 2500 mm        | CE120H3                               |
|   | 120 x 240 x 15    | 2500 mm        | CE350VG                               |

6

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 50 x 25 x 3       | 600 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 30 x 3       | 600 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 60 x 15 x 2,5     | 100 mm         | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 100 x 50 x 3,2    | 1200 mm        | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 120 x 60 x 3      | 1000 mm        | CE100SH3                              |

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



7

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 60 x 30 x 3       | 600 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 30 x 3       | 600 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 120 x 60 x 3      | 1200 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 120 x 60 x 3      | 1200 mm        | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 120 x 60 x 5      | 1500 mm        | CE100SH3                              |
|   | 120 x 60 x 3      | 1500 mm        | CE120H3                               |
|   | -                 | -              | CE350VG                               |

8

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 35                | 250 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 40                | 250 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 60                | 100 mm         | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 60                | 300 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 70                | 300 mm         | CE100SH3                              |
|   | 100               | 1500 mm        | CE120H3                               |
|   | 140               | 1500 mm        | CE350VG                               |

9

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 35 x 35           | 250 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 40 x 40           | 350 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 50 x 50           | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 50 x 50           | 300 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 60 x 60           | 300 mm         | CE100SH3                              |
|  | 85 x 85           | 1500 mm        | CE120H3                               |
|  | 120 x 120         | 1500 mm        | CE350VG                               |

10

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 35 x 35           | 300 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 40 x 40           | 350 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 55 x 55           | 1100 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 60 x 60           | 500 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 70 x 70           | 800 mm         | CE100SH3                              |
|  | 100 x 100         | 1500 mm        | CE120H3                               |
|  | 120 x 120         | 2000 mm        | CE350VG                               |

11

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 50 x 10           | 250 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 10           | 300 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 80 x 20           | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 100 x 12          | 800 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 120 x 20          | 800 mm         | CE100SH3                              |
|   | 190 x 20          | 900 mm         | CE120H3                               |
|   | 200 x 40          | 1500 mm        | CE350VG                               |

12

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 100 x 15          | 250 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 110 x 15          | 300 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 110 x 30          | 300 mm         | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 140 x 30          | 350 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 200 x 40          | 500 mm         | CE100SH3                              |
|   | 220 x 50          | 600 mm         | CE120H3                               |
|   | 400 x 60          | 750 mm         | CE350VG                               |



**MACCHINE  
CENTINATRICI**

**RING  
ROLLERS**

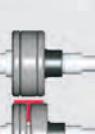
13

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 50 x 50 x 6       | 400 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 60 x 6       | 450 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 60 x 80 x 12      | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 80 x 80 x 12      | 800 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 100 x 100 x 12    | 600 mm         | CE100SH3                              |
|   | 100 x 100 x 15    | 600 mm         | CE120H3                               |
|   | 160 x 160 x 16    | 1250 mm        | CE350VG                               |

14

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 50 x 50 x 6       | 300 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 60 x 60 x 6       | 350 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | 60 x 80 x 12      | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | 80 x 80 x 12      | 1000 mm        | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | 100 x 100 x 12    | 800 mm         | CE100SH3                              |
|   | 100 x 100 x 15    | 800 mm         | CE120H3                               |
|   | 160 x 160 x 16    | 1500 mm        | CE350VG                               |

15

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 60 x 60 x 6       | 400 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 80 x 80 x 6       | 400 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 80 x 80 x 11      | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 120 x 80 x 10     | 600 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 120 x 120 x 12    | 500 mm         | CE100SH3                              |
|  | 120 x 120 x 15    | 600 mm         | CE120H3                               |
|  | -                 | -              | CE350VG                               |

16

|  | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|--|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|   | 60 x 60 x 6       | 400 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 80 x 80 x 6       | 400 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  | 80 x 80 x 11      | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|  | 100 x 80 x 9      | 800 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|  | 100 x 120 x 12    | 500 mm         | CE100SH3                              |
|  | 120 x 100 x 15    | 600 mm         | CE120H3                               |
|  | -                 | -              | CE350VG                               |

17

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 80 x 45 x 6       | 350 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 100 x 45 x 6      | 350 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | UPN100            | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | UPN160 x 65       | 800 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | UPN260 x 90       | 600 mm         | CE100SH3                              |
|   | UPN260 x 90       | 600 mm         | CE120H3                               |
|   | UPN380            | 1500 mm        | CE350VG                               |

18

|   | <b>Dimensioni</b> | <b>Ra. Min</b> | <b>Macchine</b>                       |
|---|-------------------|----------------|---------------------------------------|
|  | 80 x 45 x 6       | 350 mm         | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | 100 x 45 x 6      | 350 mm         | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   | UPN100            | 1000 mm        | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   | UPN160 x 65       | 800 mm         | CE70H3<br>CE70DP                      |
|   | UPN260 x 90       | 600 mm         | CE100SH3                              |
|   | UPN260 x 90       | 600 mm         | CE120H3                               |
|   | UPN380            | 1500 mm        | CE350VG                               |

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



19

|   | Dimensioni | Ra. Min  | Macchine                              |
|---|------------|----------|---------------------------------------|
|  | -          | -        | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | -          | -        | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
| IPN/IPE 100   | 800 mm     |          | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   |            |          | CE70H3<br>CE70DP                      |
| UPN140  | 2500 mm    | CE100SH3 |                                       |
| UPN180  | 2800 mm    | CE120H3  |                                       |
| UPN180  | 2800 mm    | CE350VG  |                                       |

20

|   | Dimensioni   | Ra. Min  | Macchine                              |
|---|--------------|----------|---------------------------------------|
|  | -            | -        | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | -            | -        | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|   |              |          | CE60H3<br>CE60VG                      |
|   |              |          | CE70H3<br>CE70DP                      |
| IPN140  | 1200 mm      | CE100SH3 |                                       |
| IPE180/   | 3000 mm      | CE120H3  |                                       |
| HEA140  | 3200 mm      |          |                                       |
| IPN/IPE240  | 6000/7000 mm | CE350VG  |                                       |
| IPN/IPE220  | 3000/4000 mm |          |                                       |

21

|  | Dimensioni         | Ra. Min          | Macchine                              |
|--|--------------------|------------------|---------------------------------------|
|   | -                  | -                | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | -                  | -                | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  |                    |                  | CE60H3<br>CE60VG                      |
| IPN/IPE 140  | 1200 mm            | CE70H3<br>CE70DP |                                       |
| IPN/IPE 240  | 1200 mm            | CE100SH3         |                                       |
| IPN/IPE 240  | 1200 mm            | CE120H3          |                                       |
| IPN/<br>IPE 360  | 1000 mm<br>1250 mm | CE350VG          |                                       |

22

|  | Dimensioni | Ra. Min          | Macchine                              |
|--|------------|------------------|---------------------------------------|
|   | -          | -                | CE40M2<br>CE40M3<br>CE40MR3<br>CE40H3 |
|  | -          | -                | CE50MR3<br>CE50H2<br>CE50H3           |
|  |            |                  | CE60H3<br>CE60VG                      |
| HEA100   | 1200 mm    | CE70H3<br>CE70DP |                                       |
| HEA140   | 1800 mm    | CE100SH3         |                                       |
| HEA160/HEB120  | 1200 mm    | CE120H3          |                                       |
| HEA240/HEB200  | 1500 mm    | CE350VG          |                                       |



**MACCHINE  
CENTINATRICI** | **RING  
ROLLERS**

## Note

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



**modelli disponibili**

| Art.          | descrizione      | alimentaz. |
|---------------|------------------|------------|
| CE350H3VG-NC1 | alberi da 130 mm | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Diametro Alberi 130 mm
- Interasse variabile da 1000 a 1500 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento dei rulli
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passate illimitate

**models available**

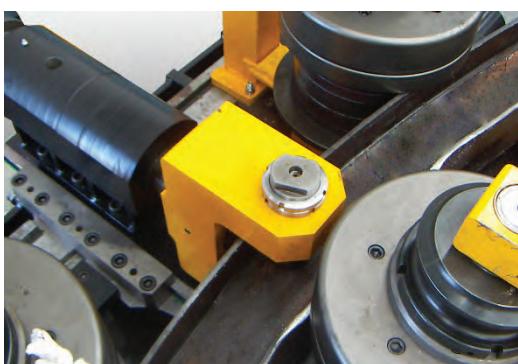
| Art.          | description   | tension     |
|---------------|---------------|-------------|
| CE350H3VG-NC1 | 130 mm shafts | three phase |

**FEATURES**

- Electro welded machine for improved rigidity and stability
- Touch screen control with digital readouts of each shaft position
- Independent axis movement provides for asymmetrical bending and straight infeed of workpiece
- All three rolls are individually driven by planetary auto compensating speed reducers for positive feed and efficient torque transmission
- Universal tooling set included with each machine
- USB memory storage with unlimited programs and passes
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings



**MACCHINE  
CENTINATRICI** | **RING  
ROLLERS**



Dettagli dei rulli

| DATI TECNICI  | TECHNICAL DATA     |
|---|--------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diameter                   | 130 mm             |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 440 mm             |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 300 mm             |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 3/5 rpm            |
| N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls | 3 lisci            |
| Distanza alberi - Distance between Shafts               | 1000/1500 mm       |
| Voltaggio - Voltage                                     | 400 V              |
| Motori- Motors  | Idraulici          |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 18,5 Kw            |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Acciaio Saldato    |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 620 000 N          |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz              |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    | Idraulica          |
| Display   | Touch screen       |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio saldato    |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | USB                |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Pannello indipend. |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 280x280x220 cm     |
| Peso - Weight   | 8000 Kg            |

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 8"gas x 8,18    | 2000            | RT+TI    |
|         | 219 x 8,18      | 2000            | RT+TI    |
|         | 180x180 x8      | 3000            | RS+SR+TI |
|         | 240x120 x 12    | 3000            | RS+SR+TI |
|         | 120x240 x 15    | 2500            | RS+SR+TI |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | 140             | 1500            | RT+TI    |
|         | 120x120         | 1500            | RS+TI    |
|         | 120x120         | 2000            | SR+TI    |
|         | 200x40          | 1500            | RS+TI    |

| Profilo | Dimens.<br>(mm)          | Ra min.<br>(mm)        | Tooling  |
|---------|--------------------------|------------------------|----------|
|         | 400x60                   | 750                    | RT+TI    |
|         | 160x160 x 16             | 1250                   | RT+TI    |
|         | 160x160 x 16             | 1500                   | RS+SR+TI |
|         | /                        | /                      | RS+SR+TI |
|         | /                        | /                      | RS+SR+TI |
|         | UPN380                   | 1500                   | /        |
|         | UPN380                   | 1500                   | /        |
|         | UPN180                   | 2800                   | RT+TI    |
|         | IPN/IPE220<br>IPN/IPE240 | 3000/4000<br>6000/7000 | RS+TI    |
|         | IPN/IPE360               | 1000/1250              | SR+TI    |
|         | HEA240<br>HEB200         | 1500<br>1500           | RS+TI    |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

**MACCHINE  
CENTINATRICI****RING  
ROLLERS**

**modelli disponibili**

| Art.        | descrizione                    | alimentaz. |
|-------------|--------------------------------|------------|
| CE120H3-RLI | Idraulica 3 rulli trascinatori | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Alberi da 100 mm
- Alta ripetibilità
- Alta sezione modulare, massime prestazioni con minime flessioni
- Telaio monoblocco in acciaio
- Struttura elettrosaldata
- Alberi forgiati, trattati filettati per permettere la regolazione micrometrica dei rulli e limitare l'uso di distanziatori
- Rulli antiscalfitura trattati termicamente
- Sistema rapido di sostituzione utensili
- Alta ripetibilità garantita dal sistema di lettura di posizione elettronico del rullo centrale (touch pad programmabile)
- Programmazione semplice ed intuitiva
- Ridotta manutenzione
- Curva in verticale ed orizzontale
- Set di Utensili universali inclusi in ogni macchina
- Controllo remoto a basso voltaggio con pedaliera
- Sistema di guida diretto degli alberi

**models available**

| Art.        | description             | tension     |
|-------------|-------------------------|-------------|
| CE120H3-RLI | Hydraulic 3 drive rolls | three phase |

**FEATURES**

- 100mm shafts
  - High repeatability
  - High modular section, maximum performance with minimum flexion
  - Monoblock cast iron machine shoulder
  - Electro welded machine frame
  - Forged shafts, processed and threaded to allow micrometric adjustment of the rolls and eliminate the use of spacers.
  - Heat treated anti scratching rolls
  - The high repeatability of the position of the central roll is guaranteed by the electronic readout system (programmable touch pad)
  - Less maintenance
  - Possibility to place the machine in vertical and horizontal position
  - Universal rolls for profiles included with each machine.
- Low voltage remote control on free standing tower.



**MACCHINE  
CENTINATRICI** | **RING  
ROLLERS**

\*La macchina mostrata è equipaggiata con il quarto rullo (opzionale)ART. 4R12

\*The machine in this picture is equipped with the OPTIONAL ART. 4R12



Dettaglio rulli



Raddrizzatore laterale idraulico

| DATI TECNICI  |                       | TECHNICAL DATA |
|---|-----------------------|----------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    | 100 mm                |                |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 310 mm                |                |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 300 mm                |                |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 6 rpm                 |                |
| N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls | 3 lisci               |                |
| Voltaggio - Voltage                                     | 380/220/440/480 V     |                |
| Motori- Motors  | 2 kW                  |                |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 2 kW                  |                |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa GS500           |                |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 360 000 N             |                |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/Vert            |                |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the lower roll    | Idraulica             |                |
| Display   | Digitale prog.        |                |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio Elettrosald   |                |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                     |                |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                    |                |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 1800 x 2200 x 1700 mm |                |
| Peso - Weight   | 2800 Kgs              |                |

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling |
|---------|-----------------|-----------------|---------|
|         | 6"gas x 6,3     | 5000            | RT+TI   |
|         | 170 x 7         | 5000            | RT+TI   |
|         | 120 x 120 x 8   | 3000            | SR+TI   |
|         | 160x80 x 7      | 3000            | SR+TI   |
|         | 220x70 x 10     | 2500            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 3      | 1000            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 3      | 1500            | SR+TI   |
|         | 100             | 1500            | RT+TI   |
|         | 85x85           | 1500            | SR+TI   |
|         | 100x100         | 1500            | SR+TI   |
|         | 190x20          | 900             | SR+TI   |

| Profilo | Dimens.<br>(mm)   | Ra min.<br>(mm) | Tooling              |
|---------|-------------------|-----------------|----------------------|
|         | 220x50            | 600             | /                    |
|         | 100x100 x 15      | 600             | RS+TI                |
|         | 100x100 x 15      | 800             | RS+RA                |
|         | 120x120 x 15      | 600             | RS+TI                |
|         | 120x100 x 15      | 600             | RS+SR+TI             |
|         | UPN 260x90        | 600             | SR+TI                |
|         | UPN 260x90        | 600             | SR+TI                |
|         | UPN180            | 2800            | SR+5R                |
|         | HEA 140<br>IPE180 | 3200<br>3000    | SR+4R+TI<br>SR+4R+TI |
|         | IPN/IPE 240       | 1200            | SR+TI                |
|         | HEA160<br>HEB 120 | 1200<br>1200    | SR+TI<br>SR+TI       |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

**MACCHINE  
CENTINATRICI****RING  
ROLLERS**

**modelli disponibili**

| Art.         | descrizione  | alimentaz. |
|--------------|--|------------|
| CE100H3B     | Idraulica 3 rulli trascinatori<br>rulli correttori di spalla manuali   | trifase    |
| CE100SH3-RLI | Idraulica 3 rulli trascinatori<br>rulli correttori di spalla idraulici | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Alberi da 100 mm
- Alta sezione modulare, massime prestazioni con minime flessioni
- Struttura elettrosaldata
- Telaio monoblocco in ghisa di alta qualità
- Alberi forgiati, trattati e filettati per permettere la regolazione micrometrica dei rulli e limitare l'uso di distanziali
- Rulli antiscalfitura trattati termicamente
- Sistema rapido di sostituzione utensili
- Dispositivo tirante di irrigidimento su richiesta
- Alta ripetibilità garantita dal sistema di lettura di posizione elettronico del rullo centrale (touch pad programmabile)
- Programmazione semplice ed intuitiva
- Ridotta manutenzione
- Curva in verticale ed orizzontale
- Set di Utensili universali inclusi in ogni macchina
- Controllo remoto a basso voltaggio con pedaliera
- Sistema di guida diretta degli alberi

**models available**

| Art.         | description  | tension     |
|--------------|--|-------------|
| CE100H3B     | Hydraulic, 3 drive rolls,<br>manual side pressure rolls    | three phase |
| CE100SH3-RLI | Hydraulic, 3 drive rolls,<br>hydraulic side pressure rolls | three phase |

**FEATURES**

- 100 mm roll shaft diameter
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Patented by Ercolina, simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Three axis hydraulic anti-twist system for angle iron "Leg In" applications



\*La macchina mostrata è equipaggiata con rulli correttori di spalla idraulici e telescopici (mod. CE100SH3-RLI)

\*The machine in this picture is equipped with hydraulic side pressure rolls (Mod CE100SH3-RLI)



**MACCHINE  
CENTINATRICI**

**RING  
ROLLERS**



Raddrizzatore (correttore di spalla) laterale idraulico



Dettaglio quarto rullo

| DATI TECNICI  |  | TECHNICAL DATA        |
|---|--|-----------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    |  | 100 mm                |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    |  | 310 mm                |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      |  | 300 mm                |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      |  | 6 rpm                 |
| N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls |  | 3 lisci               |
| Voltaggio - Voltage                                     |  | 380/220/440/480V      |
| Motori- Motors  |  | 2 kW                  |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    |  | 2 kW                  |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      |  | Ghisa GS500           |
| Spinta pistone - Piston Force                           |  | 360 000 N             |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      |  | Orizz/Vert            |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the lower roll    |  | Idraulica             |
| Display   |  | Digitale prog.        |
| Mobile base - Machine Body Construction                 |  | Acciaio Elettrosald   |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            |  | 8                     |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol |  | si                    |
| Dimensioni - Dimensions                                 |  | 1800 x 1650 x 2000 mm |
| Peso - Weight   |  | 2600 Kg               |

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling |
|---------|-----------------|-----------------|---------|
|         | 5" Gas x 6      | 1000            | RT+TI   |
|         | 150 x 5         | 1000            | RT+TI   |
|         | 120x120 x 4     | 1300            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 5      | 1500            | SR+TI   |
|         | 140x60 x 5      | 1500            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 3      | 1000            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 5      | 1500            | SR+TI   |
|         | 70              | 300             | RT+TI   |
|         | 60x60           | 300             | RS      |
|         | 70x70           | 800             | SR+TI   |
|         | 120x20          | 800             | RS+TI   |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 200x40          | 500             | SR+TI    |
|         | 100x100 x 12    | 600             | RS+TI    |
|         | 100x100 x 12    | 800             | RS+RA    |
|         | 120x120 x 12    | 500             | RS+TI    |
|         | 120x100 x 12    | 500             | RS+SR+TI |
|         | UPN 260x90      | 600             | SR+TI    |
|         | UPN 260x90      | 600             | SR+TI    |
|         | UPN 140         | 2500            | 5R+SR    |
|         | IPN 140         | 1200            | 4R+SR+TI |
|         | IPN/IPE 240     | 1200            | SR+TI    |
|         | HEA 140         | 1800            | SR+TI    |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.       | descrizione   | alimentaz. |
|------------|---|------------|
| CE70H3-RLI | idraulica 3 rulli trascinatori e raddrizzatori laterali | trifase    |
| CE70H3     | idraulica 3 rulli trascinatori manuali a vite           | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Diametro Alberi 70mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Sistema di discesa del rullo superiore brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passate illimitate
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretta degli alberi
- Sistema idraulico a tre assi antitorsione/antisvergolamento per profili angolari "leg in" su modello CE70H3-RLI

**models available**

| Art.       | description                                      | tension     |
|------------|--|-------------|
| CE70H3-RLI | Hydraulic, 3 drive rolls and side pressure rolls | three phase |
| CE70H3     | Hydraulic, 3 manual drive rolls                  | three phase |

**FEATURES**

- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes
- Remote control pendant with low voltage controls and foot pedal switch
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Three axis hydraulic anti-twist system for angle iron



**MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS**



CE70H3



Raddrizzatori Laterali Idraulici

**DATI TECNICI****TECHNICAL DATA**

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diameter                   | 70 mm                 |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 245 mm                |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 170 mm                |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 5,6 rpm               |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls | 3 Lisci               |
| Voltaggio - Voltage                                     | 220/380/440/480 V     |
| Motori- Motors  | 3 x 1,1 kW            |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 2 kW                  |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa GS500           |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 220 000 N             |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/ Vert           |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the lower roll    | Idraulica             |
| Display   | Digitale prog.        |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio elettrosald.  |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                     |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | si                    |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 1000 x 1500 x 1250 mm |
| Peso - Weight   | 1400 Kg               |

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 3" Gas x 6      | 600             | RT+TI    |
|         | 100 x 4         | 600             | RT+TI    |
|         | 80x80 x 3,2     | 1200            | SR+TI    |
|         | 100x50 x 3,2    | 1000            | RS+SR+TI |
|         | 120x60 x 5      | 1200            | SR+TI    |
|         | 100x50 x 3,2    | 1200            | SR       |
|         | 120x60 x 3      | 1200            | SR       |
|         | 60              | 300             | RT+TI    |
|         | 50x50           | 300             | RS+TI    |
|         | 60x60           | 500             | SR+TI    |
|         | 100x12          | 800             | RS+TI    |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 140x30          | 350             | SR+TI    |
|         | 80x80 x 12      | 800             | RS+TI    |
|         | 80x80 x 12      | 1000            | RS+RA    |
|         | 120x80 x 10     | 600             | RS+TI    |
|         | 100x80 x 9      | 800             | RS+SR+TI |
|         | UPN160x65       | 800             | SR+TI    |
|         | UPN160x65       | 800             | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | IPN/IPE140      | 1200            | SR+TI    |
|         | HEA100          | 1200            | SR+TI    |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

**MACCHINE  
CENTINATRICI****RING  
ROLLERS**

**modelli disponibili**

| Art.        | descrizione  | alimentaz. |
|-------------|--|------------|
| CE70H3DP    | Idraulica/3 rulli trasc./basculante                              | trifase    |
| CE70H3DPNC2 | Idraulica/3 rulli trasc./vel.variabile<br>4 inverter/ basculante | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Alberi 70mm
- Alta ripetibilità
- Struttura in ghisa sferoidale
- Possibilità di imboccatura del materiale da entrambi i lati.
- Alberi in acciaio legato ad alta resistenza con filettatura per permettere la regolazione micrometrica dei rulli
- A richiesta supporto irrigidimento per rullo centrale
- Curvatura simmetrica ed asimmetrica grazie al movimento indipendente degli alberi
- Movimento indipendente degli assi dei rulli inferiori riducono scarti di lavorazione (tratti retti ridotti)
- Controllo touch screen con possibilità di memorizzazione su USB
- Controllo remoto a bassa tensione e dispositivo joystick "uomo morto".
- Set utensili universali inclusi

**models available**

| Art.        | description  | tension     |
|-------------|--|-------------|
| CE70H3DP    | Hydraulic/3 drive rolls/double pinch                               | three phase |
| CE70H3DPNC2 | Hydraulic/3 drive rolls/variable speed<br>4 inverter/ double pinch | three phase |

**FEATURES**

- 70 mm roll shaft diameter
- 100 mm x 4 mm round tube capacity
- 3" Gas inches (6 mm) capacity
- 80 x 80 x12 mm angle iron capacity
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Allows material to feed from either direction
- Programmable and independent movement of lower drive rolls
- Dual Axis movement reduces tag and length material scrap
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes



**MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS**

| DATI TECNICI  |                      | TECHNICAL DATA |
|---|----------------------|----------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diameter                   | 70 mm                |                |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 260 mm               |                |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | na                   |                |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 4,8/3 rpm            |                |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls | 3 lisci              |                |
| Voltaggio - Voltage                                     | 380/220/440/480      |                |
| Motori- Motors  | 3 x 1,1 kW           |                |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 2 kW                 |                |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa GS500          |                |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 2 x 70 000 N         |                |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/Vert           |                |
| Regolaz. rullo inferiore - Setting of the lower roll    | Idraulica            |                |
| Display   | Touch Screen         |                |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio Elettrosald  |                |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                    |                |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                   |                |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 900 x 1380 x 1200 mm |                |
| Peso - Weight   | 1600 Kg              |                |



Dettaglio rulli

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 3"ga x 6        | 600             | RT+TI    |
|         | 100 x 4         | 600             | RT+TI    |
|         | 80x80 x 3,2     | 1200            | RS+TI    |
|         | 100x50 x 3,2    | 1000            | RS+SR+TI |
|         | 120x60 x 5      | 1200            | SR+TI    |
|         | 100x50 x 3,2    | 1200            | SR       |
|         | 120x60 x 3      | 1200            | SR       |
|         | 60              | 300             | RT+TI    |
|         | 50x50           | 300             | RS+TI    |
|         | 60x60           | 500             | SR+TI    |
|         | 100x12          | 800             | RS+TI    |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 140x30          | 350             | SR+TI    |
|         | 80x80 x 12      | 800             | RS+TI    |
|         | 80x80 x 12      | 1000            | RS+RA    |
|         | 120x80 x 10     | 600             | RS+TI    |
|         | 100x80 x 9      | 800             | RS+SR+TI |
|         | UPN160x65       | 800             | SR+TI    |
|         | UPN160x65       | 800             | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | IPN/IPE140      | 1200            | SR+TI    |
|         | HEA100          | 1200            | SR+TI    |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.          | descrizione   | alimentaz. |
|---------------|---|------------|
| CE70H3DP CNC3 | idraulica 3 rulli trascinatori e raddrizzatori laterali | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Alberi 70mm
- Alta ripetibilità
- Struttura in ghisa sferoidale
- Possibilità di imboccatura del materiale da entrambi i lati.
- Alberi in acciaio legato ad alta resistenza con filettatura per permettere la regolazione micrometrica dei rulli
- A richiesta supporto irrigidimento per rullo centrale
- Curvatura simmetrica ed asimmetrica grazie al movimento indipendente degli alberi
- Movimento indipendente degli assi dei rulli inferiori riducono scarti di lavorazione (tratti retti ridotti)
- Controllo touch screen con possibilità di memorizzazione su USB
- Controllo remoto a bassa tensione e dispositivo joystick "uomo morto".
- Set utensili universali inclusi

**models available**

| Art.          | description                                      | tension     |
|---------------|--|-------------|
| CE70H3DP CNC3 | Hydraulic, 3 drive rolls and side pressure rolls | three phase |

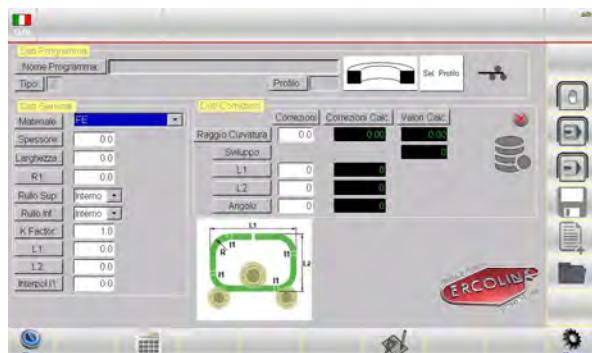
**FEATURES**

- 70 mm roll shaft diameter
- 100 mm x 4 mm round tube capacity
- 3" Gas inches (6 mm) capacity
- 80 x 80 x12 mm angle iron capacity
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Allows material to feed from either direction
- Programmable and independent movement of lower drive rolls
- Dual Axis movement reduces tag and length material scrap
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes



**MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS**

Per raggiungere obiettivi in termini di precisione, il nostro controllo è munito di un database dove vengono registrati e sviluppati calcoli matematici in riferimento a ciò che è stato programmato, e il risultato della lavorazione.



munate di controlli CNC tra i più potenti della classe, dotati di sistemi

- touch screen da 10 "con grafica ad alta definizione, con tutte le prestazioni e algoritmi sofisticati in un CNC di alto livello e facile da usare, per sfruttare al meglio le potenzialità della macchina.
- Display touch screen a colori da 10 "(1024 x 600 pixel di risoluzione).
- 128 MB di disco in silicio.
- visualizzazione grafica 2D
- 2 porta seriale RS232.
- 1 porta CAN con connettore a 9 pin SUBD f.
- 1 porta Ethernet 10/100 Mbit (connessione LAN)
- 1 porta VGA per il collegamento del monitor esterno
- 2 porte USB (2,0).

| DATI TECNICI  | TECHNICAL DATA       |
|---|----------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    | 70 mm                |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 260 mm               |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | na                   |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 4,8/3 rpm            |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls | 3 lisci              |
| Voltaggio - Voltage                                     | 380/220/440/480      |
| Motori- Motors  | 3 x 1,1 kW           |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 2 kW                 |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa GS500          |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 2 x 70 000 N         |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/Vert           |
| Regolaz. rullo inferiore - Setting of the lower roll    | Idraulica            |
| Display   | Touch Screen         |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio Elettrosald  |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                    |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                   |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 900 x 1380 x 1200 mm |
| Peso - Weight   | 1600 Kg              |

## CAPACITA MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)

## MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens. (mm) | Ra min. (mm) | Tooling  |
|---------|--------------|--------------|----------|
|         | 3"ga x 6     | 600          | RT+TI    |
|         | 100 x 4      | 600          | RT+TI    |
|         | 80x80 x 3,2  | 1200         | RS+TI    |
|         | 100x50 x 3,2 | 1000         | RS+SR+TI |
|         | 120x60 x 5   | 1200         | SR+TI    |
|         | 100x50 x 3,2 | 1200         | SR       |
|         | 120x60 x 3   | 1200         | SR       |
|         | 60           | 300          | RT+TI    |
|         | 50x50        | 300          | RS+TI    |
|         | 60x60        | 500          | SR+TI    |
|         | 100x12       | 800          | RS+TI    |

| Profilo | Dimens. (mm) | Ra min. (mm) | Tooling  |
|---------|--------------|--------------|----------|
|         | 140x30       | 350          | SR+TI    |
|         | 80x80 x 12   | 800          | RS+TI    |
|         | 80x80 x 12   | 1000         | RS+RA    |
|         | 120x80 x 10  | 600          | RS+TI    |
|         | 100x80 x 9   | 800          | RS+SR+TI |
|         | UPN160x65    | 800          | SR+TI    |
|         | UPN160x65    | 800          | SR+TI    |
|         | /            | /            | /        |
|         | /            | /            | /        |
|         | IPN/IPE140   | 1200         | SR+TI    |
|         | HEA100       | 1200         | SR+TI    |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



**modelli disponibili**

| Art.      | descrizione                             | alimentaz. |
|-----------|---|------------|
| CE60H3    | idraulica 3 rulli trascinatori da 50 mm | trifase    |
| CE60H3-V2 | a due velocità                          | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato, progettato per prestazioni superiori rispetto a macchine della stessa classe
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali antisvirgolamento/antitorsione per profili angolari "leg in"
- Interasse maggiorato
- Tiranti di irrigidimento inclusi

**models available**

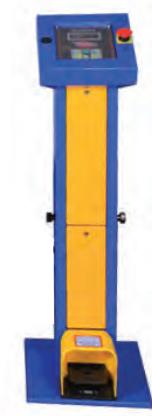
| Art.      | description                      | tension     |
|-----------|----------------------------------|-------------|
| CE60H3    | Hydraulic, 3 x 50 mm drive rolls | three phase |
| CE60H3-V2 | two speed model                  | three phase |

**FEATURES**

- Universal rolls set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Simultaneous downfeed and roll movement to minimize deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Memory storage with eight (8) programs and unlimited passes
- Remote pendant with low voltage controls and foot pedal switch
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications included
- Increased Centre Distance
- Available 2 Speed Model



**MACCHINE  
CENTINATRICI** | **RING  
ROLLERS**



| DATI TECNICI  |  | TECHNICAL DATA       |
|---|--|----------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    |  | 50 mm                |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    |  | 178 mm               |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      |  | 178 mm               |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      |  | 9 rpm                |
| N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls |  | 3 Lisci              |
| Voltaggio - Voltage                                     |  | 400 V                |
| Motori- Motors  |  | 1,85 kW              |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    |  | 2 kW                 |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      |  | Ghisa GS500          |
| Spinta pistone - Piston Force                           |  | 176 000 N            |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      |  | Orizz/ Vert          |
| Regolaz. rullo inferiore - Setting of the lower roll    |  | Idraulica            |
| Display   |  | Digitale prog.       |
| Mobile base - Machine Body Construction                 |  | Acciaio elettrosald. |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            |  | 8                    |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol |  | Si                   |
| Dimensioni - Dimensions                                 |  | 650 x 1300 x 1200 mm |
| Peso - Weight   |  | 450 Kg               |

### CAPACITÀ MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)

### MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling |
|---------|-----------------|-----------------|---------|
|         | 3" Gas x 4      | 600             | RT+TI   |
|         | 90 x 4          | 600             | RT+TI   |
|         | 60x60 x 6       | 1000            | RS+TI   |
|         | 100x40 x 4      | 600             | RS+TI   |
|         | 100x40 x 7      | 1000            | RS+TI   |
|         | 60x15 x 2,5     | 1100            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 3      | 1200            | SR+TI   |
|         | 60              | 1100            | RT+TI   |
|         | 50x50           | 1000            | RS+TI   |
|         | 55x55           | 1100            | SR+TI   |
|         | 80x20           | 1000            | RS+TI   |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 110x30          | 300             | RS+TI    |
|         | 60x80 x 12      | 1000            | RS+SR+TI |
|         | 60x80 x 12      | 1000            | RS+SR+RA |
|         | 80x80 x 11      | 1000            | RS+TI    |
|         | 80x80 x 11      | 1000            | RS+SR+TI |
|         | UPN100          | 1000            | RS+SR+SR |
|         | UPN100          | 1000            | RS+SR+TI |
|         | IPN/ipe100      | 800             | RS+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



**modelli disponibili**

| Art.     | descrizione    | alimentaz. |
|----------|----------------|------------|
| CE60H3VG | alberi da 50mm | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Diametro Alberi 50mm
- Capacità massima per tubo tondo 90 mm x 4 mm
- Capacità massima per tubo gas 3" x 4 mm
- Massima capacità per profili angolari 80 x 80 x 11 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Alta Sezione Modulare
- Interasse variabile da 300 a 600 mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzre fino ad (8) otto singoli programmi e passate illimitate

**models available**

| Art.     | description | tension     |
|----------|-------------|-------------|
| CE60H3VG | 50mm Shaft  | three phase |

**FEATURES**

- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

## DATI TECNICI

## TECHNICAL DATA



Dettaglio del rullo con tirante

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diameter                   | 50mm                  |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 178 mm                |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 142 mm                |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 6 rpm                 |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls | 3 lisci/400 V         |
| Voltaggio - Voltage                                     | 1,1 kW                |
| Motori- Motors  | 2 x 1,1 kW            |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 1,85 kW               |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Acciaio               |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 170 000 N             |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz                 |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    | Idraulica             |
| Display   | Digitale prog.        |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio Elettrosald.  |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                     |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                    |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 1250 x 1320 x 1200 mm |
| Peso - Weight   | 730 Kgs               |

## CAPACITÀ MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)

## MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling |
|---------|-----------------|-----------------|---------|
|         | 3"gas x 4       | 600             | RT+TI   |
|         | 90 x 4          | 600             | RT+TI   |
|         | 60x60 x 6       | 1000            | RS+TI   |
|         | 100x40 x 4      | 600             | RS+TI   |
|         | 100x40 x 7      | 1000            | RS+TI   |
|         | 60x15 x 2,5     | 1100            | SR+TI   |
|         | 120x60 x 3      | 1200            | SR+TI   |
|         | 60 x 3          | 1100            | RT+TI   |
|         | 50x50           | 1100            | RS+TI   |
|         | 55x55           | 400             | SR+TI   |
|         | 80x20           | 1000            | RS+TI   |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 110x30          | 300             | RS+TI    |
|         | 60x80 x 12      | 1000            | RS+SR+TI |
|         | 60x80 x 12      | 1000            | RS+SR    |
|         | 80x80 x 11      | 1000            | RS+TI    |
|         | 80x80 x 11      | 500             | RS+SR+TI |
|         | UPN100          | 1000            | RS+SR+SR |
|         | UPN100          | 1000            | RS+SR+TI |
|         | IPN/IPE100      | 800             | RS+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.      | descrizione                                 | alimentaz. |
|-----------|---|------------|
| CE50H3    | Idraulica 3 rulli motorizzati               | trifase    |
| CE50H3 V2 | Idraulica 3 rulli motorizzati /due velocità | trifase    |
| CE50H2    | Idraulica 2 rulli motorizzati               | trifase    |
| CE50H2 V2 | Idraulica 2 rulli motorizzati /due velocità | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Massima Capacità per tubo 80 x 2 mm
- Capacità massima per tubo gas 2-1/2" x 3,6 mm
- Capacità massima per profili angolari 60 x 60 x 6 mm
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate

**models available**

| Art.      | description                               | tension     |
|-----------|---|-------------|
| CE50H3    | Hydraulic, 3 drive rolls                  | three phase |
| CE50H3 V2 | Hydraulic, 3 drive rolls /two speed model | three phase |
| CE50H2    | Hydraulic, 2 drive rolls                  | three phase |
| CE50H2 V2 | Hydraulic, 2 drive rolls /two speed model | three phase |

**FEATURES**

- Universal rolls set included with each machine
  - Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
  - Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
  - Reinforced engineered mainframe design
  - Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement to minimize deformation
  - Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
  - Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes
  - Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
  - Inline direct drive roll shaft system
  - Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



**MACCHINE  
CENTINATRICI** | **RING  
ROLLERS**



CE50H3 equipaggiata con accessorio per spirali  
(ART. CS5A12)



Cassetto porta utensili

| DATI TECNICI  |  | TECHNICAL DATA          |
|---|--|-------------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diameter                   |  | 50 mm                   |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    |  | 178 mm                  |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      |  | 142 mm                  |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      |  | 9 rpm/9-18 rpm (mod V2) |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls |  | 3 lisci                 |
| Voltaggio - Voltage                                     |  | 220/240-380/440         |
| Motori- Motors  |  | 1,85 Kw                 |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    |  | 1,50 Kw                 |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      |  | Ghisa Gs500             |
| Spinta pistone - Piston Force                           |  | 100 000 N               |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      |  | Orizz/vert              |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    |  | Idraulica               |
| Display   |  | Digitale prog.          |
| Mobile base - Machine Body Construction                 |  | Acciaio eletrosald      |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            |  | 8                       |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol |  | Si                      |
| Dimensioni - Dimensions                                 |  | 650 x 1270 x 1100       |
| Peso - Weight   |  | 430 Kg                  |

## CAPACITÀ MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)

## MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm)  | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|------------------|-----------------|----------|
|         | 2 1/2" Gas x 3,6 | 400             | RT+TI    |
|         | 80 x 2           | 800             | RT+TI    |
|         | 60x60 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 60x40 x 3        | 600             | RS+SR+TI |
|         | 100x40 x 4       | 1300            | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 40               | 250             | RT+TI    |
|         | 40x40            | 350             | RS+TI    |
|         | 40x40            | 350             | SR+TI    |
|         | 60x10            | 300             | RS       |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 110x15          | 450             | SR+TI    |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+TI |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+RA |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+TI    |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+SR+TI |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali  
TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento  
RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)  
RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



### modelli disponibili

| Art.       | descrizione                                 | alimentaz. |
|------------|---|------------|
| CE50MR3    | Manuale 3 rulli trascinatori                | trifase    |
| CE50MR2    | Manuale 2 rulli trascinatori                | trifase    |
| CE50MR3-V2 | Manuale 3 rulli trascinatori/<br>2 velocità | trifase    |
| CE50MR2-V2 | Manuale 2 rulli trascinatori<br>2 velocità  | trifase    |

### CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Posizionamento Manuale del rullo centrale con riduttore brevettato
- Lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretta degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti svergolamento/antitorsione per profili angolari alla interna .
- Disponibile modello a due velocità

### models available

| Art.       | description                            | tension     |
|------------|--|-------------|
| CE50MR3    | Manual 3 drive rolls                   | three phase |
| CE50MR2    | Manual 2 drive rolls                   | three phase |
| CE50MR3-V2 | Manual 3 drive rolls/<br>2 speed model | three phase |
| CE50MR2-V2 | Manual 2 drive rolls<br>2 speed model  | three phase |

### FEATURES

- 50mm roll shaft diameter
- 80 x 2 mm round tube capacity
- 2½" Gas inches (3.6 mm) capacity
- 60 x 60 x 6 mm angle iron capacity
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Manual Center Roll Positioning with patented torque multiplier
- Digital center roll positioning display
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



## DATI TECNICI

## TECHNICAL DATA

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    | 50 mm                   |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 178 mm                  |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 134 mm                  |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 9 rpm/9-18 rpm (mod V2) |
| N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls | 3 lisci/2 zigrinati     |
| Voltaggio - Voltage                                     | 220/240-380/440         |
| Motori- Motors  | 1,85 Kw                 |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | No                      |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa Gs500             |
| Spinta pistone - Piston Force                           | No                      |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/vert              |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    | Manuale con riduttore   |
| Display   | Digitale                |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio elettrosald     |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 1                       |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                      |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 650 x 1430 x 1100       |
| Peso - Weight   | 410 Kg                  |

## CAPACITA MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

## MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 2 1/2"Gas x 3,6 | 400             | RT+TI    |
|         | 80 x 2          | 800             | RT+TI    |
|         | 60x60 x 3       | 600             | SR+TI    |
|         | 60x40 x 3       | 600             | RS+SR+TI |
|         | 100x40 x 4      | 1300            | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3       | 600             | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3       | 600             | SR+TI    |
|         | 40              | 250             | RT+TI    |
|         | 40x40           | 350             | RS+TI    |
|         | 40x40           | 350             | SR+TI    |
|         | 60x10           | 300             | RS       |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 110x15          | 300             | SR+TI    |
|         | 60x60 x 6       | 450             | RS+SR+TI |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+   |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+TI    |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+SR+TI |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.       | descrizione      | alimentaz. |
|------------|------------------|------------|
| CE50ECO/02 | controllo ECO-02 | trifase    |

**models available**

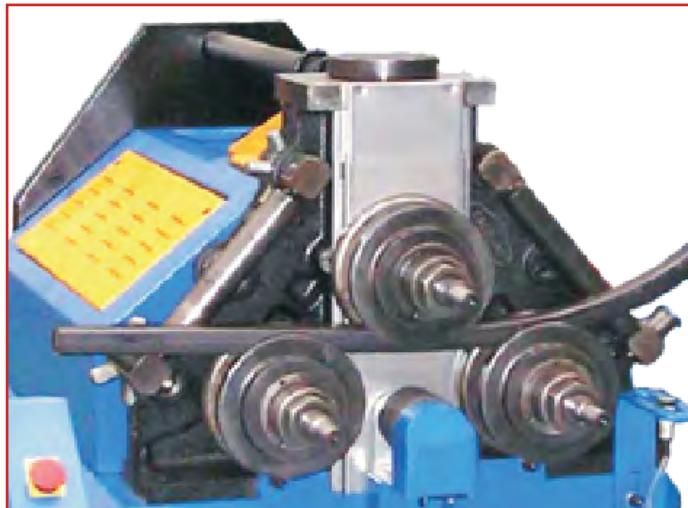
| Art.       | description    | tension     |
|------------|----------------|-------------|
| CE50ECO/02 | ECO-02 control | three phase |

**CARATTERISTICHE**

- Diametro Alberi 50mm
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato,
- Sistema di discesa del rullo centrale brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo CNC

**FEATURES**

- High resistance steel shaft
- 50mm Shaft diameter
- 3 drive rolls
- Hydraulic downfeed of deforming roll
- Programmable reading of center roll
- Horizontal and vertical work position
- Multi radii application



MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS



Raddrizzatore manuale a vite

| DATI TECNICI  |  | TECHNICAL DATA              |
|---|--|-----------------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    |  | 50 mm                       |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    |  | 178 mm                      |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      |  | 142 mm                      |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      |  | 6-14 rpm                    |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls |  | 3 lisci                     |
| Voltaggio - Voltage                                     |  | 220/240-380/440             |
| Motori- Motors  |  | 1,50 kW                     |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    |  | 1,50 kW                     |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      |  | Ghisa GS500                 |
| Spinta pistone - Piston Force                           |  | 100 000 N                   |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      |  | Orizz/vert                  |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    |  | Idraulica                   |
| Display   |  | Digitale Prog               |
| Mobile base - Machine Body Construction                 |  | Acciaio Elettrosald.        |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            |  | Con smart card (max 10 cad) |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol |  | Si                          |
| Dimensioni - Dimensions                                 |  | 650 x 1270 x 1100 mm        |
| Peso - Weight   |  | 500 Kg                      |

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm)  | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|------------------|-----------------|----------|
|         | 2 1/2" Gas x 3,6 | 400             | RT+TI    |
|         | 80 x 2           | 800             | RT+TI    |
|         | 60x60 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 60x40 x 3        | 600             | RS+SR+TI |
|         | 100x40 x 4       | 1300            | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 40               | 250             | RT+TI    |
|         | 40x40            | 350             | RS+TI    |
|         | 40x40            | 350             | SR+TI    |
|         | 60x10            | 300             | RS       |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 110x15          | 450             | SR+TI    |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+TI |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+RA |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+TI    |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+SR+TI |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.     | descrizione                                    | alimentaz. |
|----------|--|------------|
| ECO50V1T | idraulica 3 rulli trascinatori<br>alberi 50 mm | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Centinatrice compatta e potente dall'ottimo rapporto qualità prezzo
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Telaio principale rinforzato, progettato per prestazioni superiori rispetto a macchine della stessa classe
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate

**models available**

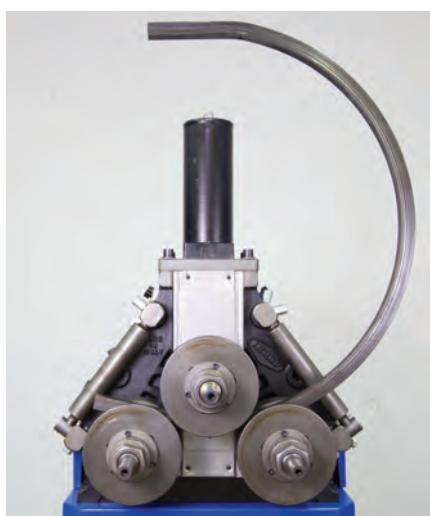
| Art.     | description                             | tension     |
|----------|---|-------------|
| ECO50V1T | Hydraulic, 3 drive rolls<br>50 mm shaft | three phase |

**FEATURES**

- Compact and powerful ring roller with excellent cost-benefit ratio.
- Universal rolls for profiles included with each machine.
- Chrome-nickel forged steel shafts, processed and adjusted for maximum performance with minimal flexion
- Reinforced main frame designed for superior performance compared to machines of the same class
- Patented Ercolina system of descent of the central roll minimizes deformation of the profiles
- Programmable touchpad control with digital readout of the position of the central roll
- Possibility to store up to 8 programs with unlimited passes



**MACCHINE  
CENTINATRICI** | **RING  
ROLLERS**

**DATI TECNICI****TECHNICAL DATA**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diameter                   | 50 mm                |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 178 mm               |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 142 mm               |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 9 rpm                |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls | 3 lisci              |
| Voltaggio - Voltage                                     | 220/240-380/440 V    |
| Motori- Motors  | 1,85 kW              |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 1,50 kW              |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa G30            |
| Spinta pistone - Piston Force                           | 114 000 N            |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/vert           |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    | Idraulica            |
| Display   | Digitale Prog        |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio Elettrosald. |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                    |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                   |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 650 x 1270 x 1100 mm |
| Peso - Weight   | 430 Kg               |

**CAPACITÀ MASSIMA**(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm)  | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|------------------|-----------------|----------|
|         | 2 1/2" Gas x 3,6 | 400             | RT+TI    |
|         | 80 x 2           | 800             | RT+TI    |
|         | 60x60 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 60x40 x 3        | 600             | RS+SR+TI |
|         | 100x40 x 4       | 1300            | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 60x30 x 3        | 600             | SR+TI    |
|         | 40               | 250             | RT+TI    |
|         | 40x40            | 350             | RS+TI    |
|         | 40x40            | 350             | SR+TI    |
|         | 60x10            | 300             | RS       |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 110x15          | 450             | SR+TI    |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+TI |
|         | 60x60 x 6       | 350             | RS+SR+RA |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+TI    |
|         | 80x80 x 6       | 400             | RS+SR+TI |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | 100x45 x 6      | 350             | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

**MACCHINE  
CENTINATRICI****RING  
ROLLERS**

**modelli disponibili**

| Art.     | descrizione                          | alimentaz. |
|----------|--------------------------------------|------------|
| CE40H3   | Idraulica 3 rulli trascinatori       | trifase    |
| CE40H3V2 | Idraulica 3 rulli trasc. /2 velocità | trifase    |
| CE40H2   | Idraulica 2 rulli trascinatori       | trifase    |
| CE50H2V2 | Idraulica 2 rulli trasc. /2 velocità | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per alta ripetibilità
- Sistema di discesa del rullo superiore brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali antisvirgolamento/antitorsione per profili angolari alla interna
- Disponibile anche il modello a 2 velocità

**models available**

| Art.     | description                       | tension     |
|----------|-----------------------------------|-------------|
| CE40H3   | Hydraulic, 3 drive rolls          | three phase |
| CE40H3V2 | Hydraulic, 3 drive rolls /2 speed | three phase |
| CE40H2   | Hydraulic, 2 drive rolls          | three phase |
| CE50H2V2 | Hydraulic, 2 drive rolls /2 speed | three phase |

**FEATURES**

- 40 mm roll shaft diameter
- Universal rolls set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement to minimize deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Hydraulic machine with memory storage with eight (8) programs and unlimited passes
- Remote pendant with low voltage controls and foot pedal switch
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" application

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS



2 rulli trascinatori (mod. CE40H2)



| DATI TECNICI  |  | TECHNICAL DATA                  |
|---|--|---------------------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    |  | 40 mm                           |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    |  | 165 mm                          |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      |  | 124 mm                          |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      |  | 10 rpm /10-20 rpm (mod V2 60Hz) |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls |  | 3 lisci                         |
| Voltaggio - Voltage                                     |  | 220/240-380/440 V               |
| Motori- Motors  |  | 1,85 kW                         |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    |  | 1,50 kW                         |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      |  | Ghisa GS500                     |
| Spinta pistone - Piston Force                           |  | 70 000 N                        |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      |  | Orizz/vert                      |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    |  | Idraulica                       |
| Display   |  | Digitale Prog                   |
| Mobile base - Machine Body Construction                 |  | Acciaio Elettrosald.            |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            |  | 8                               |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol |  | Si                              |
| Dimensioni - Dimensions                                 |  | 560 x 1430 x 980 mm             |
| Peso - Weight   |  | 340 Kg                          |

**CAPACITÀ MASSIMA**

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

**MAXIMUM CAPACITY**(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling |
|---------|-----------------|-----------------|---------|
|         | 2" Gas x 3,2    | 450             | RT+TI   |
|         | 70 x 1,5        | 700             | RT+TI   |
|         | 50x50 x 3       | 500             | SR+TI   |
|         | 40x30 x 3       | 600             | SR+TI   |
|         | 80x30 x 3       | 700             | SR+TI   |
|         | 50x25 x 3       | 600             | SR+TI   |
|         | 60x30 x 3       | 600             | SR+TI   |
|         | 35              | 250             | RT+TI   |
|         | 35x35           | 250             | RS+TI   |
|         | 35x35           | 300             | SR+TI   |
|         | 50x10           | 250             | RS      |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling  |
|---------|-----------------|-----------------|----------|
|         | 100x15          | 250             | SR+TI    |
|         | 50x50 x 6       | 400             | RS+SR+TI |
|         | 50x50 x 6       | 300             | RS+SR    |
|         | 60x60 x 6       | 400             | +RA+TI   |
|         | 60x60 x 6       | 400             | RS+TI    |
|         | 80x45 x 6       | 350             | RS+SR+TI |
|         | 80x45 x 6       | 350             | SR+TI    |
|         | /               | /               | SR+TI    |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |
|         | /               | /               | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.      | descrizione                       | alimentaz. |
|-----------|-----------------------------------|------------|
| CE40MR3   | manuale 3 rulli trasc.            | trifase    |
| CE40MR3V2 | manuale 3 rulli trasc./2 velocità | trifase    |
| CE40MR2   | manuale 2 rulli trascinatori      | trifase    |
| CE40MR2V2 | manuale 2 rulli trasc./2 velocità | trifase    |

**CARATTERISTICHE**

- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato
- Visualizzazione digitale della posizione del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti svergolamento/antitorsione per profili angolari "leg in".
- Disponibile anche il modello a 2 velocità

**models available**

| Art.      | description                    | tension     |
|-----------|--------------------------------|-------------|
| CE40MR3   | manual, 3 drive rolls          | three phase |
| CE40MR3V2 | manual, 3 drive rolls /2 speed | three phase |
| CE40MR2   | manual, 2 drive rolls          | three phase |
| CE40MR2V2 | manual, 2 drive rolls/ 2 speed | three phase |

**FEATURES**

- Max Capacity 2"Gas x 3,2 mm
- Minimum Radius 450 mm
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflections
- Digital center roll positioning display
- Optional anti-twist correction system for angle iron "leg in" applications
- Double speed model available upon request



MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS



## DATI TECNICI

## TECHNICAL DATA

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    | 40 mm                           |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    | 165 mm                          |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      | 124 mm                          |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      | 10 rpm /10-20 rpm (mod V2 60Hz) |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls | 3 lisci/2 zigrinati             |
| Voltaggio - Voltage                                     | 220/240-380/440 V               |
| Motori- Motors  | 1,85 kW                         |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    | 1,5 kW                          |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      | Ghisa GS500                     |
| Spinta pistone - Piston Force                           | No                              |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      | Orizz/vert                      |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    | Manuale con riduttore           |
| Display   | Digitale                        |
| Mobile base - Machine Body Construction                 | Acciaio Elettrosald.            |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            | 8                               |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol | Si                              |
| Dimensioni - Dimensions                                 | 560 x 1430 x 980 mm             |
| Peso - Weight   | 300 Kg (280 Kg mod MR2)         |

## CAPACITÀ MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)

## MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling |
|---------|-----------------|-----------------|---------|
|         | 2" Gas x 3,2    | 450             | RT+TI   |
|         | 70 x 1,5        | 700             | RT+TI   |
|         | 50x50 x 3       | 500             | SR+TI   |
|         | 40x30 x 3       | 600             | SR+TI   |
|         | 80x30 x 3       | 700             | SR+TI   |
|         | 50x25 x 3       | 600             | SR+TI   |
|         | 60x30 x3        | 600             | SR+TI   |
|         | 35              | 250             | RT+TI   |
|         | 35x35           | 250             | RS+TI   |
|         | 35x35           | 300             | SR+TI   |
|         | 50x10           | 250             | RS      |

| Profilo | Dimens.<br>(mm) | Ra min.<br>(mm) | Tooling     |
|---------|-----------------|-----------------|-------------|
|         | 100x15          | 250             | SR+TI       |
|         | 50x50 x 6       | 400             | RS+SR+TI    |
|         | 50x50 x 6       | 300             | RS+SR+RA+TI |
|         | 60x60 x 6       | 400             | RS+TI       |
|         | 60x60 x 6       | 400             | RS+SR+TI    |
|         | 80x45 x 6       | 350             | SR+TI       |
|         | 80x45 x 6       | 350             | SR+TI       |
|         | /               | /               | /           |
|         | /               | /               | /           |
|         | /               | /               | /           |
|         | /               | /               | /           |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**modelli disponibili**

| Art.        | descrizione   | alimentaz. |
|-------------|---|------------|
| CE40M3AV2R1 | Manuale 3 rulli tras./Lettura metrica cursore           | monofase   |
| CE40M3DV2R1 | Manuale Digitale/3 rulli tras./Lettura digitale cursore | monofase   |
| CE40M2AV2   | Manuale /2 rulli tras./Lettura metrica cursore          | monofase   |
| CE40M2DV2   | Manuale Digitale/2 rulli tras./Lettura digitale cursore | monofase   |

**CARATTERISTICHE**

- Diametro Alberi 40mm
- Macchina dotata di inverter
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato
- Posizionamento Manuale del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali antisvirgolamento/antitorsione per profili angolari ala interna
- Disponibile a due e tre rulli trascinatori e con lettura digitale o analogica del posizionamento del rullo superiore
- Alimentazione standard monofase

**models available**

| Art.         | description   | tension      |
|--------------|---|--------------|
| CE40M3AV2R1  | Manual, 3 drive rolls /Metric cursor position display         | single phase |
| CE40M3ADV2R1 | Manual, Digital/3 drive rolls/Digital cursor position display | single phase |
| CE40M2AV2    | Manual, /2 drive rolls/Metric cursor position display         | single phase |
| CE40M2DV2    | Manual, Digital/2 drive rolls/Digital cursor position display | single phase |

**FEATURES**

- 3 driven 40 mm roll shafts
- Universal tooling set included
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "leg in" applications
- Foot Pedal for handfree operation
- 2 speeds 5 / 10 rpm



**MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS**



| DATI TECNICI  |  | TECHNICAL DATA            |
|---|--|---------------------------|
| Diametro alberi - Roll Shaft Diamter                    |  | 40 mm                     |
| Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter    |  | 165 mm                    |
| Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke      |  | 155 mm                    |
| Velocità alberi - Roll Shaft Speed                      |  | 5-10 rpm                  |
| N rulli trascinatori indipend.- Indipendent Drive Rolls |  | 3 lisci/2 zigrinati       |
| Voltaggio - Voltage                                     |  | 220 V                     |
| Motori- Motors  |  | 0,75 kW                   |
| Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power    |  | No                        |
| Corpo macchina - Machine Mainframe                      |  | Ghisa GS500               |
| Spinta pistone - Piston Force                           |  | No                        |
| Piano lavoro macchina - Machine Operating Position      |  | Orizz/vert                |
| Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll    |  | Manuale                   |
| Display   |  | Lett, Meccanica (M3A/M2A) |
| Mobile base - Machine Body Construction                 |  | Acciaio Elettrosald.      |
| N programmi memorizzab. - Number of Programs            |  | 1                         |
| Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol |  | Si                        |
| Dimensioni - Dimensions                                 |  | 700 x 1460 x 600 mm       |
| Peso - Weight   |  | 180 Kg                    |

### CAPACITÀ MASSIMA

(\*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup>)

| Profilo | Dimens. (mm) | Ra min. (mm) | Tooling |
|---------|--------------|--------------|---------|
|         | 2" Gas x 2,6 | 450          | RT      |
|         | 70 x 1,5     | 700          | RT      |
|         | 50x50 x 3    | 500          | SR      |
|         | 40x30 x 3    | 600          | SR      |
|         | 80x30 x 3    | 700          | SR      |
|         | 50x25 x 3    | 600          | SR      |
|         | 60x30 x 3    | 600          | SR      |
|         | 35           | 250          | RT      |
|         | 35x35        | 250          | RS      |
|         | 35x35        | 300          | SR      |
|         | 50x10        | 250          | RS      |

### MAXIMUM CAPACITY

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

| Profilo | Dimens. (mm) | Ra min. (mm) | Tooling  |
|---------|--------------|--------------|----------|
|         | 100x15       | 250          | SR       |
|         | 50x50 x 6    | 400          | RS+SR    |
|         | 50x50 x 6    | 300          | RS+SR+RA |
|         | 60x60 x 6    | 400          | RS       |
|         | 60x60 x 6    | 400          | RS+SR    |
|         | 80x45 x 6    | 350          | SR       |
|         | 80x45 x 6    | 350          | SR       |
|         | /            | /            | /        |
|         | /            | /            | /        |
|         | /            | /            | /        |
|         | /            | /            | /        |

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



## UTENSILI DI SERVIZIO

Chiavi di servizio, fornite in dotazione alle macchine, necessarie per il montaggio ed il settaggio degli utensili



Art. CP8150



Art. CPA01



Art. CP262

Art. CP261



Art. CP260



Art. EP25-154

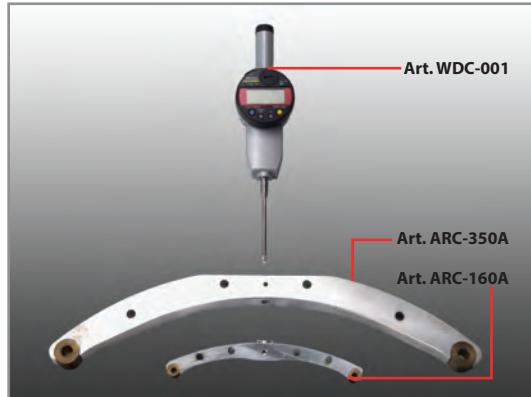


Art. ET32-104

|             |       |      |   |      |      |               |       |               |
|-------------|-------|------|---|------|------|---------------|-------|---------------|
|             |       |      |   |      |      |               |       |               |
| CE120       | CE100 | CE70 | CE60                                      | CE50 | CE40 | CE50<br>ECO02 | ECO50 | CE40<br>M2/M3 |
| Art. CP8150 |       |      | Arts. CPA01,CP260,CP261<br>CP262,EP25-154 |      |      | Art. ET32-104 |       |               |

## KIT MISURAZIONE ANGOLI E RAGGI

Strumenti necessari per la misurazione dell'ampiezza degli angoli e della lunghezza dei raggi, ottenuti con il processo di curvatura



Art. KARC

Kit completo misurazione raggi e angoli, che comprende: comparatore digitale (Art. WDC-001), archimetro per comparatore digitale con corda 160 mm (Art. ARC-160), archimetro per comparatore digitale con corda 350 mm (Art. ARC-350) e goniometro digitale (Art. X/C025)



Art. ARC350A

Kit misurazione raggi, che comprende: archetto con corda 350 mm (Art. ARC-350) e comparatore digitale (Art. WDC-001)

Art. KARC

|       |       |
|-------|-------|
|       |       |
| CE350 | CE120 |

|       |      |      |      |      |               |       |               |
|-------|------|------|------|------|---------------|-------|---------------|
|       |      |      |      |      |               |       |               |
| CE100 | CE70 | CE60 | CE50 | CE40 | CE50<br>ECO02 | ECO50 | CE40<br>M2/M3 |

LEGENDA: Di serie Su richiesta Non applicabile

## SERVICE TOOLS

Service keys, supplied with machines for tooling setup



Art. CP8150



Art. CPA01



Art. CP262



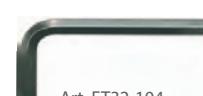
Art. CP260



Art. CP261



Art. EP25-154

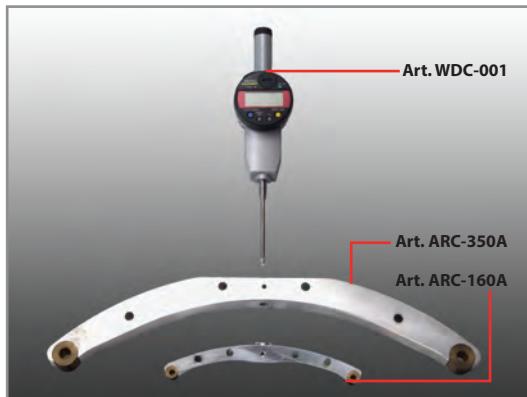


Art. ET32-104

|             |       |      |   |      |      |               |       |               |
|-------------|-------|------|---|------|------|---------------|-------|---------------|
|             |       |      |   |      |      |               |       |               |
| CE120       | CE100 | CE70 | CE60                                      | CE50 | CE40 | CE50<br>ECO02 | ECO50 | CE40<br>M2/M3 |
| Art. CP8150 |       |      | Artt. CPA01,CP260,CP261<br>CP262,EP25-154 |      |      | Art. ET32-104 |       |               |

## RADIUS AND ANGLE MEASURING KIT (for all ring rollers)

Measuring instruments for angles and radii read out



Art. KARC

## Art. KARC

Radius and angle measuring kit, including digital gauge (Art. WDC-001), 160 mm archmeter (Art. ARC-160), 350 mm archmeter (Art. ARC-350) and digital goniometer (Art. X/CO25)

## Art. ARC350A

Radius measuring kit, including 350 mm archmeter (Art. ARC-350) and digital gauge (Art. WDC-001)

|       |       |
|-------|-------|
|       |       |
| CE350 | CE120 |

|       |      |      |      |      |               |       |               |
|-------|------|------|------|------|---------------|-------|---------------|
|       |      |      |      |      |               |       |               |
| CE100 | CE70 | CE60 | CE50 | CE40 | CE50<br>ECO02 | ECO50 | CE40<br>M2/M3 |

## Art. ARC160A

Radius measuring kit, including 160mm archmeter (Art. ARC-160) and digital gauge (Art. WDC-001)

## Art. X/CO25

Digital goniometer

LEGEND: Standard Optional Not applicable

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



**DISPOSITIVO TIRANTE DI IRRIGIDIMENTO**

Necessario per limitare la flessione degli alberi durante la centina di tubi/profilati al limite della capacità della macchina. Il tirante di irrigidimento aumenta la rigidità degli alberi durante la curvatura di tubi e profilati molto pesanti, consentendo la riproduzione in serie del raggio dicurvatura



Art. C350A2



Art. C5A2

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE350                               | CE120                               |
| Art. C350A2                         | Art. C120A2                         |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE100                               | CE70                                |
| CE60                                | CE50                                |
| CE40                                | CE50 ECO02                          |
| Art. C100BA2                        | Art. C70A2                          |
|                                     | Art. C5A2                           |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE40 M2/M3                          |                                     |

**DISPOSITIVO QUARTO RULLO PER TRAVI IPE-IPN-HE**

Attrezzatura per la curvatura di travi "H" ed "I"



Art. C120A2

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE350                               | CE120                               |
| Art. 4R35                           | Art. 4R12                           |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE100                               | CE70                                |
| CE60                                | CE50                                |
| CE40                                | CE50 ECO02                          |
| Art. 4R10                           | ECO50                               |
|                                     | CE40 M2/M3                          |

**RADDRIZZATORE ANGOLARE ALA INTERNA**

Necessario per contenere lo svergolamento di profilati come angolari ad "L" curvati a ala interna. I rulli raddrizzatori sono montati assieme ai rulli pressori laterali in dotazione alla macchina e permettono all'operatore di correggere lo svergolamento ed ottenere superfici perfettamente in piano.



Art. C5A4

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE350                               | CE120                               |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE100                               | CE70                                |
| CE60                                | CE50                                |
| CE40                                | CE50 ECO02                          |
| Art. C5A4                           | ECO50                               |
|                                     | Art. C4 -ECO50                      |
|                                     | Art. CEA4 -ECO40                    |

**BATTUTA CONTRASTO SALITA**

Necessario per regolare in modo micrometrico la discesa del rullo centrale e mantenere la posizione. Solo su modelli idraulici



Art. BS501

|                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE350                               | CE120                               |
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| CE100                               | CE70                                |
| CE60                                | CE50                                |
| CE40                                | CE50 ECO02                          |
| Art. BS501                          | ECO50                               |
|                                     | CE40 M2/M3                          |

LEGENDA: Di serie Su richiesta Non applicabile

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**TIE BAR ACCESSORY**

It increases shaft rigidity to ensure radii repeatability and accuracy, highly recommended for high wall thicknesses and heavy duty profiles.



Art. C350A2



Art. C5A2

|              |             |      |           |      |            |       |            |
|--------------|-------------|------|-----------|------|------------|-------|------------|
|              |             |      |           |      |            |       |            |
| CE350        | CE120       |      |           |      |            |       |            |
| Art. C350A2  | Art. C120A2 |      |           |      |            |       |            |
|              |             |      |           |      |            |       |            |
| CE100        | CE70        | CE60 | CE50      | CE40 | CE50 ECO02 | ECO50 | CE40 M2/M3 |
| Art. C100BA2 | Art. C70A2  |      | Art. C5A2 |      |            |       |            |

**FOURTH ROLL KIT FOR H/I BEAMS**

Used for bending "H" and "I" beams



Art. C120A2

|           |           |      |      |      |            |       |            |
|-----------|-----------|------|------|------|------------|-------|------------|
|           |           |      |      |      |            |       |            |
| CE350     | CE120     |      |      |      |            |       |            |
| Art. 4R35 | Art. 4R12 |      |      |      |            |       |            |
|           |           |      |      |      |            |       |            |
| CE100     | CE70      | CE60 | CE50 | CE40 | CE50 ECO02 | ECO50 | CE40 M2/M3 |
| Art. 4R10 |           |      |      |      |            |       |            |

**ANTI-TWIST DEVICE FOR ANGLE "LEG IN"**

It helps to reduce deformation when rolling angle iron leg-in applications, allowing the operator to correct material deflection and achieve perfectly smooth bends.

The device mounts on side pressure rolls supplied as standard with the machine.



Art. C5A4

|       |       |           |      |                |                  |       |            |
|-------|-------|-----------|------|----------------|------------------|-------|------------|
|       |       |           |      |                |                  |       |            |
| CE350 | CE120 |           |      |                |                  |       |            |
|       |       |           |      |                |                  |       |            |
| CE100 | CE70  | CE60      | CE50 | CE40           | CE50 ECO02       | ECO50 | CE40 M2/M3 |
|       |       | Art. CSA4 |      | Art. C4 -ECO50 | Art. CEA4 -ECO40 |       |            |

**CENTER ROLL UPWARD STOP**

To regulate center roll down movement with micrometric positioning. Only on hydraulic models



Art. BS501

|            |            |      |      |      |            |       |            |
|------------|------------|------|------|------|------------|-------|------------|
|            |            |      |      |      |            |       |            |
| CE350      | CE120      |      |      |      |            |       |            |
|            |            |      |      |      |            |       |            |
| CE100      | CE70       | CE60 | CE50 | CE40 | CE50 ECO02 | ECO50 | CE40 M2/M3 |
| Art. BS601 | Art. BS501 |      |      |      |            |       |            |

LEGEND: Standard Optional Not applicable

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



### DISPOSITIVO PER LAVORAZIONI ELICOIDALI

Accessorio per la produzione di spirali ad ampio passo per corrimano di scale a chiocciola, per tubi di diametro massimo di 50 mm. Il dispositivo è pensato per realizzare elicoidi da tubi. Il sistema di ancoraggio alla macchina è stato progettato per essere facilmente assemblato e per realizzare spirali a passo destro e sinistro,



Art. CS 5A11



Art. CS 5A12



### Art. CS5A11-CS7A11

Attrezzo per lavorazioni elicoidali (tda usare con Artt. ELI-KIT e ELI-SOFT)

### Art. CS5A12-CS7A12

Attrezzo regolatore passo spirale per CE50 e CE70

### Art. ELI-SOFT1

Software PC per lavorazione elicoidale (da usare con articoli CS5A11 ed ELI-KIT)

### Art. SW5CED

Software per calcolo raggio curvatura e sviluppo in piano del pezzo per CE40, CE50, ECO02, CE70, Ce100

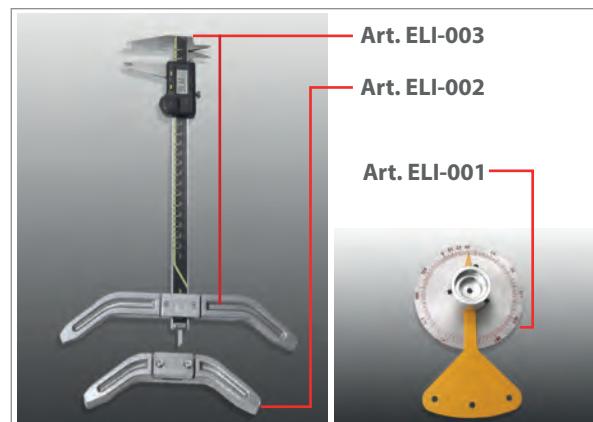
### Art. ELI-KIT

Comprende: disco lettore rotazione tubo (Art. ELI-001), archetto corto (Art. ELI-002) e archetto lungo (Art. ELI-003)

|                |   |
|----------------|---|
|                |   |
| CE350          | CE120   |
|                |   |
| CE100          | CE70  |
|                |   |
| CE60           | CE50  |
|                | CE40  |
|                | CE50<br>ECO02   |
|                | ECO50   |
|                | CE40<br>M2/M3   |
| Art.<br>SW5CED | Art.<br>CS7A11,<br>CS7A12,<br>ELI-KIT,<br>ELI-SOFT1<br>SW5CED |
|                | Artt.<br>CS5A11, ELI-KIT, ELI-SOFT1 SW5CED                    |
|                | Artt.<br>CS5A12   |



Art. ELI-SOFT1



Art. ELI-KIT

LEGENDA: Di serie Su richiesta Non applicabile



MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS

**SPIRAL BENDING DEVICE**

Accessory for large pitch spiral applications, such as handrails up to 50 mm (2") diameter tubes. The devise is designed for an easy mounting on the machines and reversibility, for both righthand and lefthand spirals.



Art. CS 5A11



Art. CS 5A12

**Art. CS5A11-CS7A11**

Spiral bending device (to be used with Artt. ELI-KIT and ELI-SOFT)



Art. ELI-SOFT1

**Art. CS5A12-CS7A12**

Pitch corrector for CE50 and CE70

**Art. ELI-SOFT1**

Software for helicoidal and ring bending for CE50/CE40

**Art. SW5CED**

Bending radius calculation software with simulation for CE40, CE50, ECO02, CE70, Ce100

**Art. ELI-KIT**

Including: tube rotation reader (Art. ELI-001), short archmeter (Art. ELI-002) and long archmeter (Art. ELI-003)



|                 |  |  |      |      |               |       |               |
|-----------------|--|--|------|------|---------------|-------|---------------|
| ✗               | ■  | ■  | ■    | ■    | ■             | ■     | ✗             |
| CE100           | CE70   | CE60                                       | CE50 | CE40 | CE50<br>ECO02 | ECO50 | CE40<br>M2/M3 |
| Art.<br>SW5CED  | Artt.<br>CS7A11,<br>CS7A12,<br>ELI-KIT,<br>ELI-SOFT1<br>SW5CED | Artt.<br>CS5A11, ELI-KIT, ELI-SOFT1 SW5CED |      |      |               |       |               |
| Artt.<br>CS5A12 |  |  |      |      |               |       |               |



Art. ELI-003

Art. ELI-002

Art. ELI-001



Art. ELI-KIT

LEGEND: Standard Optional Not applicable

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



## DISPOSITIVO RICCIOLATORE

Permette la fabbricazione di riccioli utilizzabili per la realizzazione di ornamenti per cancellate, ringhie-re, ecc. Dotato di contagiri elettromeccanico con precisione  $\pm 1^\circ$ .



Assicura esecuzioni rapide di qualsiasi forma di ricciolo in una sola passata (design brevettato) ed è dotato di programmatore per numero di giri.

Arts. CR5A8-CR4A8

## CAPACITA' MASSIMA \*

| Sezioni | Dimensioni mm |
|---------|---------------|
| ■■■     | 40x8          |
| ■■      | 15x15         |
| ●       | 15            |

|            |       |            |      |            |      |            |      |            |       |      |       |
|------------|-------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|-------|------|-------|
| CE350      | CE120 | CE100      | CE70 | CE60       | CE50 | CE40       | CE50 | ECO02      | ECO50 | CE40 | M2/M3 |
| Art. CR5A8 |       | Art. CR4A8 |      | Art. CERCG |      | Art. CERCM |      | Art. CERCP |       |      |       |

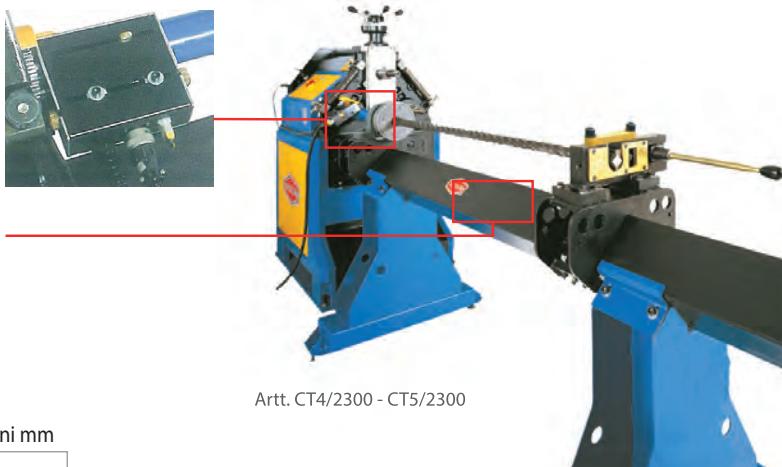
(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

## DISPOSITIVO TORCIGLIONATORE

Dispositivo per eseguire torciglioni per la produzione di componenti metallici ornamentali per cancel-late, ringhiere, ecc. Dotato di un banco di 2 metri (lunghezza utile), un foro cieco lato motore di 400 mm e contagiri elettromeccanico con precisione  $\pm 1^\circ$ . Inserzione rapida della barra per mezzo di un sistema di allineamento.

Numero di spire program-mabile per la produzione in serie di strutture com-plesse.

Guida supporto di torsio-ne (lunghezza standard 3m/10 ft; lunghezze a richiesta: 2m/6.5 ft e 6m/12 ft)



Arts. CT4/2300 - CT5/2300

## CAPACITA' MASSIMA \*

| Sezioni | Dimensioni mm |
|---------|---------------|
| ■■■     | 40x8          |
| ■■      | 30x30**       |

\*per materiali con resistenza di 42Kg/mm<sup>2</sup> L.E. 250 N/mm<sup>2</sup>

\*\*utilizzando tirante in dotazione

|               |       |               |      |      |      |      |      |       |       |      |       |
|---------------|-------|---------------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|-------|
| CE350         | CE120 | CE100         | CE70 | CE60 | CE50 | CE40 | CE50 | ECO02 | ECO50 | CE40 | M2/M3 |
| Art. CT5/2300 |       | Art. CT4/2300 |      |      |      |      |      |       |       |      |       |

LEGENDA: Di serie Su richiesta Non applicabile



## SCROLL CURLING DEVICE

Used for ornamental scrollwork for custom components of ornamental gates, railing etc. Equipped with electronic turn counter ( $\pm 1^\circ$  tollerance)



Artt. CR5A8-CR4A8

Patented scrolling chain with removable links for different scroll patterns and curls with only one pass

### MAXIMUM CAPACITY \*

| Sections | Dimensions mm |
|----------|---------------|
|          | 40x8          |
|          | 15x15         |
|          | 15            |

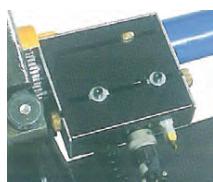
(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

|  |  |       |      |            |            |            |      |       |            |
|--|--|-------|------|------------|------------|------------|------|-------|------------|
|  |  | CE350 |      | CE120      |            |            |      |       |            |
|  |  | CE100 | CE70 | CE60       | CE50       | CE40       | CE50 | ECO50 | CE40 M2/M3 |
|  |  |       |      | Art. CR5A8 |            | Art. CR4A8 |      |       |            |
|  |  |       |      | Art. CERCG | Art. CERCM | Art. CERCP |      |       |            |
|  |  |       |      |            |            |            |      |       |            |

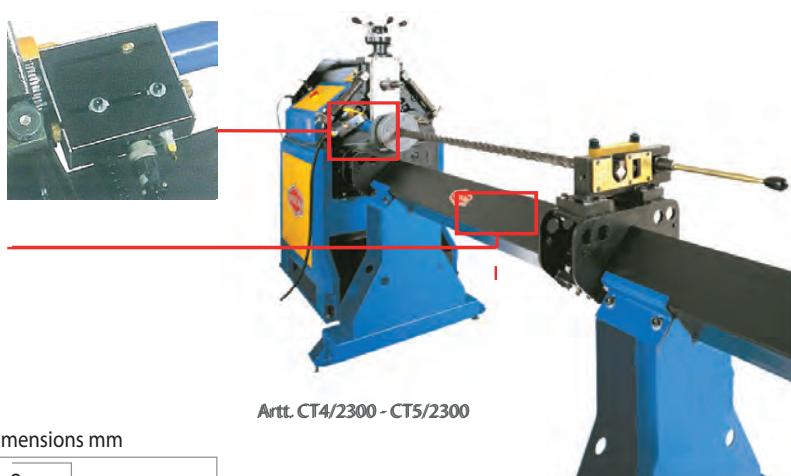
## DISPOSITIVO TORCIGLIONATORE

Used for ornamental ironworking jobs on gates, railings, etc. Supplied with 2mt/ 6.5 ft table (working lenght), 400 mm pass trough hole and electric turn counter with  $\pm 1^\circ$  accuracy.  
Includes: base unit + machine unit connectors

Programmable turn counter for repeatable complex applications



Anti twist support guide (standard lenght 3mt/10 ft; lenghts on request: 2mt/6.5 ft and 6mt/12 ft)



Artt. CT4/2300 - CT5/2300

### MAXIMUM CAPACITY \*

| Sections | Dimensions mm |
|----------|---------------|
|          | 40x8          |
|          | 30x30**       |

(\*Based on materials with T.S. 42Kg/mm<sup>2</sup>(psi 60.000)

\*\*using the equipped rod

|       |       |       |      |               |      |               |      |       |            |
|-------|-------|-------|------|---------------|------|---------------|------|-------|------------|
|       |       |       |      |               |      |               |      |       |            |
| CE350 | CE120 | CE100 | CE70 | CE60          | CE50 | CE40          | CE50 | ECO50 | CE40 M2/M3 |
|       |       |       |      | Art. CT5/2300 |      | Art. CT4/2300 |      |       |            |
|       |       |       |      |               |      |               |      |       |            |

LEGEND: Standard Optional Not applicable

MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS



**RULLI STANDARD PER CE100/CE120 E CE70****TERNA RULLI COMONIBILI IN DOTAZIONE**Per tubi in acciaio ferroso ( $R = 42 \text{ Kg/mm}^2$  - L.E. 250 N/mm $^2$ ) e simili

| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Descrizione</b>   |
|------------------|-------------|--|
| Art. C100ST      | Art. C7ST   | Kit componibile in acciaio per profilati, fornito in dotazione con tutte le versioni |

**TERNA RULLI INTEGRALI IN ACCIAIO PER TUBI**Per tubi in acciaio ferroso ( $R = 42 \text{ Kg/mm}^2$  - L.E. 250 N/mm $^2$ ) e simili

| <b>CE100/120</b> | <b>Art.CE70</b> | <b>Ø tubo,pollici Gas</b> | <b>Ø tubo,mm</b> |
|------------------|-----------------|---------------------------|------------------|
| C100-3/8"G       | C70-3/8"G       | 3/8"                      | 17.2             |
| C100-1/2"G       | C70-1/2"G       | 1/2"                      | 21.3             |
| C100-3/4"G       | C70-3/4"G       | 3/4"                      | 26.9             |
| C100-1"G         | C70-1"G         | 1"                        | 33.7             |
| C100-1"1/4G      | C70-1"1/4G      | 1"1/4                     | 42.2             |
| C100-1"1/2G      | C70-1"1/2G      | 1"1/2                     | 48.3             |
| C100-2"G         | C70-2"G         | 2"                        | 60.3             |
| C100-2"1/2P      | C70-2"1/2P      | 2"1/2PIPE                 | 73.0             |
| C100-2"1/2G      | C70-2"1/2G      | 2"1/2                     | 76.1             |
| C100-3"G         | C70-3"G         | 3"                        | 88.9             |
| C100-3"1/2G      | C70-3"1/2G      | 3"1/2                     | 101.6            |
| C100-4"G-        | /               | 4"                        | 114.3            |
| C100-5"G-        | /               | 5"                        | 139.7            |
| C100-6"G-        | /               | 6"x4mm                    | 165.1            |



| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b>  | <b>Ø tubo,polliciOD</b> | <b>Ø tubo,mm</b> |
|------------------|--------------|-------------------------|------------------|
| C100-3/4"OD      | C70-3/4"OD   | 3/4"                    | 19.05            |
| C100-1"OD        | C70-1"OD     | 1"                      | 25.4             |
| C100-1"1/4"OD    | C70-1"1/4"OD | 1"1/4                   | 31.7             |
| C100-1"1/2OD     | C70-1"1/2OD  | 1"1/2                   | 38.1             |
| C100-2"OD        | C70-2"OD     | 2"                      | 50.8             |
| C100-2"1/2OD     | C70-2"1/2OD  | 2"1/2                   | 63.5             |
| C100-3"OD        | C70-3"OD     | 3"                      | 76.2             |
| C100-3"1/2OD     | C70-3"1/2OD  | 3"1/2                   | 88.9             |
| C100-4"OD        | C70-4"OD     | 4"                      | 101.6            |
| C100-4"1/2OD-    | /            | 4"1/2                   | 114.3            |
| C100-5"OD-       | /            | 5"                      | 127.0            |
| C100-5"1/2OD     | /            | 5"1/2                   | 139.7            |
| C100-6"OD        | /            | 6"                      | 152.4            |

| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Ø tubo,mm</b> |
|------------------|-------------|------------------|
| C100-19          | C70-19      | 19               |
| C100-32          | C70-32      | 32               |
| C100-38          | C70-38      | 38               |
| C100-42          | C70-42      | 42               |
| C100-48          | C70-48      | 48               |
| C100-60          | C70-60      | 60               |
| C100-76          | C70-76      | 76               |

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**STANDARD ROLLS FOR CE100/CE120 E CE70****STANDARD MODULAR ROLL SET**For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Description</b>  |
|------------------|-------------|---|
| Art. C100ST      | Art. C7ST   | Modular roll set in steel in steel for profiles. Supplied standard with machines. |

**TUBE & PIPE ROLL SETS IN TEMPERED STEEL**For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| <b>CE100/120</b> | <b>Art.CE70</b> | <b>Tube Ø, Gas inches</b> | <b>Tube Ø, mm</b> |
|------------------|-----------------|---------------------------|-------------------|
| C100-3/8"G       | C70-3/8"G       | 3/8"                      | 17.2              |
| C100-1/2"G       | C70-1/2"G       | 1/2"                      | 21.3              |
| C100-3/4"G       | C70-3/4"G       | 3/4"                      | 26.9              |
| C100-1"G         | C70-1"G         | 1"                        | 33.7              |
| C100-1"1/4G      | C70-1"1/4G      | 1"1/4                     | 42.2              |
| C100-1"1/2G      | C70-1"1/2G      | 1"1/2                     | 48.3              |
| C100-2"G         | C70-2"G         | 2"                        | 60.3              |
| C100-2"1/2P      | C70-2"1/2P      | 2"1/2PIPE                 | 73.0              |
| C100-2"1/2G      | C70-2"1/2G      | 2"1/2                     | 76.1              |
| C100-3"G         | C70-3"G         | 3"                        | 88.9              |
| C100-3"1/2G      | C70-3"1/2G      | 3"1/2                     | 101.6             |
| C100-4"G-        | /               | 4"                        | 114.3             |
| C100-5"G-        | /               | 5"                        | 139.7             |
| C100-6"G-        | /               | 6"x4mm                    | 165.1             |



| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b>  | <b>Tube Ø, Gas inches</b> | <b>Tube Ø, mm</b> |
|------------------|--------------|---------------------------|-------------------|
| C100-3/4"OD      | C70-3/4"OD   | 3/4"                      | 19.05             |
| C100-1"OD        | C70-1"OD     | 1"                        | 25.4              |
| C100-1"1/4"OD    | C70-1"1/4"OD | 1"1/4                     | 31.7              |
| C100-1"1/2OD     | C70-1"1/2OD  | 1"1/2                     | 38.1              |
| C100-2"OD        | C70-2"OD     | 2"                        | 50.8              |
| C100-2"1/2OD     | C70-2"1/2OD  | 2"1/2                     | 63.5              |
| C100-3"OD        | C70-3"OD     | 3"                        | 76.2              |
| C100-3"1/2OD     | C70-3"1/2OD  | 3"1/2                     | 88.9              |
| C100-4"OD        | C70-4"OD     | 4"                        | 101.6             |
| C100-4"1/2OD-    | /            | 4"1/2                     | 114.3             |
| C100-5"OD-       | /            | 5"                        | 127.0             |
| C100-5"1/2OD     | /            | 5"1/2                     | 139.7             |
| C100-6"OD        | /            | 6"                        | 152.4             |

| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Tube Ø, mm</b> |
|------------------|-------------|-------------------|
| C100-19          | C70-19      | 19                |
| C100-32          | C70-32      | 32                |
| C100-38          | C70-38      | 38                |
| C100-42          | C70-42      | 42                |
| C100-48          | C70-48      | 48                |
| C100-60          | C70-60      | 60                |
| C100-76          | C70-76      | 76                |



## RULLI STANDARD PER CE60, CE50, CE40, CE50-ECO/02, ECO50 E ECO40



## TERNA RULLI COMONIBILI IN DOTAZIONE

Per tubi in acciaio ferroso ( $R = 42 \text{ Kg/mm}^2$  - L.E.  $250 \text{ N/mm}^2$ ) e simili

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Descrizione  |
|----------------------------------|--------------------|--|
| C5ST                             | C4ST               | Kit componibile in acciaio per profili, fornito in dotazione con tutte le versioni |



## TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA PER TUBI

PER TUBI IN ACCIAIO FERROSO ( $R = 42 \text{ KG/MM}$  - L.E.  $250 \text{ N/MM}$ ) E SIMILI

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | $\varnothing$ tubo,polliciGas | $\varnothing$ tubo,mm |
|----------------------------------|--------------------|-------------------------------|-----------------------|
| C501-1/4"G                       | C401- 1/4"G        | 1/4"                          | 13.7                  |
| C501-3/8"G                       | C401-3/8"G         | 3/8"                          | 17.2                  |
| C501-1/2"G                       | C401-1/2"G         | 1/2"                          | 21.3                  |
| C501-3/4"G                       | C401-3/4"G         | 3/4"                          | 26.9                  |
| C501-1"                          | C401-1"G           | 1"                            | 33.7                  |
| C501-1"1/4G                      | C401-1"1/4G        | 1"1/4                         | 42.2                  |
| C501-1"1/2G                      | C401-1"1/2G        | 1"1/2                         | 48.3                  |
| C501-2"G                         | C401-2"G           | 2"                            | 60.3                  |
| C501-2"1/2P                      | /                  | 2"1/2 PIPE                    | 73.0                  |
| C501-2"1/2G                      | /                  | 2"1/2                         | 76.1                  |

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | $\varnothing$ tubo,polliciOD | $\varnothing$ tubo,mm |
|----------------------------------|--------------------|------------------------------|-----------------------|
| C501-1/2"OD                      | C401-1/2"OD        | 1/2"                         | 12.7                  |
| C501-5/8"OD                      | C401-5/8"OD        | 5/8"                         | 15.9                  |
| C501-3/4"OD                      | C401-3/4"OD        | 3/4"                         | 19.0                  |
| C501-7/8"OD                      | C401-7/8"OD        | 7/8"                         | 22.2                  |
| C501-1"OD                        | C401-1"OD          | 1"                           | 25.4                  |
| C501-1"1/4OD                     | C401-1"1/4OD       | 1"1/4                        | 31.7                  |
| C501-1"1/2OD                     | C401-1"1/2OD       | 1"1/2                        | 38.1                  |
| C501-1"3/4OD                     | C401-1"3/4OD       | 1"3/4                        | 44.4                  |
| C501-2"OD                        | C401-2"OD          | 2"                           | 50.8                  |
| C501-2"1/4OD                     | C401-2"1/4OD       | 2"1/4                        | 57.1                  |
| C501-2"1/2OD                     | /                  | 2"1/2                        | 63.5                  |
| C501-3"OD-                       | /                  | 3"                           | 76.0                  |

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | $\varnothing$ tubo,mm |
|----------------------------------|--------------------|-----------------------|
| C501-10                          | C401-10            | 10                    |
| C501-12                          | C401-12            | 12                    |
| C501-16                          | C401-16            | 16                    |
| C501-20                          | C401-20            | 20                    |
| C501-22                          | C401-22            | 22                    |
| C501-25                          | C401-25            | 25                    |
| C501-26                          | C401-26            | 26                    |
| C501-28                          | C401-28            | 28                    |
| C501-30                          | C401-30            | 30                    |
| C501-35                          | C401-35            | 35                    |
| C501-40                          | C401-40            | 40                    |
| C501-45                          | C401-45            | 45                    |
| C501-50                          | C401-50            | 50                    |
| C501-60                          | C401-60            | 60                    |
| C501-70                          | /                  | 70                    |

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

## STANDARD ROLLS PER CE60, CE50, CE40, CE50-ECO/02, ECO50 E ECO40



## STANDARD MODULAR ROLL SET

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02, ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Description   |
|-----------------------------------|--------------------|---|
| C5ST                              | C4ST               | Modular roll set in steel<br>for profiles.<br>supplied standard with machines |

## TUBE &amp; PIPE ROLL SETS IN CAST IRON

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02, ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Tube Ø, Gas inches | Tube Ø, mm |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|------------|
| C501-1/4"G                        | C401- 1/4"G        | 1/4"               | 13.7       |
| C501-3/8"G                        | C401-3/8"G         | 3/8"               | 17.2       |
| C501-1/2"G                        | C401-1/2"G         | 1/2"               | 21.3       |
| C501-3/4"G                        | C401-3/4"G         | 3/4"               | 26.9       |
| C501-1"G                          | C401-1"G           | 1"                 | 33.7       |
| C501-1"1/4G                       | C401-1"1/4G        | 1"1/4              | 42.2       |
| C501-1"1/2G                       | C401-1"1/2G        | 1"1/2              | 48.3       |
| C501-2"G                          | C401-2"G           | 2"                 | 60.3       |
| C501-2"1/2P                       | /                  | 2"1/2PIPE          | 73.0       |
| C501-2"1/2G                       | /                  | 2"1/2              | 76.1       |

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02, ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Tube Ø, Gas inches | Tube Ø, mm |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|------------|
| C501-1/2"OD                       | C401-1/2"OD        | 1/2"               | 12.7       |
| C501-5/8"OD                       | C401-5/8"OD        | 5/8"               | 15.9       |
| C501-3/4"OD                       | C401-3/4"OD        | 3/4"               | 19.0       |
| C501-7/8"OD                       | C401-7/8"OD        | 7/8"               | 22.2       |
| C501-1"OD                         | C401-1"OD          | 1"                 | 25.4       |
| C501-1"1/4OD                      | C401-1"1/4OD       | 1"1/4              | 31.7       |
| C501-1"1/2OD                      | C401-1"1/2OD       | 1"1/2              | 38.1       |
| C501-1"3/4OD                      | C401-1"3/4OD       | 1"3/4              | 44.4       |
| C501-2"OD                         | C401-2"OD          | 2"                 | 50.8       |
| C501-2"1/4OD                      | C401-2"1/4OD       | 2"1/4              | 57.1       |
| C501-2"1/2OD                      | /                  | 2"1/2              | 63.5       |
| C501-3"OD-                        | /                  | 3"                 | 76.0       |

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02, ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Tube Ø, mm |
|-----------------------------------|--------------------|------------|
| C501-10                           | C401-10            | 10         |
| C501-12                           | C401-12            | 12         |
| C501-16                           | C401-16            | 16         |
| C501-20                           | C401-20            | 20         |
| C501-22                           | C401-22            | 22         |
| C501-25                           | C401-25            | 25         |
| C501-26                           | C401-26            | 26         |
| C501-28                           | C401-28            | 28         |
| C501-30                           | C401-30            | 30         |
| C501-35                           | C401-35            | 35         |
| C501-40                           | C401-40            | 40         |
| C501-45                           | C401-45            | 45         |
| C501-50                           | C401-50            | 50         |
| C501-60                           | C401-60            | 60         |
| C501-70                           | /                  | 70         |

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

## RULLI SPECIALI PER CE100/CE120 E CE70

## TERNA RULLI INTEGRALI IN ACCIAIO

Per tubi con Ø non previsti con le terne standard.

Per curvare tubi in acciaio ferroso ( $R=42\text{Kg/mm}^2$ - $L.E.250\text{N/mm}^2$ ) e simili.

| CE100/120 | CE70 | Ø tubo,mm*                           |
|-----------|------|--------------------------------------|
| C100-A    | C70A | da 21 a 30 (C100-A) da 5 a 30 (C70A) |
| C100-B    | C70B | da 31 a 40                           |
| C100-C    | C70C | da 41 a 50                           |
| C100-D    | C70D | da 51 a 60                           |
| C100-E    | C70E | da 61 a 70                           |
| C100-F    | C70F | da 71 a 80                           |
| C100-G    | C70G | da 81 a 100                          |
| C100-H-   |      | da 101 a 125                         |
| C100-I-   |      | da 126 a 150                         |

\*Specificare Ø del tubo. Per tubi in pollici, verificare misure corrispondenti in mm.



## TERNA RULLI INTEGRALI IN NYLON

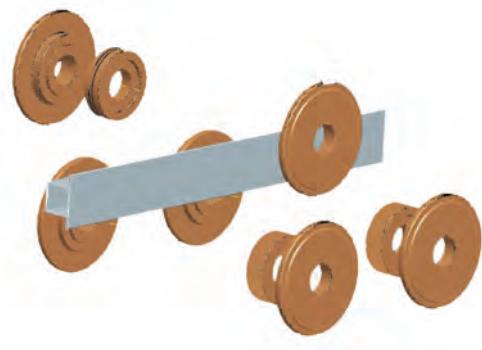
| CE100/120 | CE70    | Descrizione  |
|-----------|---------|--|
| C100AL    | C70AL   | Terna rulli in nylon per tubi in alluminio, acciaio inox ed altri materiali ornamentali                            |
| C100ALP*  | C70ALP* | Terna rulli in nylon per profilati quadri e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali ornamentali |

\*Per alti spessori contattare i ns. uffici Commerciali per studi di fattibilità (con eventuale sostituzione della terna di rulli da nylon a bronzo).



## TERNA RULLI COMBINABILI PER PROFILO PALLADIO E FORSTER

| CE100/120 | CE70     | Descrizione  |
|-----------|----------|--|
| CE10RPS   | CE7RPS   | Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 per ala interna ed esterna senza guarnizione |
| CE10RPS-G | CE7RPS-G | Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con guarnizione interna ed esterna           |
| CE10RPSC  | CE7RPSC  | Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna ed esterna   |
| C5SP-P10  | C5SP-P10 | Anima in ferro per rulli CE10RPS-G.<br>Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (specificare quantità in fase d'ordine)                |

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**SPECIAL ROLLS FOR CE100/CE120 E CE70****TUBE ROLL SETS IN STEEL**

For tubes with Ø not included in standard roll sets.

| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Tube Ø, mm*</b>                         |
|------------------|-------------|--|
| C100-A           | C70A        | from 21 to 30 (C100-A) from 5 to 30 (C70A) |
| C100-B           | C70B        | from 31 to 40                              |
| C100-C           | C70C        | from 41 to 50                              |
| C100-D           | C70D        | from 51 to 60                              |
| C100-E           | C70E        | from 61 to 70                              |
| C100-F           | C70F        | from 71 to 80                              |
| C100-G           | C70G        | from 81 to 100                             |
| C100-H           | -           | from 101 to 125                            |
| C100-I           | -           | from 126 to 150                            |



\*Specify tube Ø. For tubes in inches refer to equivalent sizes in mm

**TUBE & PIPE ROLL SETS IN NYLON**

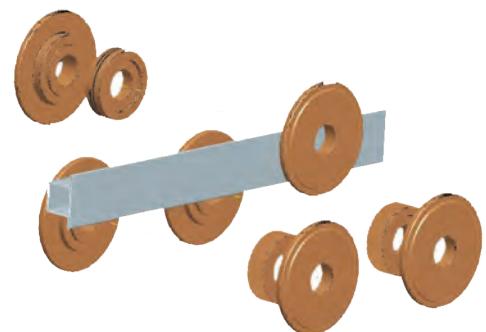
| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Description</b>  |
|------------------|-------------|---|
| C100AL           | C70AL       | Roll set in nylon for tubes in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)                                       |
| C100ALP*         | C70ALP*     | Roll set in nylon for profiles, solid square and rectangular bars in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials) |



\*For high wall thickness tubes, please contact the manufacturer for feasibility study (with possible replacement of nylon rolls with brass rolls)

**MODULAR ROLL SETS FOR PALLADIUM WINDOW PROFILES**

| <b>CE100/120</b> | <b>CE70</b> | <b>Description</b>  |
|------------------|-------------|---|
| CE10RPS          | CE7RPS      | Set of three modular steel rolls for Palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). Leg-in and Leg-out without seal.       |
| CE10RPS-G        | CE7RPS-G    | Set of three modular steel rolls for Palladium LTZ profiles UNI5030 e UNI5050 with Leg-in and Leg-out seal                |
| CE10RPSC         | CE7RPSC     | Complete kit of modular steel rolls for palladium LTZ profiles UNI5030 e UNI5050 with and without Leg-in and Leg-out seal |
| C5SP-P10         | C5SP-P10    | Rolls mandrel in steel for Art. CE10RPS-G.<br>Dimensions 6x3 mm, lenght 2000 mm (please specify quantity upon ordering)   |



## RULLI SPECIALI PER CE100/CE120 E CE70

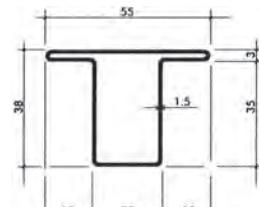
## TERNA RULLI COMONIBILI PER TRAVI

| CE100/120   | Descrizione                    |
|-------------|--------------------------------|
| CPXRT       | Terna rulli CE100 Travi MAX200 |
| C100R-IP160 | Terna rulli CE100 IPE/IPN/HE   |

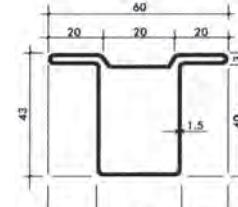
## TERNA RULLI COMONIBILI PER PROFILI LTZ



| CE100/120  | CE70     | Descrizione  |
|------------|----------|--|
| C100LTZ/1  | C7LTZ/1  | Kit rulli per tubolari serramenti UNI7810 (LTZ ala dritta)<br>Riferimenti: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z |
| C100LTZS/1 | C7LTZS/1 | Kit rulli per tubolari serramenti UNI7810 (LTZ ala dritta)<br>Riferimenti: 15A, 15T, 15Z   |



Riferimento 1B



Riferimento 15T



## KIT RULLI COMONIBILI

| CE100/120 | Maxdim.,mm | Descrizione   |
|-----------|------------|---|
| C100RC    | 120x120x4  | Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n°6 rulli speciali + n°6 distanziali da 10mm + n°6 distanziali da 15 mm |
| CE70      | Maxdim.,mm | Descrizione   |
| C70RC     | 80x80x3.2  | Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n°6 rulli speciali + n°12 distanziali da 10mm + n°3 distanziali da 5 mm |
| CE100/120 | Art.CE70   | Descrizione   |
| C100SP    | C7SP       | Terna rulli componibili in acciaio per profilati ed applicazioni speciali   |

## DISTANZIALI IN MM PER COMPOSIZIONI SPECIALI

| CE100/120 | Art.CE70 | Descrizione                                   |
|-----------|----------|---|
| C100SP-2  | /        | Distanziale da 15mm per composizioni speciali |
| C100SP-3  | CP7RD10  | Distanziale da 10mm per composizioni speciali |
| /         | CP7RD5   | Distanziale da 5mm per composizioni speciali  |

MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS

## SPECIAL ROLLS FOR CE100/CE120 E CE70

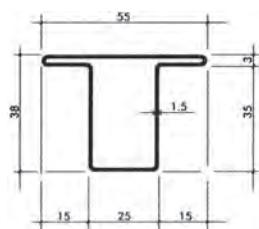
## MODULAR ROLL SETS FOR IPE/IPN/HE PROFILES

| CE100/120   | Description                                     |
|-------------|---|
| CPXRT       | Set of three rolls for CE100 For beams          |
| C100R-IP160 | Set of three rolls for CE100, "H" and "I" beams |

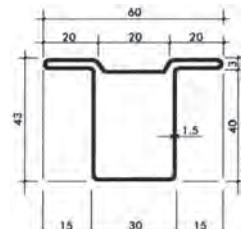
## MODULAR ROLL SETS FOR LTZ PROFILES



| CE100/120  | CE70     | Description   |
|------------|----------|---|
| C100LTZ/1  | C7LTZ/1  | Roll set for window hollow profiles UNI7810 (LTZ straight leg). Refs: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z |
| C100LTZS/1 | C7LTZS/1 | Roll set for window hollow profiles UNI7810 (LTZ shaped leg). Refs: 15A, 15T, 15Z   |



Reference 1B



Reference 15T

## MODULAR ROLL KIT



| CE100/120 | Max dim.,mm | Description  |
|-----------|-------------|--|
| C100RC    | 120x120x4   | Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: 6 special rolls + 10 mm 6 spacers + 15 mm 6 spacers |
| CE70      | Max dim.,mm | Description  |
| C70RC     | 80x80x3.2   | Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: 6 special rolls + 10 mm 12 spacers + 5mm 3 spacers  |
| CE100/120 | Art.CE70    | Description  |
| C100SP    | C7SP        | Set of three steel modular rolls for profiles and special applications   |

## SPACERS FOR SPECIAL BATCH COMPOSITIONS

| CE100/120 | Art.CE70 | Description                                |
|-----------|----------|--|
| C100SP-2  | /        | 15mm spacer for special batch compositions |
| C100SP-3  | CP7RD10  | 10mm spacer for special batch compositions |
| /         | CP7RD5   | 5mm spacer for special batch compositions  |

MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS

## RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40

## TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA

Per tubi con Ø non previsti con le teme standard.  
Per curvare tubi in acciaio ferroso ( $R=42\text{Kg/mm}^2$ - $L.E.250\text{N/mm}^2$ ) e simili.

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,EC050 | Art.CE40,<br>CE40M2/M3 | Ø tubo,mm* |
|----------------------------------|------------------------|------------|
| C501A                            | C401A                  | da5a20     |
| C501B                            | C401B                  | da21a30    |
| C501C                            | C401C                  | da31a40    |
| C501D                            | C401D                  | da41a50    |
| C501E                            | C401E                  | da51a60    |
| C501F                            | C401F <sup>1</sup>     | da61a76    |
| C501G                            | /                      | da77a90    |

\*Specificare Ø del tubo. Per tubi in pollici verificare misure corrispondenti in mm.  
<sup>1</sup> Solo su richiesta.



## TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA (doppia gola)

Per tubi in acciaio ferroso ( $R=42\text{Kg/mm}^2$ - $L.E.250\text{N/mm}^2$ ) e simili.

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,EC050 | Art.CE40,<br>CE40M2/M3 | Ø tubo,polliciGas  | Ø tubo,mm   |
|----------------------------------|------------------------|--|-------------|
| C5SPD-1                          | C4SPD-1                | 3/4" e 1"  | 26.9 e 33.7 |
| C5SPD-2                          | C4SPD-2                | 1/2" e 1" 1/4  | 21.3 e 42.2 |
| C5SPD                            | C4SPD                  | Su richiesta: la somma delle 2 gole non deve superare 74 mm. |             |



## TERNA RULLI INTEGRALI IN NYLON

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,EC050 | Art.CE40,<br>CE40M2/M3 | Ø tubo,mm* | Descrizione   |
|----------------------------------|------------------------|------------|---|
| C5AL-A                           | C4AL-A                 | da 5 a 20  |   |
| C5AL-B                           | C4AL-B                 | da 21 a 30 |   |
| C5AL-C                           | C4AL-C                 | da 31 a 40 |   |
| C5AL-D                           | C4AL-D                 | da 41 a 50 |   |
| C5AL-E                           | C4AL-E                 | da 51 a 60 |   |
| C5AL-F                           | -                      | da 61 a 76 | Terna rulli in nylon per profilati quadri e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali. |

\*Specificare Ø del tubo. Per tubi in pollici verificare misure corrispondenti in mm.



| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,EC050 | Art.CE40,<br>CE40M2/M3 | Descrizione   |
|----------------------------------|------------------------|---|
| C50ALP                           | C40ALP                 | Terna rulli in nylon per profilati quadri e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali. |

Per alti spessori rivolgersi all' Azienda Costruttrice per studio di fattibilità (con eventuale sostituzione della terna di rulli da nylon a bronzo).



MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS

**SPECIAL ROLLS FOR CE60/CE50/CE40 AND CE70****TUBE ROLL SETS IN CAST IRON**

For tubes with Ø not included in the standard roll sets  
 For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>Art.CE40,<br/>CE40M2/M3</b> | <b>tube Ø mm*</b> |
|--|--------------------------------|-------------------|
| C501A                                    | C401A                          | from 5 to 20      |
| C501B                                    | C401B                          | from 21 to 30     |
| C501C                                    | C401C                          | from 31 to 40     |
| C501D                                    | C401D                          | from 41 to 50     |
| C501E                                    | C401E                          | from 51 to 60     |
| C501F                                    | C401F <sup>1</sup>             | from 61 to 76     |
| C501G                                    | /                              | from 77 to 90     |

\*Specify tube Ø. For tubes in inches, refer to equivalent sizes in mm.

<sup>1</sup> Only upon request

**PIPE ROLL SETS IN CAST IRON (double groove)**

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>Art.CE40,<br/>CE40M2/M3</b> | <b>tube Ø Gas inches</b>  | <b>tube Ø mm</b> |
|--|--------------------------------|---|------------------|
| C5SPD-1                                  | C4SPD-1                        | 3/4" & 1"   | 26.9 & 33.7      |
| C5SPD-2                                  | C4SPD-2                        | 1/2" & 1" 1/4   | 21.3 & 42.2      |
| C5SPD                                    | C4SPD                          | On request:the sum total of the 2 grooves must not exceed 74 mm |                  |

**TUBE ROLL SETS IN NYLON**

| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>Art.CE40,<br/>CE40M2/M3</b> | <b>tube Ø mm</b> | <b>Description</b>  |
|--|--------------------------------|------------------|---|
| C5AL-A                                   | C4AL-A                         | from 5 to 20     | Roll sets in nylon for tubes in aluminium, stainless steel, and other light alloys (ornamental materials) |
| C5AL-B                                   | C4AL-B                         | from 21 to 30    |   |
| C5AL-C                                   | C4AL-C                         | from 31 to 40    |   |
| C5AL-D                                   | C4AL-D                         | from 41 to 50    |   |
| C5AL-E                                   | C4AL-E                         | from 51 to 60    |   |
| C5AL-F                                   | -                              | from 61 to 76    |   |



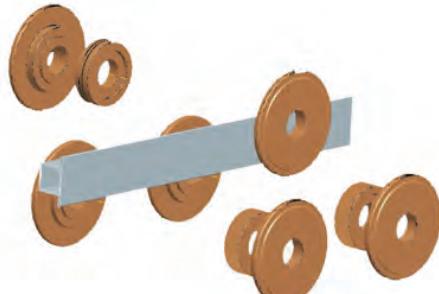
\*Specify tube Ø. For tubes in inches, refer to equivalent sizes in mm.

| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>Art.CE40,<br/>CE40M2/M3</b> | <b>Description</b>   |
|--|--------------------------------|--|
| C50ALP                                   | C40ALP                         | Roll sets in nylon for profiles, solid square and rectangular bars in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials) |

For high wall thickness tubes, please contact the manufacturer for feasibility study (with possible replacement of nylon rolls with brass rolls)



## RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40



## KIT RULLI COMONIBILI PER PROFILO PALLADIO

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02, ECO50 | Descrizione  |
|-----------------------------------|--|
| CE5RPS                            | Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 per ala interna ed esterna senza guarnizione     |
| CE5RPS-G                          | Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con guarnizione interna o esterna                |
| CE5RPSC                           | Kit completo rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna o esterna |
| C5SP-P10                          | Anima in ferro per rulli CE5RPS-G.<br>Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (da specificare quantità in fase d'ordine)                  |



## KIT RULLI COMONIBILI

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02, ECO50 | Maxdim.,mm  | Descrizione  |
|-----------------------------------|-------------|--|
| C5RC                              | 60 x 60 x 3 | Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n° 6 rulli + n° 9 distanziali da 10 mm |

| CE60, CE50,<br>CE40M2/M3 | Maxdim.,mm  | Descrizione  |
|--------------------------|-------------|--|
| C4RC                     | 50 x 50 x 3 | Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n° 6 rulli + n° 6 distanziali da 10 mm |

I kit modulari sono ideali per la curvatura di tutti i tipi di profilati vuoti e pieni, sia rettangolari che quadri, ottenendo curvature di migliore qualità rispetto ai rulli universali standard, grazie al particolare profilo delle flange ed aggiungendo o togliendo distanziali da 10 mm in funzione delle dimensioni. La misura minima curvabile dai soli due rulli è pari a 25 mm. I kit possono essere abbinati ai distanziali da 15 mm in dotazione alle macchine.

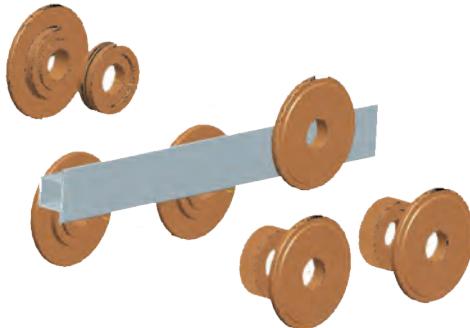
E' di ausilio inviare un disegno tecnico in scala con il verso di curvatura ed ogni altra possibile specifica, per uno studio di fattibilità.

Per PROFILATI A SEZIONE SPECIALE non inclusi nelle tabelle, rivolgersi all'Azienda Costruttrice per verificare l'idoneità.



MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS

## SPECIAL ROLLS FOR CE60/CE50/CE40 AND CE70



## MODULAR ROLL SETS FOR PALLADIUM WINDOWS PROFILES

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | Description  |
|----------------------------------|--|
| CE5RPS                           | Set of three modular steel rolls for palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). Leg-in and Leg-out without seal             |
| CE5RPS-G                         | Set of three modular steel rolls for palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). With Leg-in and Leg-out seal                |
| CE5RPSC                          | Complete kit of modular steel rolls for palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). With and without Leg-in and Leg-out seal |
| C5SP-P10                         | Rolls mandrel in steel for Art. CE5RPS-G<br>Dimensions 6 x 3 mm, lenght 2000 mm (please specify quantity upon ordering)        |

## MODULAR ROLL KIT



| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | Max dim.,mm | Description   |
|----------------------------------|-------------|---|
| C5RC                             | 60 x 60 x 3 | Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: rolls (nr.6) + 10mm spacers (nr.9) |

| CE60, CE50,<br>CE40M2/M3 | Max dim.,mm | Description   |
|--------------------------|-------------|---|
| C4RC                     | 50 x 50 x 3 | Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: rolls (nr.6) + 10mm spacers (nr.6) |

Modular kits are ideal for bending all types of hollow and solid profiles either square or rectangular. they enable to achieve bends of higher quality compared to the standard universal rolls due to the particular shape of the flanges, by simply removing or adding 10 mm spacers according to the profile dimensions.

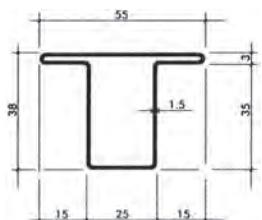
For any inquiry about SPECIAL SECTION PROFILES, please contact the Manufacturer. A scale drawing or any kind of technical information will be helpful to carry out a feasibility study



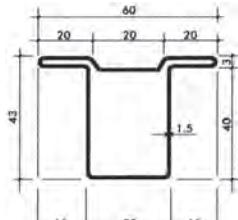
## RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40

## KIT RULLI COMONIBILI PER PROFILI LTZ

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | Descrizione   |
|----------------------------------|---|
| C5LTZ/1                          | Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810 (LTZ ala dritta) - Solo per mod. H3 - Riferimenti: 1A; 1B; 1C; 11A; 11B; 11C; SF1/B; SF2/B; SF3/B; 16A; 16B; 16Z |
| C5LTZS/1                         | Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810 (LTZ ala a sbalzo) - Riferimenti: 15A; 15T; 15Z  |



Riferimento 1B



Riferimento 15T



| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Descrizione  |
|----------------------------------|--------------------|--|
| C5SP                             | C4SP               | Terna rulli componibili in acciaio per profilati e applicazioni speciali |

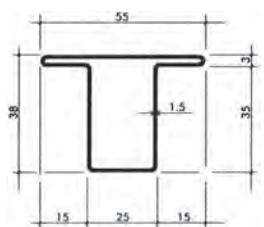
## DISTANZIALI IN MM PER COMPOSIZIONI SPECIALI

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,ECO50 | CE40,<br>CE40M2/M3 | Descrizione  |
|----------------------------------|--------------------|--|
| C5SD                             | C4SD               | (Kit 6 pezzi) - Distanziali per rulli standard per spessori da 5 mm. Senza chiavetta |
| RS5D2                            | RS4D2              | Distanziale da 2 mm per composizioni speciali  |
| RS5D3                            | RS4D3              | Distanziale da 3 mm per composizioni speciali  |
| RS5D5                            | RS4D5              | Distanziale da 5 mm per composizioni speciali  |
| C5RD                             | C4RD               | Distanziale da 10 mm per composizioni speciali                                       |

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

**SPECIALI ROLLS FOR CE70/CE60/CE50/CE40****KIT RULLI COMBINABILI PER PROFILI LTZ**

| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>Description</b>  |
|--|---|
| C5LTZ/1                                  | Roll set for window hollow profiles UNI 7810 (LTZ straight leg) Only for model H3. Refs: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z. |
| C5LTZS/1                                 | Roll set for window hollow profiles UNI 7810 (LTZ cantilevered leg). Refs 15A, 15T, 15Z.  |



Reference 1B



Reference 15T



| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>CE40,<br/>CE40M2/M3</b> | <b>Description</b>   |
|--|----------------------------|--|
| C5SP                                     | C4SP                       | Set of three steel modular rolls for profiles and special applications |

**SPACERS FOR SPECIAL BATCH COMPOSITIONS**

| <b>CE60, CE50,<br/>CE50-ECO/02,ECO50</b> | <b>CE40,<br/>CE40M2/M3</b> | <b>Description</b>  |
|--|----------------------------|---|
| C5SD                                     | C4SD                       | Set (6 pcs.) of spacers for standard rolls for wall thickness from 5 mm. Without blocking nut |
| RS5D2                                    | RS4D2                      | 2 mm spacer for special batch compositions  |
| RS5D3                                    | RS4D3                      | 3 mm spacer for special batch compositions  |
| RS5D5                                    | RS4D5                      | 5 mm spacer for special batch compositions  |
| C5RD                                     | C4RD                       | 10 mm spacer for special batch compositions   |



## RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40

## TERNA RULLI TEMPRATI PER SPIRALI DI PICCOLO DIAMETRO

## CAPACITA' MASSIMA

Per profili in acciaio ferroso ( $R=42\text{Kg/mm}^2$ - $L.E.250\text{N/mm}^2$ ) e simili.

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,EC050 | CE40,<br>CE40M2/M3 |
|----------------------------------|--------------------|
| C5RR                             | C4RR               |

| PROFILO | DIMENSIONI mm | Ø Curvatura minima |
|---------|---------------|--------------------|
|         | 20x6          | 80                 |
|         | 20x6          | 120                |
|         | 16x16         | 100                |
|         | 15            | 100                |
|         | 20x20         | 120                |

## SPECIAL ROLLS FOR CE60/CE50/CE40 AND CE70

## TEMPERED STEEL ROLL SET FOR SMALL SPIRALS

## MAXIMUM CAPACITY

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm<sup>2</sup> Y.P.250 N/mm<sup>2</sup>) and similars

| CE60, CE50,<br>CE50-ECO/02,EC050 | CE40,<br>CE40M2/M3 |
|----------------------------------|--------------------|
| C5RR                             | C4RR               |

| PROFILE | DIMENSIONS mm | Min Ø bending capacity |
|---------|---------------|------------------------|
|         | 20x6          | 80                     |
|         | 20x6          | 120                    |
|         | 16x16         | 100                    |
|         | 15            | 100                    |
|         | 20x20         | 120                    |



MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS

# Notes

---

---

---

---

---

---





## TABELLA DIMENSIONALE DEL TUBO SECONDO ANSI B 36.10 E API

| <b>Ø</b> | <b>Std</b> | <b>XS</b> | <b>XXS</b> | <b>sch. 10</b> | <b>sch. 20</b> | <b>sch. 30</b> | <b>sch. 40</b> | <b>sch. 60</b> | <b>sch. 80</b> | <b>sch. 100</b> | <b>sch. 120</b> | <b>sch. 140</b> |
|----------|------------|-----------|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| "        | mm         | mm        | mm         | mm             | mm             | mm             | mm             | mm             | mm             | mm              | mm              | mm              |
| 1/8"     | 10.29      | 1.73      | 2.41       | -              | -              | -              | -              | 1.73           | -              | 2.41            | -               | -               |
| 1/4"     | 13.72      | 2.23      | 3.02       | -              | -              | -              | -              | 2.23           | -              | 3.02            | -               | -               |
| 3/8"     | 17.14      | 2.31      | 3.20       | -              | -              | -              | -              | 2.31           | -              | 3.20            | -               | -               |
| 1/2"     | 21.34      | 2.77      | 3.73       | 7.47           | -              | -              | -              | 2.77           | -              | 3.73            | -               | -               |
| 3/4"     | 26,9       | 2.87      | 3.91       | 7.82           | -              | -              | -              | 2.87           | -              | 3.91            | -               | -               |
| 1"       | 33,7       | 3.38      | 4.55       | 9.09           | -              | -              | -              | 3.38           | -              | 4.55            | -               | -               |
| 1"1/4    | 42,4       | 3.56      | 4.85       | 9.70           | -              | -              | -              | 3.56           | -              | 4.85            | -               | -               |
| 1"1/2    | 48.26      | 3.68      | 5.08       | 10.16          | -              | -              | -              | 3.68           | -              | 5.08            | -               | -               |
| 2"       | 60.32      | 3.91      | 5.54       | 11.07          | -              | -              | -              | 3.91           | -              | 5.54            | -               | -               |
| 2"1/2    | 73.02      | 5.16      | 7.01       | 14.02          | -              | -              | -              | 5.16           | -              | 7.01            | -               | -               |
| 3"       | 88.90      | 5.49      | 7.62       | 15.24          | -              | -              | -              | 5.49           | -              | 7.62            | -               | -               |
| 3"1/2    | 101.60     | 5.74      | 8.08       | -              | -              | -              | -              | 5.74           | -              | 8.07            | -               | -               |
| 4"       | 114.30     | 6.02      | 8.56       | 17.12          | -              | -              | -              | 6.02           | -              | 8.56            | -               | 11.12           |
| 5"       | 141.30     | 6.55      | 9.52       | 19.05          | -              | -              | -              | 6.55           | -              | 9.52            | -               | 12.70           |
| 6"       | 168.27     | 7.11      | 11.97      | 21.94          | -              | -              | -              | 7.11           | -              | 11.97           | -               | 14.27           |
| 8"       | 219.07     | 8.18      | 12.70      | 22.22          | -              | 6.35           | 7.04           | 8.18           | 10.34          | 12.70           | 15.06           | 18.24           |
| 10"      | 273.05     | 9.27      | 12.70      | -              | -              | 6.35           | 7.80           | 9.27           | 12.70          | 15.06           | 18.24           | 21.41           |
| 12"      | 323.85     | 9.52      | 12.70      | -              | -              | 6.35           | 8.28           | 10.31          | 14.27          | 17.45           | 21.41           | 25.40           |
| 14"      | 355.60     | 9.52      | 12.70      | -              | 6.35           | 7.92           | 9.52           | 11.12          | 15.06          | 19.05           | 23.80           | 27.76           |
| 16"      | 406.40     | 9.52      | 12.70      | -              | 6.35           | 7.92           | 9.52           | 12.70          | 16.66          | 21.41           | 26.19           | 30.94           |
| 18"      | 457.20     | 9.52      | 12.70      | -              | 6.35           | 7.92           | 11.12          | 14.27          | 19.05          | 23.80           | 29.36           | 34.92           |
| 20"      | 508.00     | 9.52      | 12.70      | -              | 6.35           | 9.52           | 12.70          | 15.06          | 20.62          | 26.19           | 32.54           | 38.10           |
| 24"      | 609.60     | 9.52      | 12.70      | -              | 6.35           | 9.52           | 14.27          | 17.45          | 24.59          | 30.94           | 38.89           | 46.02           |
| 30"      | 762.00     | -         | -          | -              | 7.92           | 12.70          | 15.87          | -              | -              | -               | -               | -               |

MACCHINE  
CENTINATRICIRING  
ROLLERS

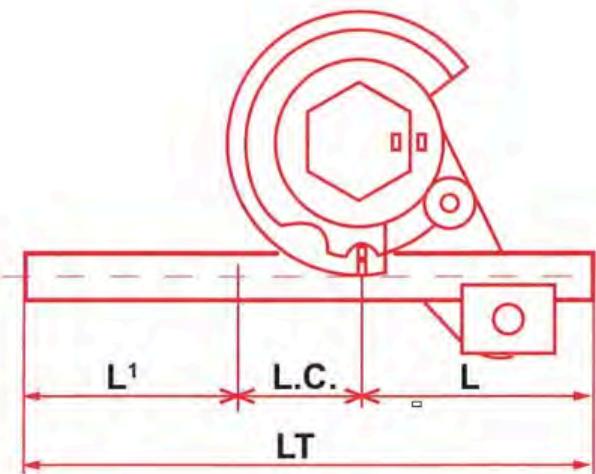


Fig. 1

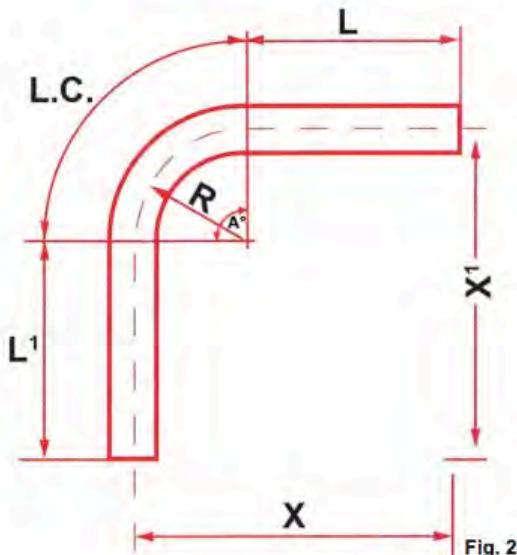


Fig. 2

**R** = Raggio di Curvatura\*  
**A°** = Angolo di curvatura (gradi)

$$L.C. = \text{Lunghezza parte curvata} = \frac{2\pi \times R}{360} \times A^\circ$$

**X** = vedi Fig. 2  
**X'** = vedi Fig. 2

**L** = Lunghezza parte retta dx = **X - R**  
**L'** = Lunghezza parte retta sx = **X' - R**

$$L.T.^{**} = \text{Lunghezza totale del tubo da curvare} = L.C + L' + L$$

Esempio di Curvatura:

$$R = 82 \text{ mm}$$

$$A^\circ = 90^\circ$$

$$L.C. = \frac{6.28 \times 82}{360} \times 90^\circ = 128.8 \text{ mm}$$

$$X = 200 \text{ mm}$$

$$X' = 200 \text{ mm}$$

$$L = 200 - 82 = 118 \text{ mm}$$

$$L' = 200 - 82 = 118 \text{ mm}$$

$$L.T. = 128.8 + 118 + 118 = 364.8 \text{ mm}$$

\* Per **Raggio di Curvatura** si intende la distanza tra il centro matrice e il bordo esterno matrice, che corrisponde al centro del tubo.

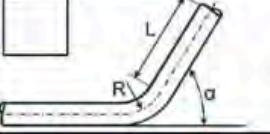
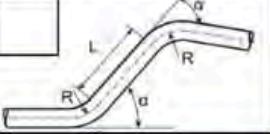
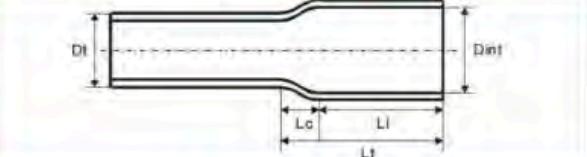
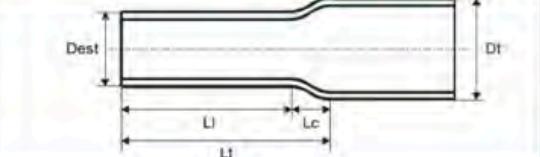
\*\* Valore teorico che non tiene conto dell'allungamento del materiale.

## PRIMA DI ORDINARE

1. Compilare Scheda Dati Lavorazione (pag. 100).
2. E' fondamentale specificare i seguenti dati:
  - a) diametro o dimensioni del profilo;
  - b) spessore;
  - c) materiale (AISI/DIN/JIS);
  - d) raggio di curvatura.
3. Alcuni campioni di materiale potrebbero essere richiesti per il collaudo degli utensili.
4. Per le applicazioni speciali è necessario fornire un disegno tecnico del pezzo da eseguire.
5. L'Azienda Costruttrice non può essere ritenuta responsabile della errata fabbricazione degli utensili qualora i disegni non fossero allegati all'ordine.

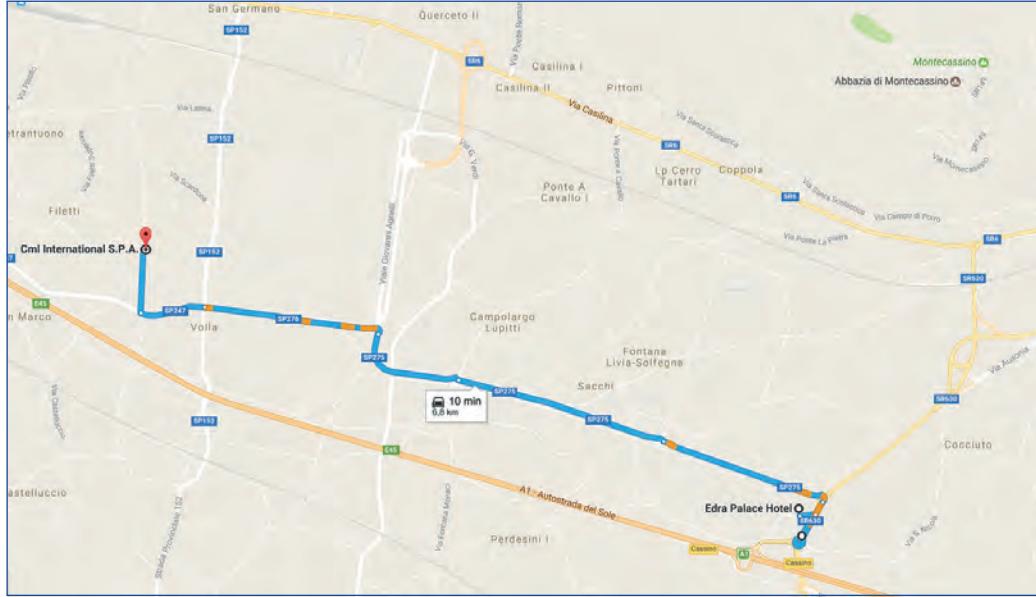


MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS

| <b>Data</b>   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|---|---------------------------------|--|-------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| <b>Dati Cliente Finale</b>  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Nome società  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Persona di riferimento  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Indirizzo   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Telefono  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Fax   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| E-mail  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Conosciuto Ercolina tramite ...   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| <b>Produzione</b>   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Applicazione  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Produzione (annua/mensile)  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Ovalizzazione   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Tolleranze  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Finitura  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| <b>Sequenza di Curvatura</b>  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Curva singola   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Sequenza di curve<br>(si preferisce disegno qualsiasi)  |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| <b>Note</b>   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| <b>Materiale</b>  | <b>Lavorazione</b>              |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Norma di riferimento  | Forma - Verso<br>(v. prospetto) | Dimensioni   | Spessore    | Raggio R                   | Angolo α                    | Tratto retto L        |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| <b>Espansione</b>   |                                 | <b>Riduzione</b>   |             |                            |                             |                       |                         |
|    |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
| <b>Materiale</b>  | <b>Lavorazione</b>              |  |             |                            |                             |                       |                         |
| Norma di riferimento  | Ø tubo (D1)                     | Spessore tubo  | Lavorazione | Ø esterno riduzione (Dest) | Ø interno espansione (Dint) | Lunghezza Conica (Lc) | Lunghezza Lavorata (Lt) |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |
|   |                                 |  |             |                            |                             |                       |                         |

MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS





Il nostro stabilimento produttivo è situato **a metà strada tra Roma e Napoli**, a soli 5 minuti dal casello di Cassino (FR) dell'A1 Autostrada del Sole, e a 10 minuti dalla Stazione Ferroviaria di Cassino.

Vi invitiamo a venirci a visitare prenotando la vostra visita per vedere le nostre macchine (siamo aperti dalle 9:00 alle 13:00 e dalle 14:00 alle 18:00). Troverete personale tecnico commerciale che vi illustrerà nel dettaglio le caratteristiche dei nostri prodotti tramite dimostrazione.

### INDIRIZZO

#### CML INTERNATIONAL SpA

Località Annunziata snc  
03030 Piedimonte San Germano (FR)  
**Tel:** 0776 40 28 1 **Fax:** 0776 40 48 01  
**E-mail:** info@ercolina.it

### COORDINATE GPS

**LAT. :** N 41 28.753

**LONG. :** E 13 44.531



MACCHINE  
CENTINATRICI

RING  
ROLLERS

# SCOPRI TUTTE LE MACCHINE ERCOLINA

## DISCOVER ALL ERCOLINA MACHINES



MACCHINE CURVATUBI  
A SPINTA



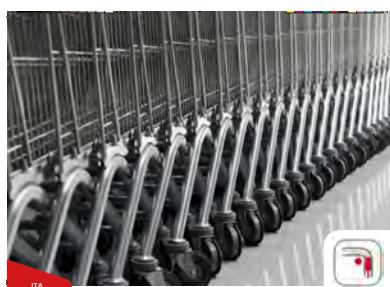
CML  
INTERNATIONAL  
ITALIA



MACCHINE CURVATUBI  
SENZ'ANIMA



CML  
INTERNATIONAL  
ITALIA



MACCHINE CURVATUBI  
CON ANIMA



MADE IN ITALY



MACCHINE  
DEFORMAZIONE METALLI



MADE IN ITALY



MACCHINE  
CENTINATRICI



CML  
INTERNATIONAL  
ITALIA

TUTTI I CATALOGHI ERCOLINA 2019 - ALL ERCOLINA CATALOGUES 2019

MACCHINE  
CENTINATRICI | RING  
ROLLERS



DAL 1973  
SCRIVIAMO LA STORIA  
DEL MADE IN ITALY NEL MONDO



ITA-ENG

Località Annunziata snc  
03030 Piedimonte S. Germano (FR) - Italy  
T: +39-0776-40281  
F: +39-0776-404801  
[info@ercolina.com](mailto:info@ercolina.com)  
[www.ercolina.it](http://www.ercolina.it)

OFFICIAL DEALER

## FILIALI

**CML DEUTSCHLAND GmbH**  
Remsweg 27,  
73660 Urbach  
(GERMANY)  
Tel (+49) 07181 872 66  
Fax (+49) 07181 872 98  
[info@cml-deutschland.de](mailto:info@cml-deutschland.de)  
[www.ercolina.de](http://www.ercolina.de)

**CML USA Inc**  
3100 Research Parkway  
Davenport, Iowa 52806 (USA)  
Tel (+1) 563 391 77 00  
Fax (+1) 563 391 77 10  
[info@ercolina-usa.com](mailto:info@ercolina-usa.com)  
[www.ercolina-usa.com](http://www.ercolina-usa.com)

**CML ASIA**  
102-87, Bucheon Technopark 3rd,  
36-1 Samjeong-dong  
Ojeong-gu Bucheon, Gyeonggi-do  
Tel (+82) 32 624 1939  
Fax (+82) 32 624 1940  
[info@ercolina.co.kr](mailto:info@ercolina.co.kr)  
[www.ercolina.co.kr](http://www.ercolina.co.kr)

 **CML**  
INTERNATIONAL  
SPA

