



CML INTERNATIONAL SPA

Sede Legale & Sede operativa Ercolina:

Loc. Annunziata snc 03030 Piedimonte S.G. (FR) ITALY

Tel: (+39) 0776 40281 Fax: (+39) 0776 404801

www.cmlinternational.it - www.ercolina.it - info@ercolina.it

N. 02156270601 Registro Imprese CCiAA Frosinone

CF / P.IVA 02156270601 - Cap.Soc. € 500.000

Sede Operativa Pedrazzoli:

Viale Pecori Giraldi 51 36061 Bassano Del Grappa (VI) ITALY

Tel. +39 0424 509011 - Fax: +39 0424 509049

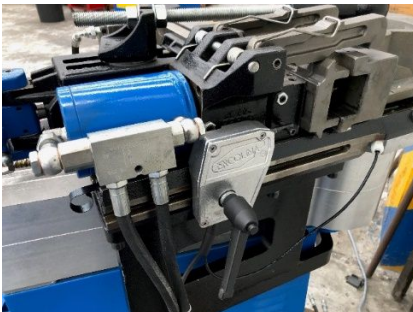
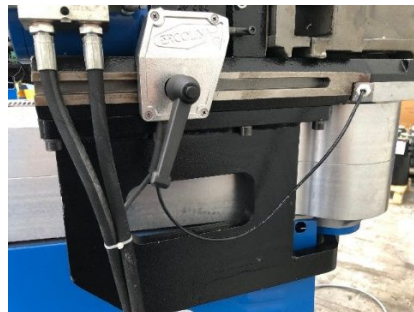
www.pedrazzoli.it - info@pedrazzoli.it



PEDRAZZOLI

Technische Eigenschaften MG030-PT-A3P

- Stahlrohrkapazität 64x3mm oder 2"G sch.40
- Maximaler Biegeradius 190mm
- Minimaler Biegeradius 1,5 x Ø
- NC-programmierbare C-Achse und manuelle B & Y1 Positionierung
- Digitale Anzeige zur Visualisierung der Positionen von B & Y1
- Variable Biegeschwindigkeit
- Programmierbare Biegewinkelsequenzen und vorzeitige Dornrückzugsfunktion
- Verstärkter Bieearm für maximale Steifigkeit
- Mikrometrische Einstellung des Faltenglätters
- Patentiertes FST-Fingerklemmsystem
- Sekundärer hydraulischer Zylinder zur Stabilisierung der Position des Dorngegenhalter
- Schneller Werkzeugwechsel
- Dornzubehör in den Längen 1,5m, 3m, 4m oder 6m erhältlich
- Pneumatisches Spannfutter zum Klemmen des Materials im Schubwagen
- Mechanisch einstellbare Anschläge für die lineare Bewegung und Verdrehung des Rohres ermöglichen Serienfertigungen



TC-PLUS Steuerung 4,3" Farb-Touchscreen basierend auf Windows CE®

- 4,3" Farb-Touchscreen mit intuitiven Symbolen für eine schnelle und einfache Bedienung
- Erweiterte Offset-Funktion
- Werkzeugparameter können in jedem Programm gespeichert werden
- Einfache Sprachauswahl
- Schnelle mm-Zoll Schaltfunktion
- Das pneumatische Spannfutter schließt automatisch, wenn der Zyklus beginnt
- Die Spannbacke kann mehrmals vor dem Beginn des Zyklus geöffnet oder geschlossen werden, ohne dass der Zyklus gestoppt werden muss; hilfreich, wenn das Rohr z.B. nicht richtig positioniert wurde
- Der Dorn kann nach der letzten programmierten Biegung automatisch nach vorne gebracht werden, um beispielsweise kurze Rohre von der Maschine zu entfernen
- Die Dornbewegung kann ausgeschlossen werden, wenn Sie ohne den Dorn biegen müssen; Rohre mit großer Wandstärke oder großem Radius wo normalerweise kein Dorn notwendig ist
- Der Rückfederungswinkel kann für jede einzelne Biegung des Programms programmiert werden
- Touchscreen basierend auf Windows CE mit PLC-Programmierung
- Programmierbare Biegegeschwindigkeit für jede einzelne Biegung des Programms
- Unbegrenzte Programmspeichermöglichkeit (optionaler USB-Anschluss)
- Jedes Programm kann bis zu 30 verschiedene Biege- und Rückfederungswinkel enthalten.
- Effiziente Sicherheit und Kundenunterstützung dank der LAN- und / oder W-LAN Verbindung (auf Anfrage), mit der technische Probleme aus der Ferne gelöst werden können

The screenshot displays the TC-PLUS control interface, which is divided into several functional panels:

- Top Left Panel:** Shows the software version 'TCPlus-70 v.1.0.0' and model 'TB80TP'. It includes icons for home, refresh, settings, and touch control, along with the ERCOLINA logo.
- Top Middle Panel:** Features a 'C AXIS' control with a digital readout of '0,0°' and buttons for minus, zero, and plus. Below it are buttons for 'CLAMP', 'MANDREL', 'COLLET', and 'LS ON'.
- Top Right Panel:** Contains a unit selector (mm), a digital readout of '0,0°', and buttons for '+/-', 'DL', and a language selection grid.
- Middle Left Panel:** Displays 'CYCLE' and 'STEP' counters, both at '0'. It includes a progress bar and navigation buttons.
- Middle Right Panel:** Shows status indicators for 'MANDREL', 'CLAMP', 'CLAMP CTRL', and 'END CYCLE MANDREL IN', each with a blue knob or 'OFF' indicator. It also features 'SB CTRL', 'STEP CTRL', a red stop button, and 'CYCLE' and 'STEP' counters.
- Bottom Left Panel:** A data entry section for 'Tube Diameter', 'Former Code', 'Tube Thickness', 'CB die Code', 'Tube Material', and 'Mandrel Table'. It includes icons for check, edit, delete, save, and print.
- Bottom Right Panel:** A table for program settings with 5 rows (01-05) and 4 columns of values, all currently set to '0,0°' and '0 %'.

Leistung

	Flexion Modul	cm³	10
	Stahlrohr	CE 42 kg/mm ²	64x3
	Stahlrohr	CE 42 kg/mm ²	2" sch. 40
	Edelstahl	65 kg/mm ²	60x2
	Kupfer / Aluminium	30 kg/mm ²	64x4
	Vierkantprofil	CE 42 kg/mm ²	60x60x2
	Rechteckprofil "easy way"	CE 42 kg/mm ²	40x60x4
	Rechteckprofil "hard way"	CE 42 kg/mm ²	40x60x3
	Max Rohrdurchmesser	mm	64
	Min Rohrdurchmesser	mm	6
	Max Biegeradius	mm	190
	Min Biegeradius	mm	20

Leistung	kW	5
Ölkapazität	l	15
Geräuschpegel	dB	63
Gewicht	kg	700

Achsen

